

# www.icivil.ir

پرتال جامع دانشجویان و مهندسين عمران

ارائه كتابها و جزوات رايجان مهندسي عمران

بهترين و برترين مقالات روز عمران

انجمن هاي تفصلي مهندسي عمران

خوشگاه تفصلي مهندسي عمران

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

(٢٠٤) عرسه ٢٥١٣

٤ ٢ ١٣ ١٣

لعل لعل

لعل لعل

لعل لعل

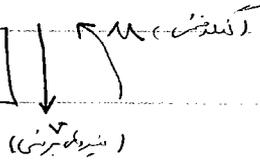
لعل لعل

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

جابجایی

درستی:



بازو = سطح مقطع مستطیلی  
 دنباله = سطح مقطع دایره‌ای

بارگذاری محوری = یعنی در امتداد محور نیرو وارد شود [مثلاً فقط در امتداد محور x یا y یا z باشد]  
 نیرو وارد شود

بارگذاری جاذب محوری = یعنی در امتداد محور نیرو وارد شود [مثلاً در امتداد هر سه محور x، y و z باشد]  
 به سازه نیرو وارد شود

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

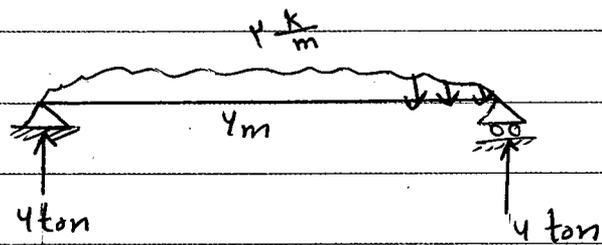
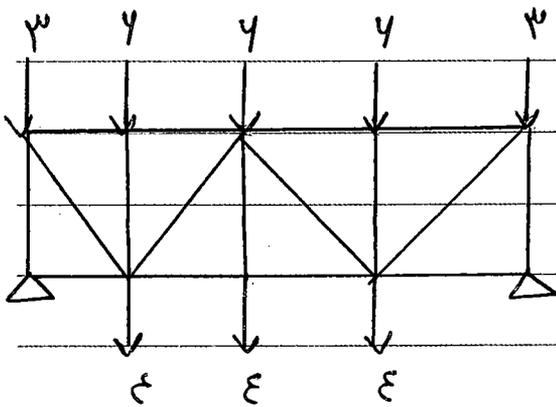
۱) بارگذاری بلند و منبسط: تقسین کسین بار خارجی که بر سازه وارد می شود  
 به اجزا وارد می شود و مقدار آن عیناً است [یعنی تقسین نیروها و بلند های  
 خارجی وارد بر سازه] ، [بارگذاری مهندسی لرزه ای در سازه]

الف) محاسباتی سازه

۲) تحلیل (استاتیکی - تحلیل سازه های ا و ۲) : (نیروی داخلی را  
 تقسین سازه های تقسین سازه های نامعین  
 پوسته ای اریسم) تقسین نیروها و بلند های داخلی وارد بر سازه

۳) طراحی : مقاومت مصالح ا و ۲ (طراحی سازه) - طراحی سازه های  
 به مقاومت مصالح بستگی دارد  
 فولادی ا و ۲ - طراحی سازه های بتن آرمه ا و ۲

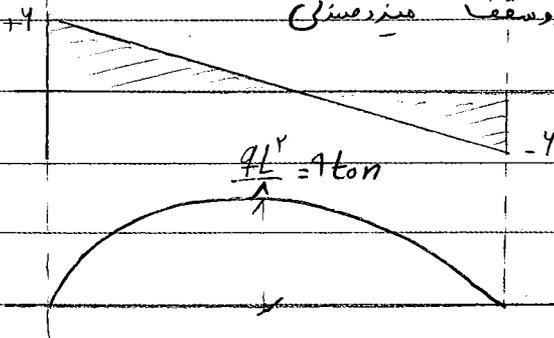
ب) اجراء



بارگذاری: بار عمودی یا بار عمودی - بار جانبی یا افقی

(بار مرده و بار زنده) (لرزه ای یا باد)

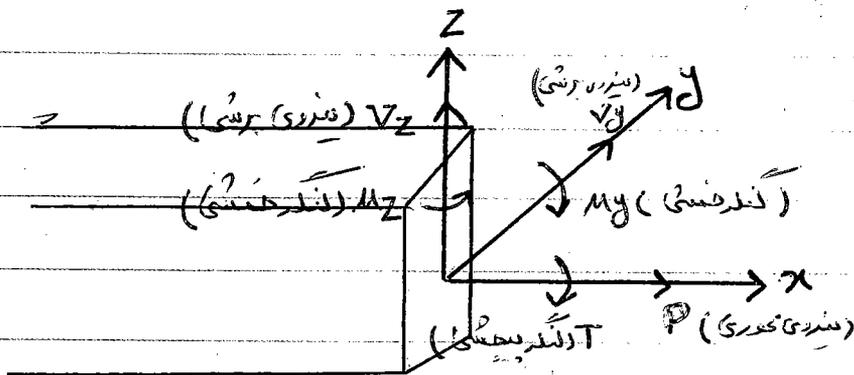
دیوار و سقف میزدهنی



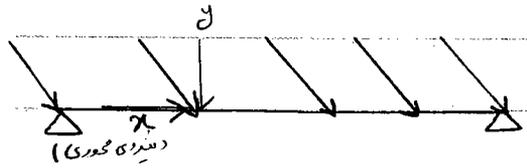
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

میانقطاع : ۳ نیرو و ۳ لنگر دارد .

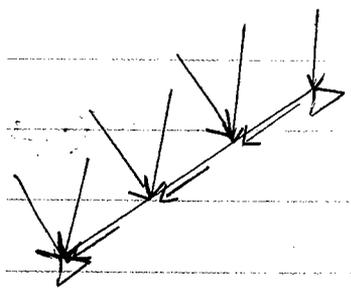


در حین فقط نیروی محوری داریم چون عضو دو نیرویی دارد .



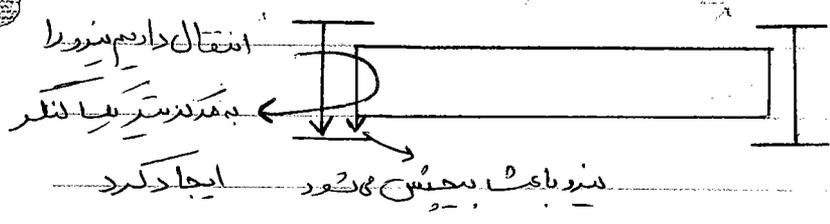
در تیر : حتماً نیروی برشی و لنگر خمشی هسته هست .

نیروی محوری هم در تیر می تواند وجود داشته باشد مانند : تیرهای مورب یا تیر سقف راه پله



می آید می تواند بیخس هم داشته باشد

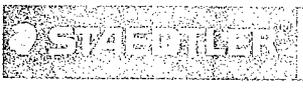
تیر مورب فقط



نکته :

بارگذاری برای تحلیل مهم است - برای طراحی ، تحلیل مهم است

در تیر محوری ، علامت مهم است . چون مقاومت مصالح در کشش و فشار با هم فرق می کنند



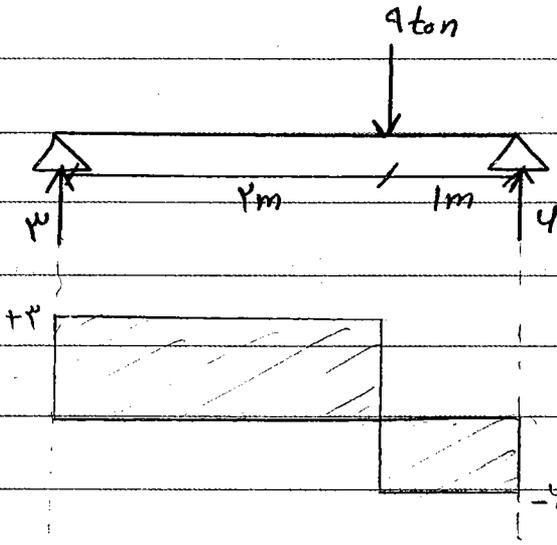
رفتار مصالح در کشش و فشار با هم فرق دارد .

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

نتیجه: در مراحلی می توانیم اینجا هم علامت مهم است

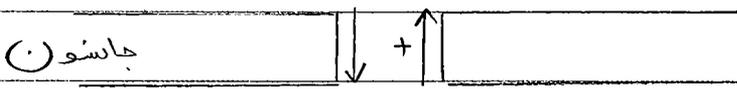
مقاومت برسی مصالح در مثبت و منفی منفی ندارد.



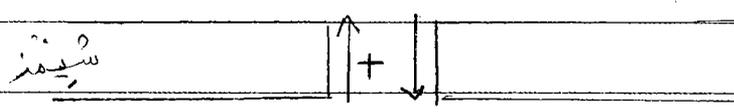
این تغییر در جهت 4 ton برسی

را داشتیم علامت مهم است -4

بلکه:



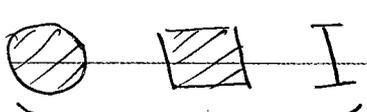
جاسون



سینما

بلکه: وکنترل بچستی هم در علامت آمیزه ندارد اما کنترل خستگی در علامت مهم است

مقاومت برای سازه های متقابل علامت در کنترل خستگی مهم است: I



سازه های متقابل

اما برای سازه های غیر متقابل مانند: بتن علامت مهم است

در کنترل خستگی و سیزدی مهمی علامت مهم است ولی در سیزدی برسی وکنترل بچستی علامت مهم

ست و قراردادی است.



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

نکته: نیرو و تنش برای مقطع است = در حساب  
تنش برای نقطه است = مقاومت مصالح  
و برای سدن - نقطه باید مقطع بزرگ  
" فصل اول "

« مفهوم تنش stress »

تنش: نیروی وارد بر واحد سطح

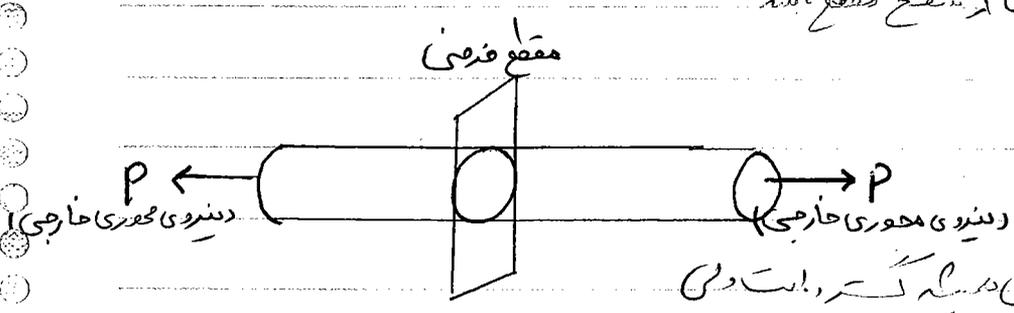
نیروی محوری همواره در راستای محور میوه و عمود بر مقطع می باشد  
محوری (نیروی دراز) برشی (نیروی دایره‌ای)

تنش محوری  $\sigma = \frac{P}{A}$   
مقاومت نقطه  $A_{VE}$  تنش قائم

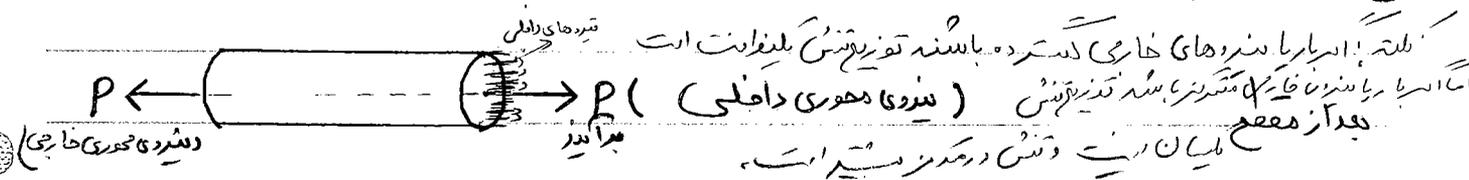
تنش قائم (محوری): نیروی محوری وارد بر واحد سطح  
نیروی برش ماسی بر مقطع عمود بر محور میوه است  
در برش میوه

تنش برشی  $\tau = \frac{V}{A}$   
مساحت مقطع  $A_{VE}$  تنش برشی

تنش برشی: نیروی برشی وارد بر واحد سطح  
 $\sigma_{AVE} = \frac{P}{A}$  و  $\tau_{AVE} = \frac{V}{A}$  این مقادیر میانگین تنش روی مقطع است  
به جای این که تنش در نقطه ای به جفتی از سطح مقطع باشد

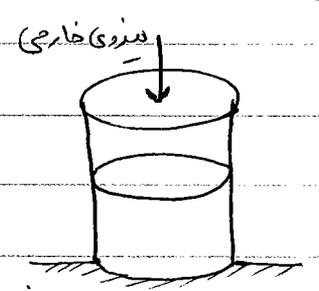


نکته: وقتی برشی از سطح مقطع داخلی در یک گره است و نیروی خارجی هم منتشر می شود می تواند باشد



نکته: اگر بارها بر نیروهای خارجی گسترده باشند توزیع تنش یکنواخت است  
اما اگر بارها بر نیروهای خارجی متمرکز باشد توزیع تنش بعد از مقطع میانگین است و تنش در مرکز بیشتر است

نیروی متکثر یا نقطه‌ای بر سطحی وارد می شود در مقایسه با سطح کل بسیار ناچیز است



نیروی داخلی همیشه گسترده است

نیروی خارجی می تواند هم گسترده هم نقطه‌ای باشد

تنش محوری  $\sigma = \frac{P}{A}$   
با قائم

$\frac{kg}{cm^2} = \frac{ton}{cm^2}$

$psi = \frac{lb}{in^2}$   
 $ksi = \frac{kilb}{in^2}$

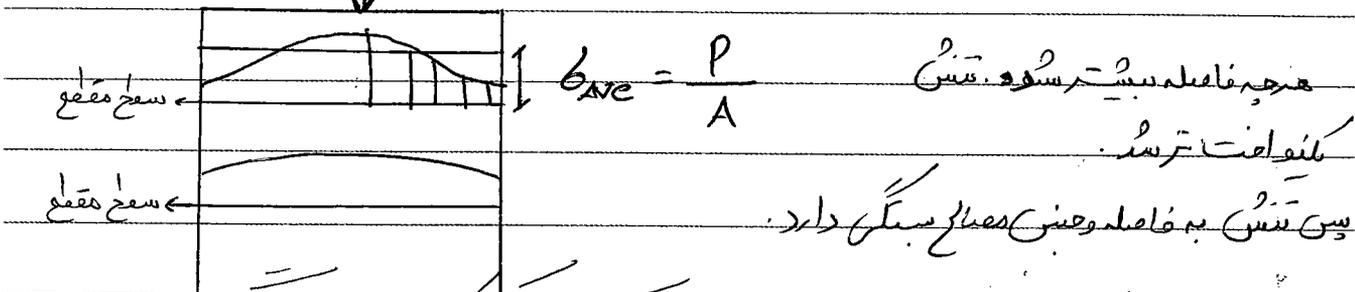
$1 \text{ pa} = 1 \frac{N}{m^2} = 1 \frac{kg}{m \cdot s^2}$

$pa = \frac{N}{m^2}$

نکته: علامت تنش همیشه به علامت نیرو بستگی دارد (نیروی کششی مثبت است)

اگر نیروی محوری فشاری (-) ← تنش کششی (+)

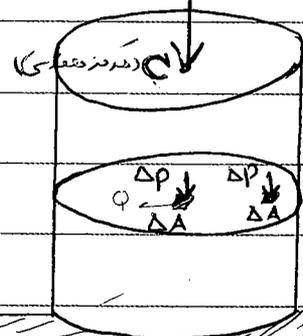
اگر نیروی محوری فشاری (-) ← تنش فشاری (-)



برای تعریف تنش در نقطه ی مفروضه Q از مقطع عرضی، فرض است که یک سطح کوچک  $\Delta A$  را در نظر بگیریم. با تقسیم مقدار  $\Delta P$  بر  $\Delta A$  مقدار میانگین تنش در  $\Delta A$  را بدست می آوریم. با توجه این که  $P \propto \Delta A$  و  $\Delta P \propto \Delta A$  را بدست می آوریم:

$$\sigma = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P}{\Delta A} = \frac{dP}{dA}$$

سختی جانسون



$$dp = \sigma \cdot dA \Rightarrow p = \int \sigma \cdot dA$$

برای اینکه نیروهای داخلی متوازن

اگر  $\sigma$  ثابت باشد یا ثابت فرض کنیم  
یعنی تغییر تنش با تغییرات بیست

$$p = \sigma \cdot A \quad \text{یا} \quad \sigma = \frac{p}{A}$$

هر جا  $\sigma$  بود متغیر  $\sigma_{ave}$  است.

تنش موجود (مابین دست های آرمیچر)  
تنش قائم  
تنش مجاز (معمولاً مساله می دهد) که در آزمایشگاه بیست می آید

سختی انتقالی می افند  
تنش مجاز ← تنش موجود  
تنش کششی

SUBJECT :

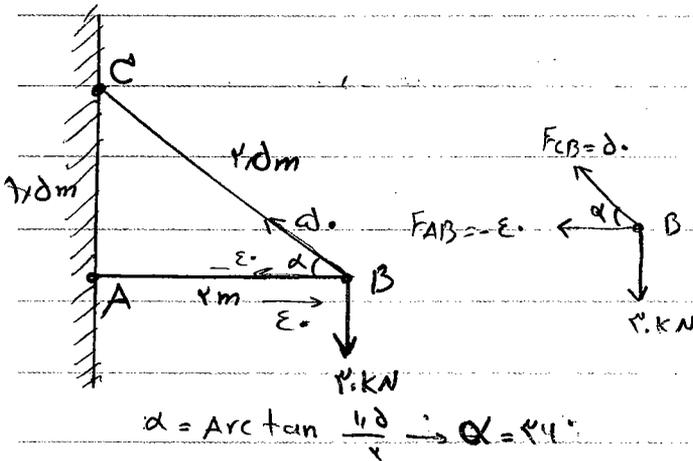
Year ( ) Month ( ) Date ( )

کنترل: ✓✓

$\sigma = \frac{P}{A} < \sigma_{\text{موجود}}$  okk ✓

در عنبر این صورت با یا با سطح واقعی تردد یا جنس واقعی تر کرد.

مثال الف: مبدی BC به قطر ۲۰mm و از فولاد با  $\sigma = 140 \text{ Mpa}$  کنترل نماید  
 سطح مقطع دایره ای



$\sum F_y = 0$

$\sum F_x = 0$

$F_{BC} = 50$  کششی  
 $F_{AB} = -40$  فشاری

$\alpha = \text{Arctan} \frac{1.5}{2} \rightarrow \alpha = 37^\circ$

طراحی:

$140 \text{ Mpa} = \frac{N}{\text{mm}^2}$  موجود  $\sigma = \frac{50 \times 10^3 N}{\pi (10)^2 \text{mm}^2} = 159 \frac{N}{\text{mm}^2} < 140 \text{ Mpa}$  okk ✓

$\sigma_{\text{مجاز}} = \frac{\sigma_{\text{نخاسی با سختی}}}{\text{ضریب اطمینان S.F.}} = \frac{240 \text{ Mpa}}{1.5} = 140 \text{ Mpa}$

سطح اقتصادی است چون  $\sigma$  نخاسی ۲۴۰ بوده چودما به ۱.۵ تقسیم کرده ایم در آن زمان  $\sigma$  مجاز

چون بارگذاری، تحلیل، طراحی با خطا و تقریب است از ضریب اطمینان استفاده می کنیم و در ضریب اطمینان برای بارهای بارده در اجزای مبدی خطا و تقریب در دو ضریب اطمینان بستگی به دوین بودن کاسه و اجزای در دو بستگی به نوع بار دارد که جی می خوراهیم با این

ضرورت باربری:  $P = \sigma \cdot A$  به دست آید از رزنی شود

طراحی:  $A = \frac{P}{\sigma}$  به دست آید از رزنی شود

ب) قطر مبدی BC از آلومینوم با  $\sigma = 100 \text{ Mpa}$  طراحی نماید

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$A = \frac{P}{\sigma} = \frac{50 \times 10^3}{100} = 500 \text{ mm}^2 = \frac{\pi d^2}{4} \quad \text{مقدار } d = 25,2 \text{ mm}$$

$$\boxed{d = 24 \text{ mm}} \quad \text{ضلعی}$$

یادآوری :

$$\delta = \frac{P}{A_{\text{مقطع}}} \quad \text{شدت نیروی}$$

تنش قائم (محوری) : نیروی محوری وارد بر واحد سطح

$$\tau = \frac{V}{A_{\text{مقطع}}} \quad \text{شدت نیروی}$$

تنش برشی : نیروی برشی وارد بر واحد سطح

نیروی برشی یعنی عمود وارد شود

یا به سمتی بودن تنش به P بستگی دارد و + یا - تنش برشی به لا بستگی دارد.

تنش برشی + باشد برشی - فرض ندارد.

اگر در صورت مسئله نیروی محوری کشی بود برای کنترل باید این صورتی عمل کنیم

$$\sigma_{\text{موجود کشی}} \leq \sigma_{\text{موجود کشی}} \quad \text{موجود کشی}$$

عساری بود

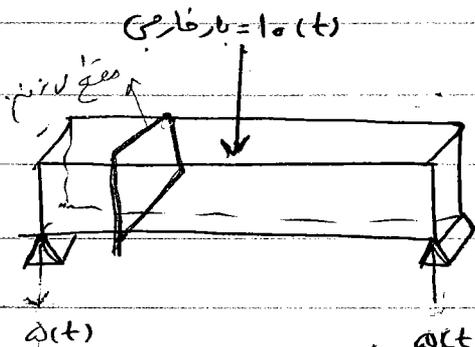
$$\tau_{\text{موجود کشی}} \leq \tau_{\text{موجود کشی}} \quad \text{موجود کشی}$$

بسی نیروی کشی و برشی با هم مرقب دارند اما در مورد برشی (+ یا -) فرق نمیکنند.

SUBJECT :

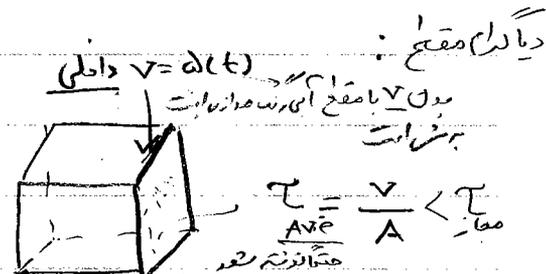
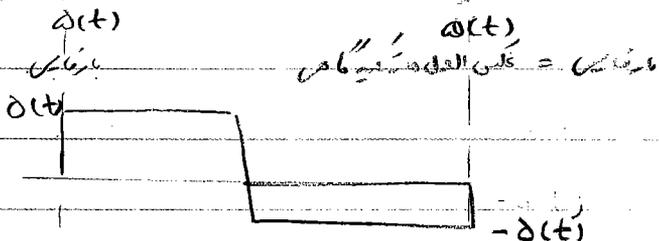
Year ( ) Month ( ) Date ( )

نکته: معمولاً تنش های برشی در بیخ ها بیشتر است و در بیخ برچسب ها است بر آن اتفاق می افتد (معمولاً در سازه ها و اجزای ماشین به کار می روند و اینست فرض شده مثال: شتر چوبی)



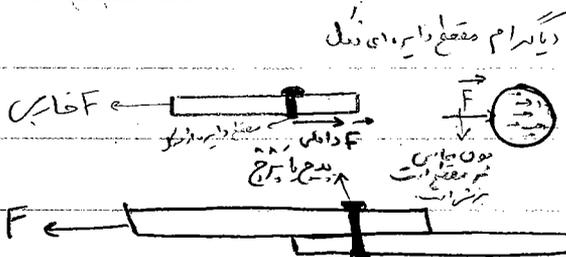
(مثال برای تنش برشی)

تندی در داخل بیشتره فاشتر از بیخ است



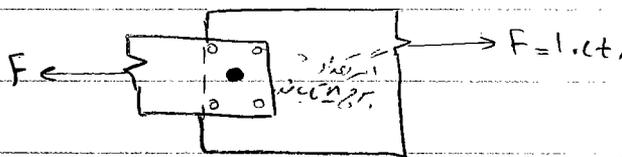
در داخل  $\tau_{max} < \tau$  (بزرگتره از بیخ است)

\* در این جا  $\tau$  مثبت است چون در این دوگانه نیروی برشی  $\delta(t) +$  است مثل نیروی برشی برشی \*



مثال: فرض کنیم دو ورق را به هم چسبیم و با نیروی  $F$  کشیم  
برای دایره (مثلاً  $\pi r^2 = \frac{\pi d^2}{4}$ )  
 $\tau = \frac{F}{\pi d r}$

دوگانه و قسم از بالای آن کشای کنیم



نکته: اگر مقطع که از بیخ عمود بر  $F$  است  
تنش قائم را در محاسبات بر آن با شتر تنش برشی است

\*\*\* (اگر تعداد بیخ ها  $n$  بود) در صورتی که همه بیخ ها  $\tau \leq \tau = \frac{F}{n \times \frac{\pi d^2}{4}}$

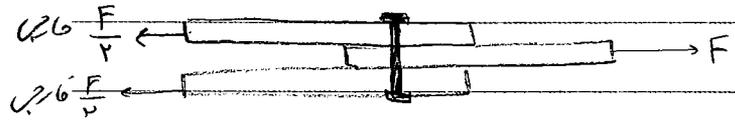
مثلاً اگر بیخ ها از نظر قطر متفاوت باشند (مثلاً یکی قطرش  $2\text{mm}$  و دیگری  $3\text{mm}$ ) آن

STÄBTLER

$$\tau = \frac{F}{1 \times \frac{\pi (2)^2}{4} + 2 \times \frac{\pi (3)^2}{4}}$$

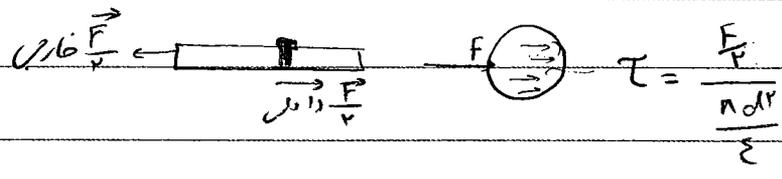
اگر انتقال در برش باشد بین برابری برود

اعتبار می دهیم برش داشته باشد



اگر آنجا ورق داشته باشیم برش را می شود  
آسه می آورد داشته باشد برش را می شود

مقاومت در شکل دنیا است



دیگه ورق ما را می بیند

کنترل :  $\tau = \frac{F}{n \cdot m \cdot \frac{n d^2}{4}} \leq \tau$

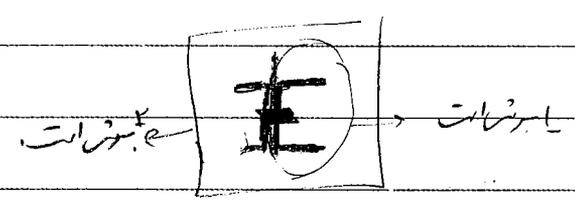
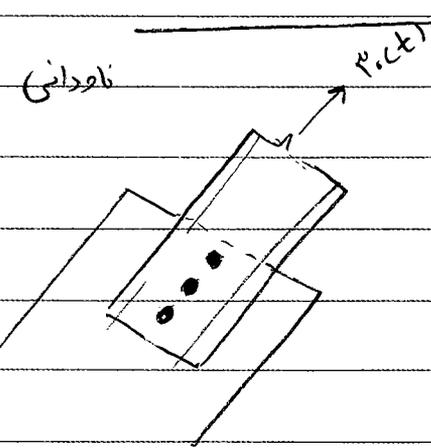
نقدار سطح برش  
نقدار سطح برش هر دو

$n \cdot m = \frac{n d^2}{4}$  است بر چرخه

$n \cdot m = \text{نقدار سطح برش}$

الف) زمان همواره این بلوک هم نقدار سطح برش پس از نقدار ورق ها است که به نقدار ورق ها می رسد در مقابل در مقابل

صحت هم باشد



انتقال این برش به آنجا می رود  
و استلج برش

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

کنترل :  $\tau \leq \frac{\tau_{\text{موجود}}}{A_{\text{موجود}}}$

— ضریب باربری (به سمت پایین رفته)  $\tau \times A = \tau_{\text{موجود}} \times A_{\text{موجود}}$

— ضرایب : در سمت بالا رفته (d) و در سمت بالا رفته (بیم)  $A = \frac{\tau_{\text{موجود}}}{\tau}$   
در ضرایب F موجود ضرایب A به حصول است.

کننده : (امتداد و ۲ حصول بر ضرایب جواب دارد) مثل :  $2x + 3y = 10$

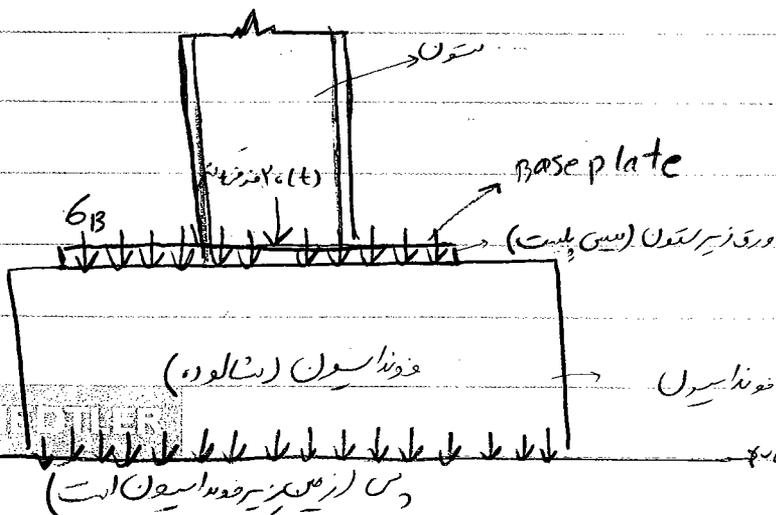
در فرض صامت عوسی برابری است : مقدار عوسی  $\times$  طول عوسی  $\times$  ضخامت عوسی (در مقاومت مصالح است)

تنش لهدیسی (تنگه گاهی) :  $\sigma_B = \frac{P}{A} \leq \sigma_B$   
(حالت خاصی از تنش قائم است)

و متفرق آن با تنش قائم این است که اگر در جسم رابطه حفره گاهی به هم وصل کنیم امکان دارد پس به تنگه (اوست) که گاهی در آن = صغیر است (به هم قرار می دهند و به هم وصل می شود)

تنش لهدیسی (تنگه گاهی) (س) ۲ در جسم است و متفرق می شود به عبارتی در تنگه است و (حاصل است) است تنش قائم داخل اجسام است و سوراخها هم گاهی در آنجا به هم وصل می شود

سنگ فولاد



تنش لهدیسی  $\sigma_B = \frac{P}{A} \leq \sigma_B$  کنترل

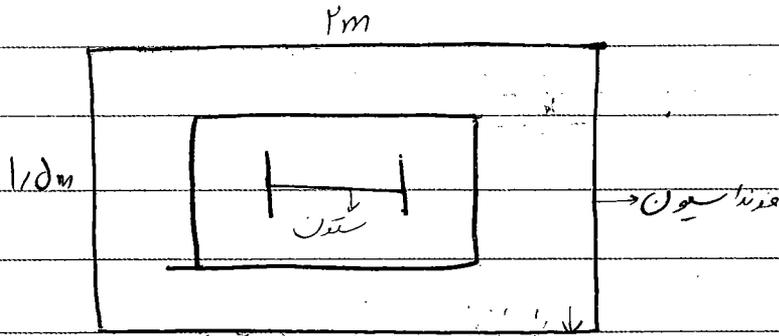
پس : خالی که بار را در آن قرار می دهند

فولاد سوراخ

در این فرض فولاد سوراخ است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



از علامت میل استفاده می شود

فردنایسول است که پس اتفاقاً به الف (س) هر ۲ هم =

فردنایسول و فردنایسول را در نظر بگیریم (تشریح کنیم) با  $A = 2 \times 1.0$  و  $P = 2 \times t + w$  که  $P$  و  $w$  به ۲۵ است

$$2 \times t + w \leq 6_B$$

کادر  $2.0 \times 1.0$

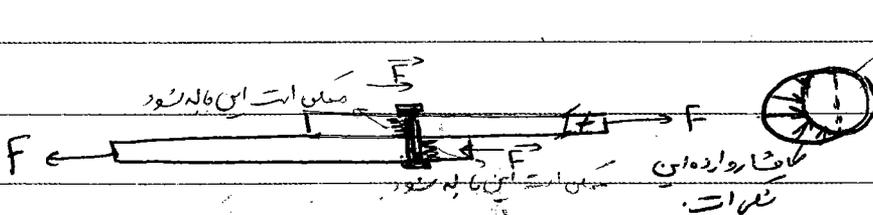
فردنایسول را در نظر بگیریم چون مساحت برابر است

$$P = 2 \times t + w$$

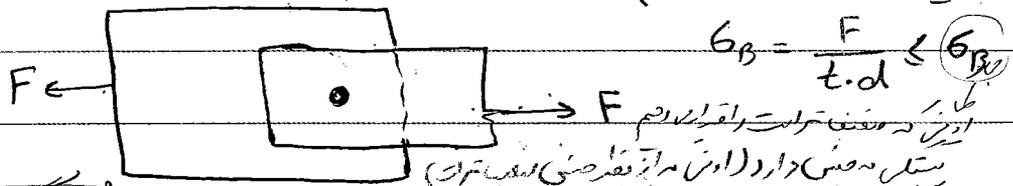
وزن مساحت برابر است

بین فردنایسول و مساحت برابر است هم نشانی که در نظر می آید  
 این مساحت مساحت اصلی است که در نظر می آید و این را هم در نظر می آید

بین مساحت برابر است و مساحت برابر است که در نظر می آید



در این مساحت و مساحت برابر است  
 یک مساحت برابر است  $d \times t$  (مربع)



$$6_B = \frac{F}{t \cdot d} \leq 6_B$$

در این مساحت برابر است و مساحت برابر است  
 مساحت برابر است (در این مساحت برابر است)

STAEDTLER

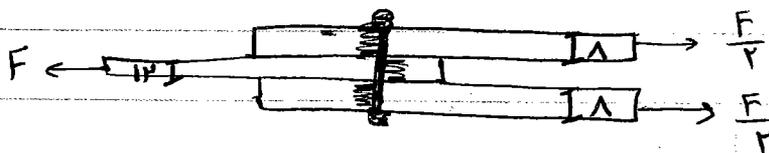
$$6_B = \frac{F}{n \cdot t \cdot d} \leq 6_B$$

مساحت برابر است  
 مساحت برابر است

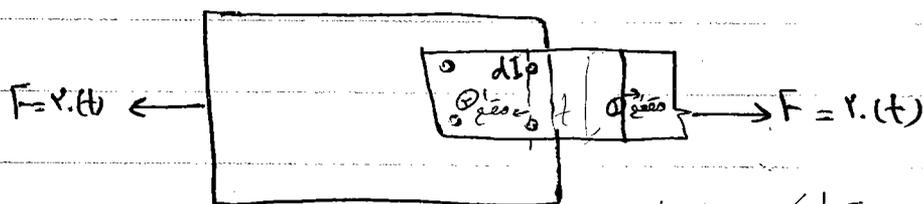
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

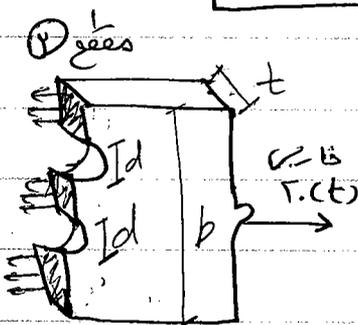
۲ برشی



اگر برشی بود  $t_{min}$  این کمترین برش است را میگیریم  
 اگر ۲ برشی متفاوت بود و در یک مقطع بود در هر دو طرف  $F$  و  $F/2$  و اون سه نوع است و اون یکی  
 اگر ۳ برشی بود و در یک مقطع بود در هر دو طرف  $F$  و  $F/2$  و  $F/2$  و اون سه نوع است و اون یکی



اگر  $F$  فشاری باشه در مقطع به سوراخ



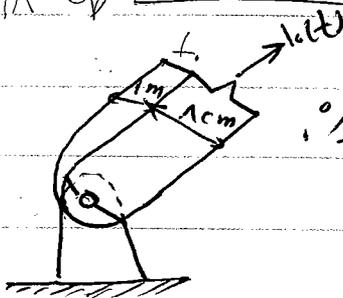
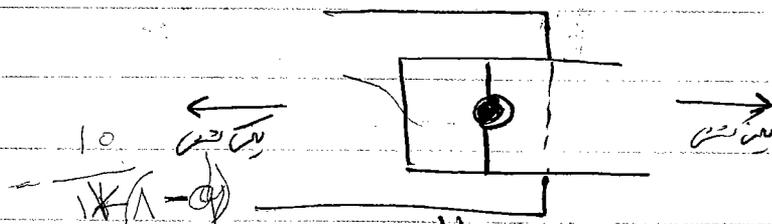
حقیقت جهت سوراخ عرض سوراخ را باید در نظر بگیریم  
 هم جهت برای بردن و هم در داخل  $F = \rho \cdot t$   
 خود سوراخ نیز وجود دارد

$$\sigma = \frac{\rho \cdot t}{cm^2} = 1 \frac{(t)}{cm^2}$$

$$\sigma_{max} = \frac{P}{A_n} = \frac{P}{t(b-d)}$$

$$\sigma = \frac{\rho \cdot t}{1(\rho_0 - \rho_1)} = 1,125$$

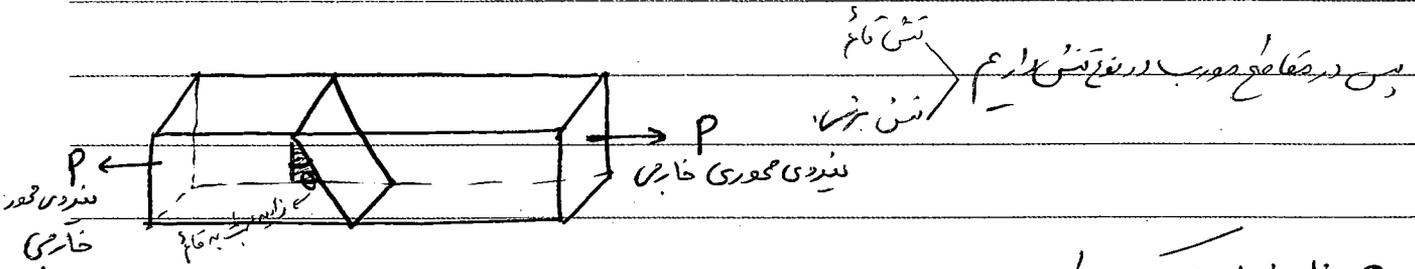
که در این جا هر دو یک مقطع است  
 منهای ۲ مقطع نوبت



مساحت مقطع  $1cm \times 1cm$  مساحت مقطع را بره

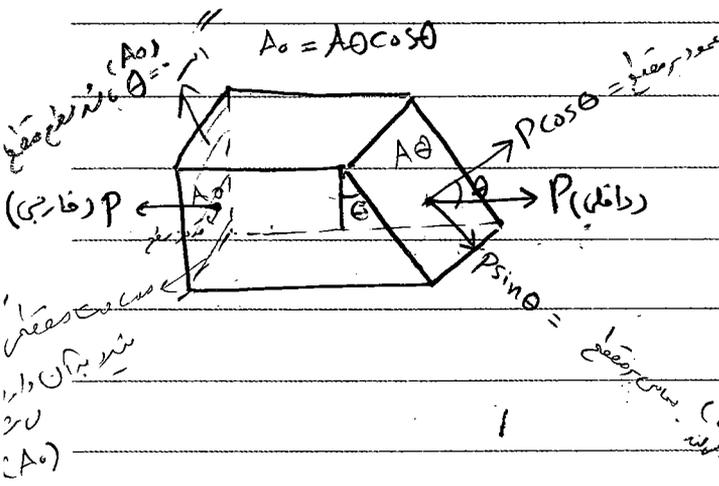
علاوه بر این هم بود مساحت مقطع متناهی نبرد

تشریح در مقاطع مورب (مایل) تحت بار محوری



① زاویه ایالات که در سطح مورب

با محور برقرار می ماند



$A_0 = A_\theta \cos \theta$



با برای این به عنوان مثال

$\sigma_\theta = \frac{P \cos \theta}{A_\theta} = \frac{P \cos \theta}{\frac{A_0}{\cos \theta}} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta \leq \sigma$

مجازی با محور

$\tau_\theta = \frac{P \sin \theta}{A_\theta} = \frac{P \sin \theta}{\frac{A_0}{\cos \theta}} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta = \frac{P}{2A_0} \sin 2\theta \leq \tau$

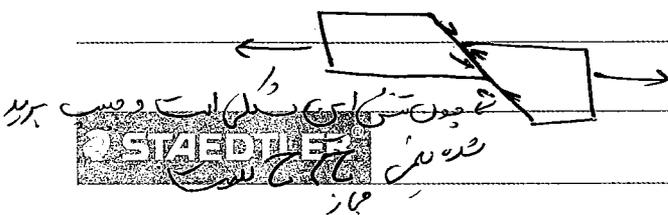
مجازی با محور

در ① و ② برقرار نیاند



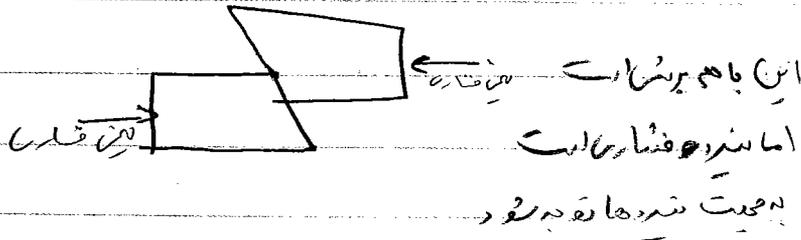
در ① و ② برقرار نیاند یعنی اتفاقاً در جهت با محور با -

اتفاقاً بر افق

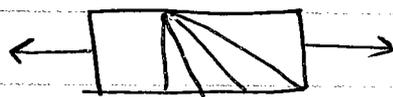


SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



اگر بخواهند در نهایت خوب را بدیم و جیسو بین بهترین زاویه لازم است.  
اگر این مقدار را با زاویه خوب در اختیار داشته باشیم.



**\*\* زاویه بهترین برش را در این است \*\***

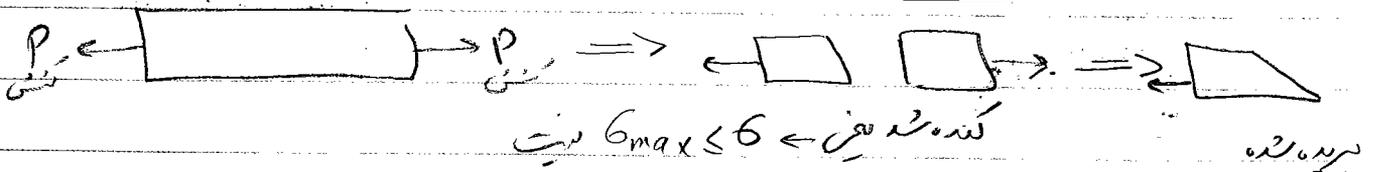
هر چقدر زاویه تحت کشش یا فشار باشد باید زیاد شود  
یعنی هر چقدر زاویه با برش باشد باید زیاد شود تا کشش و فشار آن را کم کند.

$$\sigma_{\theta} = \frac{P}{A_c} \cos^2 \theta \quad \frac{d\sigma_{\theta}}{d\theta} = 0 \Rightarrow \left. \begin{array}{l} \theta = 0 \Rightarrow \sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \leq \sigma \\ \theta = \frac{\pi}{4} \Rightarrow \sigma_{min} = 0 \end{array} \right\} \text{مقاومت فولاد}$$

$$\tau_{\theta} = \frac{P}{2A_c} \sin 2\theta \quad \frac{d\tau_{\theta}}{d\theta} = 0 \Rightarrow \left. \begin{array}{l} \theta = \frac{\pi}{4} \Rightarrow \tau_{max} = \frac{P}{2A_0} \leq \tau \\ \theta = 0 \text{ یا } \frac{\pi}{2} \Rightarrow \tau_{min} = 0 \end{array} \right\} \text{مقاومت برش فولاد}$$

اگر این چگونگی بار به تحت کشش یا فشار بود در صورتی که زاویه  $\theta = 0$  باشد و  $\sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \leq \sigma$  که از جهت فولاد در نظر بگیریم.

اگر چگونگی بار به برش باشد در صورتی که زاویه  $\theta = \frac{\pi}{4}$  باشد و در صورتی که  $\tau_{max} = \frac{P}{2A_0} \leq \tau$  باشد.

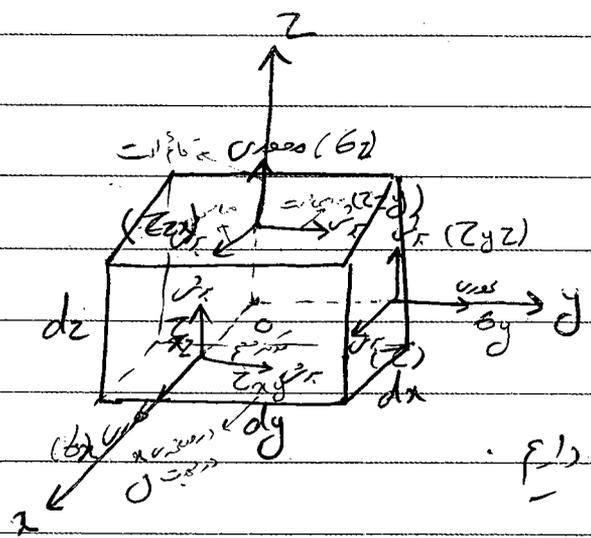


یعنی  $\tau_{max} \leq \tau$  است

در عضو یک برهمنه در آن  $\theta = 0$  و  $b_{max} = \frac{P}{A_0}$  و  $\theta = 90^\circ$  و  $b_{max} = \frac{P}{A_0}$  را کنترل کنیم در هر دو  
 جهت و صفر می‌شود

یک برهمنه در یک عضو داریم که در این دو نقطه  $b_{max} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta$  و  $b_{max} = \frac{P}{A_0} \sin^2 \theta$  را کنترل کنیم  
 را کنترل کرده ایم که در این دو نقطه  $b_{max} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta$  و  $b_{max} = \frac{P}{A_0} \sin^2 \theta$  را کنترل کنیم

مولفه‌های تنش :



که الی الی است

در هر مقطع یک شوری و دو تانژن داریم

من هر چه در هر سطح (خواه من که در هر دو سطح) داریم

بنابراین

$$\sigma_x, \sigma_y, \sigma_z$$

$$\left. \begin{aligned} \tau_{xy} &= \tau_{yx} \\ \tau_{xz} &= \tau_{zx} \\ \tau_{yz} &= \tau_{zy} \end{aligned} \right\}$$

من هر چه  $\tau_{xy}$  و  $\tau_{yx}$  در هر دو سطح  
 $\tau_{xz}$  و  $\tau_{zx}$  در هر دو سطح

درستی برش جان اندیس‌ها را می‌توان عوض کرد  
 در دو سطح عمود بر هم  $\tau_{xy}$  و  $\tau_{yx}$  در هر دو سطح که هم‌اندازه هستند و برابری دارند

اثبات :

اگر  $\sum M_z = 0$  باشد آن‌گاه اثبات می‌شود که  $\tau_{xy} = \tau_{yx}$  و اگر  $\sum M_y = 0$



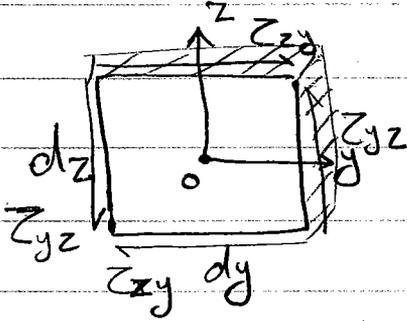
باشد آن‌گاه  $\tau_{xz} = \tau_{zx}$  اثبات می‌شود و اگر  $\sum M_x = 0$  باشد  $\tau_{yz} = \tau_{zy}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

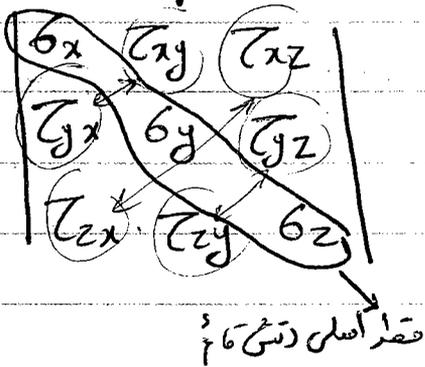
اثبات :  $\tau_{zy} = \tau_{yz}$

صغیر را در مقدار بگیریم :  $\tau = \frac{F}{A}$



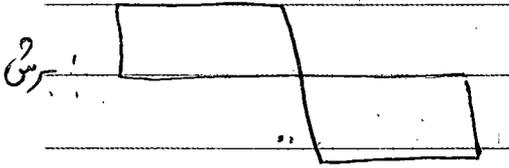
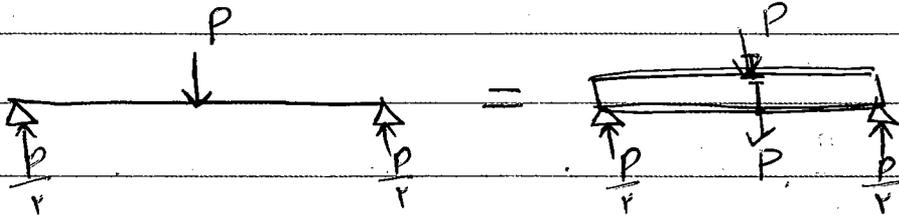
$$\sum M_x = 0 \rightarrow \underbrace{\tau_{zy} (dx dy)}_{\text{تیر}} \times \underbrace{dz}_{\text{فاصله}} = \underbrace{\tau_{yz} (dx dz)}_{\text{تیر}} \times \underbrace{dy}_{\text{فاصله}} \Rightarrow \tau_{zy} = \tau_{yz}$$

این روش ها برای هر دو

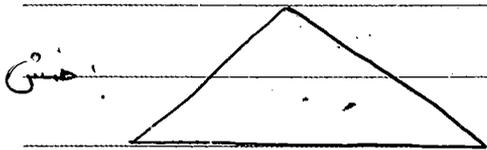


می توان این تیرها را به صورت ماتریس همکار نشان داد :

« فصل دوم »  
« رابطه‌ی تنش - تغییر طول و تغییر شکل اجزا »  
« تحت بار دھوری »



برای سازه‌ها و عمل‌آفرین‌های کثیر بار دھوری آن باید  
یادداشت آن باشد اما در سازه‌های فنک غیر کثیر دھوری  
مانند م راصلب فرض می‌دهیم. وقت در سازه‌ها



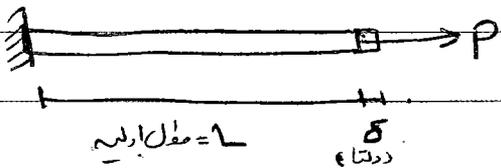
صلب فرض می‌دهیم که فرض یعنی نسبت اما با این وجود  
به سازه‌ها سازه‌ها وارد می‌شود چون در سازه‌ها  
عکس العمل‌های متساوی و متضاد است و در سازه‌ها در سازه‌ها  
(صلب = تغییر شکل ندهد)

در این فصل منظور از تغییر شکل تغییر شکل است نه در سازه‌ها و سازه‌ها (نسبت) مقادیر  
صلب داریم و در سازه‌ها سازه‌ها (نسبت) مقادیر داریم

stress (تنش) : نیروی وارد بر واحد سطح  $\sigma = \frac{P}{A}$  تنش قائم بر محور ی

دлина الكونستروکسیون

این جمله تحت تاثیر است



تغییر طول  $\delta$  دلتا

تغییر طول تغییر شکل  
تغییر طول واحد  $\delta$   
تغییر طول  $L$   
تغییر طول واحد

strain (تغییر شکل نسبی)  $\epsilon = \frac{\delta}{L}$  تغییر شکل واحد طول : تغییر شکل نسبی



این جمله تحت تاثیر است و در سازه‌ها سازه‌ها (نسبت) مقادیر داریم

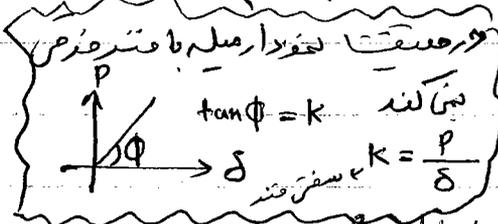
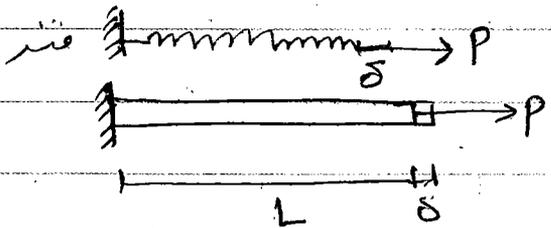
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

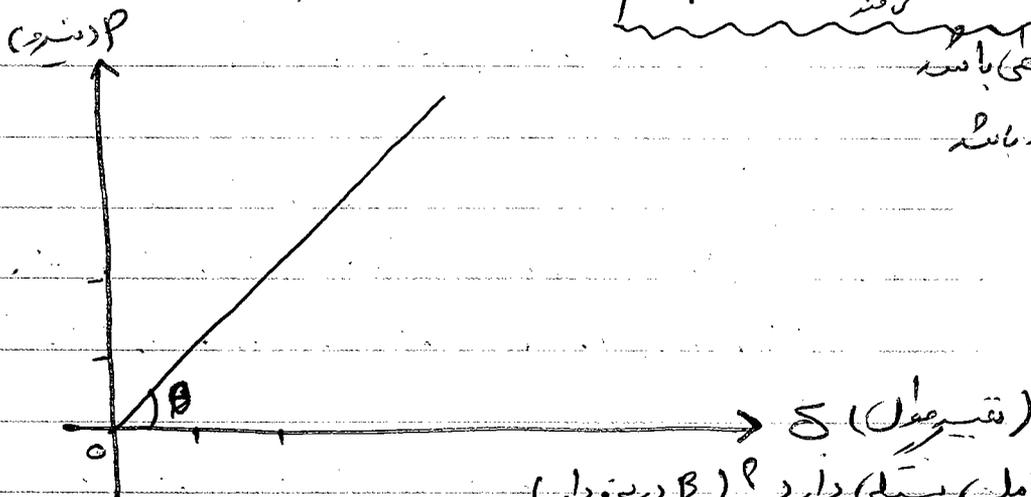
\* تغییر طول واحد طول را می دهد بین مثلا تغییر طول 1mm و 1in را می دهد \*

مثلا اگر  $\delta = 2mm$  و  $L = 2mm$  باشد  $\epsilon = \frac{\delta}{L} = \frac{2}{2} = 1$  یعنی  $\epsilon = 1$  یا  $100\%$  تغییر طول دارد.

تغیلاً بین تنش و تغییر طول رابطه وجود دارد منطبق با معادله  $k = \frac{P}{A}$  که هر چه  $P$  بیشتر باشد  $k$  بیشتر شود و در نهایت منطبق با معادله  $\epsilon = \frac{\delta}{L}$  هر چه  $\delta$  بیشتر باشد  $\epsilon$  هم بیشتر شود منطبق شکل معادله قبل از معادله آلمینیومی



فرض کنیم رابطه خطی باشد حتی معضرم هم می تواند باشد



بیش عواملی که عواملی بستگی دارد؟ (P در نمودار)

$\delta = \frac{PL}{EA}$  تغییر طول  $\delta$  بعد از انبساط  $\epsilon$   $\downarrow$  مساحت  $\downarrow$   $E$  و  $A$  منطبق با معادله  $k = \frac{P}{A}$  (هر چه ماده قوی تر باشد تغییر طولش کمتر می شود)

رابط نمودار:  $\tan \theta = \frac{P}{\delta} = \frac{EA}{L}$

در صورتی که  $k$  در دفتر المیزی می کنند

سینموزار سینو تغییر طول به عوامل زیر بستگی دارد: (درصورت این سینوزار هم عوامل زیر بستگی دارد)

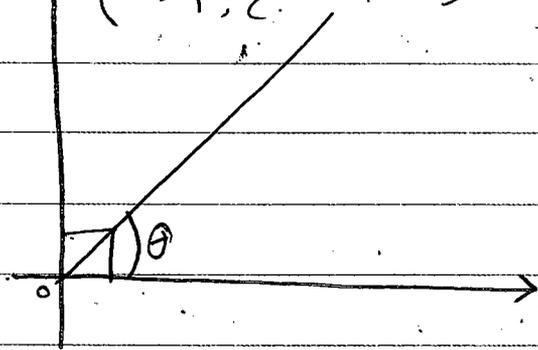
۱- جنس مصالح (آلومینیوم، فولاد، ...)  
۲- مساحت مقطع  
۳- طول عضو

\* و در وقت این خواهم نمود سینو تغییر طول را معوض کنیم برای استرسی و باید هر دو را در نظر (سین مصالح) مساحت مقطع و طول عضو را بدیم \* این سینوزار زیاد در مقادیر کاربرد ندارد.

\* ما درصورت سینوزار در اصل ضو اهم در معادله سین مصالح دیگر داریم یعنی سینوزار استرسی تغییر

راصق فو اهم \* \* (این سین مصالح استرسی است که در اینجا در نظر داریم)

قرار داره در این سینوزار بود در ربع چهارم قرار داره  $\delta = \frac{P \cdot L}{A \cdot E}$



(این سینوزار فقط به جنس مصالح بستگی دارد و این

عوامل برای ما مهم است)

اگر در این سینوزار این را بدیم این سینوزار تغییر می شود پس برای ما  $\tan \theta$  مهم است.

$(1 - \nu) \tan \theta = \frac{\delta}{\epsilon} = E$  (و این هم واحدنا ک است)  $\epsilon$  چون  $\epsilon$  واحدنا در

(هنگام سین مصالح در مقابل تغییر طول الاستیسیته (منحرف استخار) (معدل باند)

نکته: کار ع هر این در هر درستی هم ولایت استند می توان این تغییر را کرده E هوایه

معدله است "  $\delta = E \cdot \epsilon$  کاربرد این معادله در قانون هوک معروف است

E در صورت مسئله دارم بر سوز

$E_{st} = 2.1 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2} = 2.1 \times 10^8 \frac{N}{mm^2}$

$E_{al} = 7 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2} = 7 \times 10^8 \frac{N}{mm^2}$

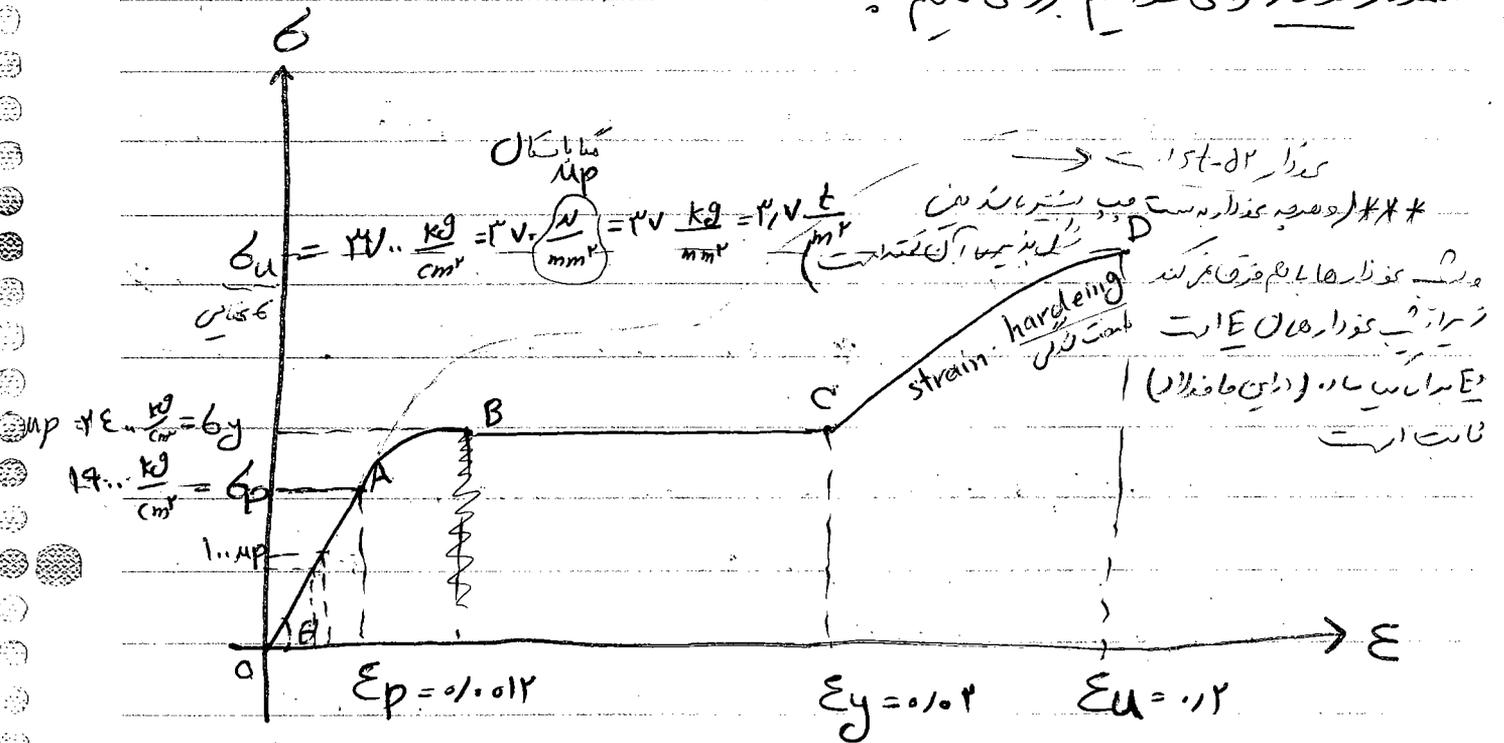
$E_{cu} = 1.2 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2} = 1.2 \times 10^8 \frac{N}{mm^2}$

نکته: E اصل k در متر بر واحد طول ثابت است مثلاً  $E_{al} = 0.17 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2}$   $E_{cu} = (0.12 \times 10^4) \frac{kg}{cm^2}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

موردار فولاد را می خواهم بررسی کنیم



اگر یک میلۀ فولادی تحت کشش باشد و ما بخواهیم موردار کشش-تنش آن را رسم کنیم طبق موردار بالا در مورد الاستیک میل منته = یعنی اگر بخواهیم تغییر شکل را در آن را اول کنیم به حالت اولیه برمیگردیم

با توجه به موردار بالا:

OA = منطقه الاستیک خطی  
یعنی برکت یوتیلاژ انجمن با کشش (قدمنه نمودار) در برکتان

AB: منطقه الاستیک غیر خطی

BC: منطقه انحرافات و برکت (منطقه الاستیک و الاستیک و انحرافات)

CD: منطقه سخت شدن مجدد تنش

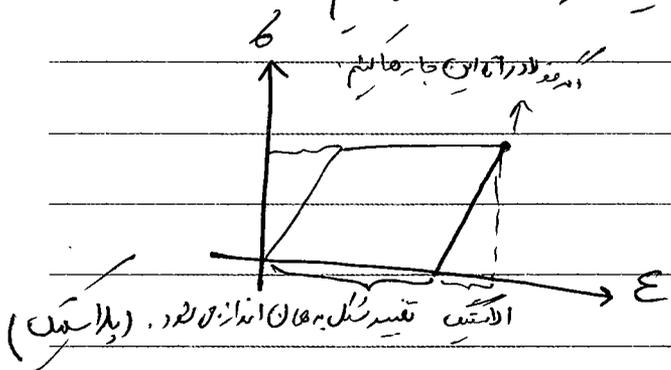
منطقه P، منطقه کشش (بار کشش) فولاد است

st به معنای فولاد است  
مثلاً st یعنی فولاد به معنای گسیختگی آن  $37 \frac{kg}{mm^2}$  است

نکته در مورد پیچ و مهره ها

در عمل و در اجزا از جنس AB (الاستیک غیر خطی) صدق نمی کنند [امادگی و پایداری]  
در عمل مکان ما  $370 MP$  است بلکه  $240 MP$  است یعنی این است که  $240 MP$  است  
این زیاد است  
[برای شکل نیز بر روی ع و بر روی سطح به ک تصویر کنیم]

حوض حرکتی به فولاد تا  $240 MP$  عمل می کنند و منبسط میشوند را  $240 MP$  قرار دهیم



(معمولاً فولاد را تا همین جا رسم می کنند)

اثبات  $\delta = \frac{PL}{EA}$

$\delta = E \cdot \epsilon$  قابل حرکت!

$\frac{P}{A} = E \cdot \frac{\delta}{L} \Rightarrow \delta = \frac{PL}{EA}$

علامت  $\delta$  به P بستگی دارد چون  
E و A همواره مثبت است

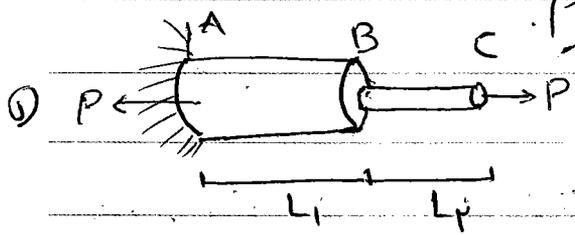
الف) برای استفاده از فرمول I و II باید در تمام طول عضو (L) سه شرط زیر برقرار باشد:  
۱. عضو دو سر پیوسته باشد (P ثابت باشد)  
۲. مکان باشد و E ثابت باشد  
۳. مقطع عضو یکسان باشد (A ثابت باشد)  
در صورت برقرار بودن این شروط از فرمول I استفاده می کنیم



SUBJECT :

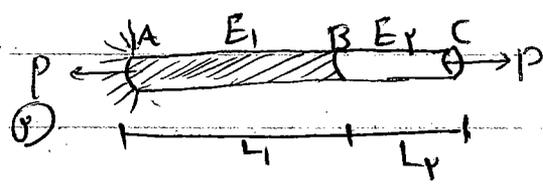
Year ( ) Month ( ) Date ( )

ب) اما در طول عضو سیزد (P) و جنس (E) با مسافت مقطع (A) به طور ناگهانی یا غیرتدریجی تغییر نماید، عضو را به چند قسمت صورتی تقسیم کنیم که هر قسمت آن به طور مجزا شرط صاف بودن را دارا باشد و از طرف اول زیر تغییر طول کل عضو را بدست آوریم.



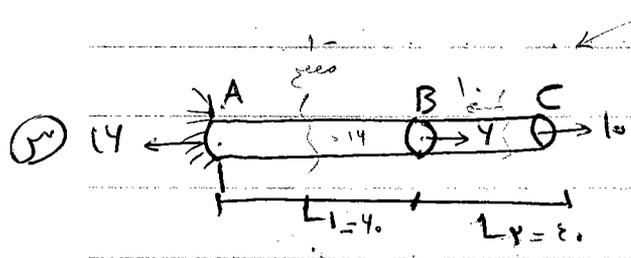
نکات است A

$$\delta = \sum_{i=1}^n \delta_i = \sum_{i=1}^n \frac{P_i L_i}{E_i A_i} \quad (II)$$



نکات است E

$$P + 4 - 14 = \dots$$



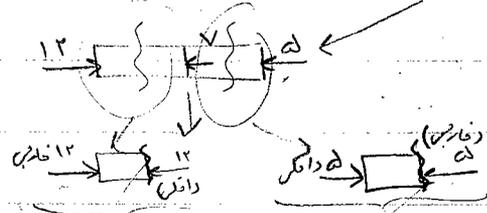
نکات است P

$$\delta = \frac{1}{EA} (P_1 L_1 + P_2 L_2)$$

$\frac{14 \times 4}{12 \times 4} + \frac{14 \times 4}{12 \times 4}$   
 $\frac{14 \times 4}{12 \times 4} + \frac{14 \times 4}{12 \times 4}$   
 $\frac{14 \times 4}{12 \times 4} + \frac{14 \times 4}{12 \times 4}$

در این حالت است که این

$$\delta = \frac{P}{E} \left( \frac{L_1}{A_1} + \frac{L_2}{A_2} \right)$$



نکات است 1

چون فشار استاتیکی 12  
برای این مقطع فشار استاتیکی

$$\delta = \frac{P}{A} \left( \frac{L_1}{E_1} + \frac{L_2}{E_2} \right)$$

نکات است 2

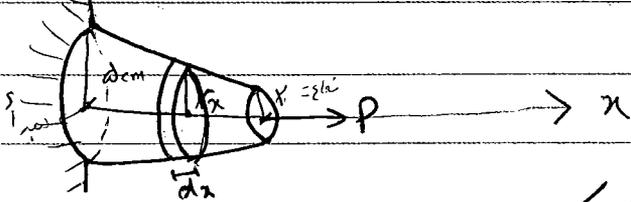
$$\delta = \frac{1}{EA} (P_1 L_1 + P_2 L_2)$$

نکات است 3

ج) اما اگر سیزد (P) و جنس (E) و با مسافت (A) در طول عضو به طور تدریجی تغییر نماید از طرف اول اینگالز زیر استفاده کنیم.

$$\delta = \int_0^L \frac{P dx}{E_x A_x} \quad (III)$$

نکات است بر حسب 2



تفسیر فعل این همان است که

$$\delta = \frac{P \cdot dx}{E \cdot A}$$

اما برای شکل پیدا کردن این همان انداز حرکت

صورت فعل در آن

مستقیم به عنوان تغییر در

$$\delta = \frac{P}{E} \int_0^L \frac{dx}{A_x}$$

$$\frac{P}{E} \int_0^L dx$$

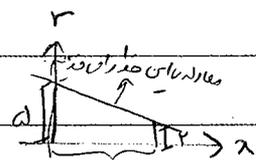
$$r = ax + b$$

$$\begin{cases} x=0 \rightarrow r=d \\ x=L \rightarrow r=p \end{cases}$$

$$r = ax + b$$

$$rx = d - a \cdot x$$

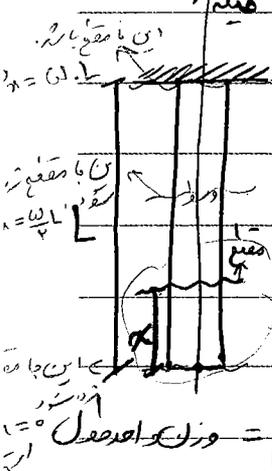
$$\begin{cases} x=0 \rightarrow r=d \\ x=L \rightarrow r=p \end{cases}$$



$$\delta = \frac{P}{E} \int_0^L \frac{dx}{\pi (d - ax)^2}$$

برای دفتر به صورت تغییر تغییر

مثال برای این به P تغییر تغییر و دمنی کاربرد (در) [مثال تغییر طول در اثر تغییر وزن]



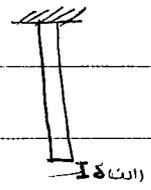
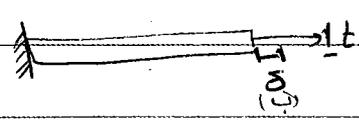
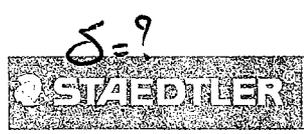
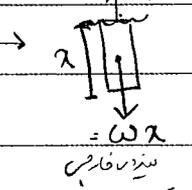
$$\delta = \frac{1}{EA} \int_0^L P_x dx = \frac{1}{EA} \int_0^L w \cdot x dx \Rightarrow$$

$$\Rightarrow \delta = \frac{w}{EA} \left[ \frac{x^2}{2} \Big|_0^L \right] = \frac{w \cdot L^2}{2EA}$$

$$\delta = \frac{W \cdot L}{2EA}$$

این تغییر  
طول را بر وزن  
ار است

وزن کل =  $W = w \cdot L$



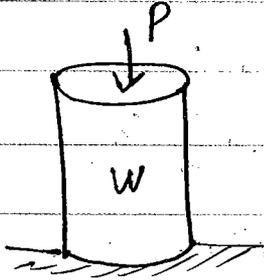
تفسیر طول الفنا نصف تغییر طول است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

نقشه مهم: تغییر طول ناشی از وزن یعنی تغییر طول ناشی از کشیدگی است  
تغییر

مثال: ستون است که کاهش طول ناشی از:

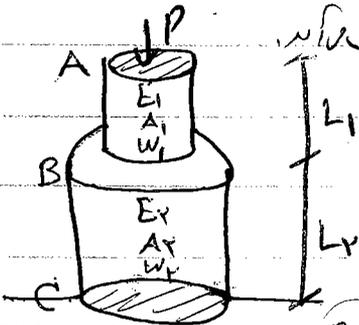


(ج)  $\frac{PL}{EA} + \frac{WL}{2EA}$  (مقدار افت کاهش طول)

(ب) + (د) - (تغییر طول خواست) (تغییر مادی بود)

دست: مقدار کاهش ارتفاع کل ستون

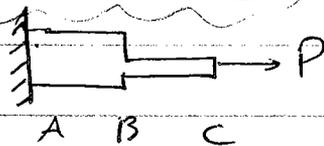
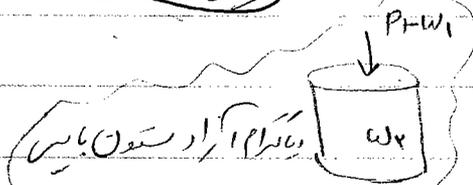
تغییر ارتفاع کل ستون یعنی تغییر ارتفاع AC که مجموع BC + AB است



$\delta_1 + \delta_2$

$\delta_{AC} = \delta_{AB} + \delta_{BC} = \left[ \frac{PL_1 + W_1L_1}{E_1A_1} \right] + \left[ \frac{(P+W_1)L_2 + W_2L_2}{E_2A_2} \right]$

ساز تغییر طول در هر استوار تغییر مادی بود  
تغییر طول



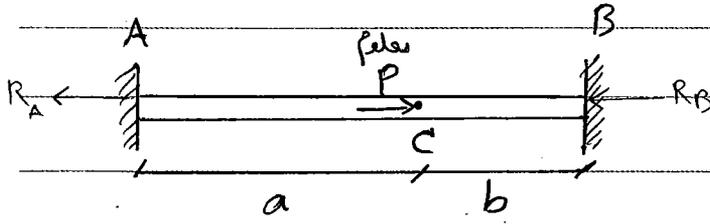
تغییر مکان (جابجایی) تغییر  $\delta_C = C$

$\delta_C = \delta_{AC}$  (تغییر مکان (جابجایی) تغییر)

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

حل مسائل نامعین استاتیکی :

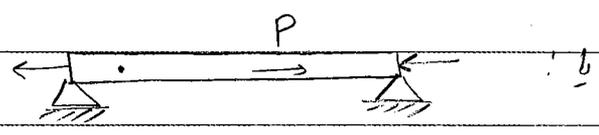


للمشغول P عمودی بود منتقله ماه  
 ۳ عکس العمل داره = ولی چون نیروها موازی است  
 منتقله ماه عکس العمل داره

معادله تعادل :  $\sum F_x = 0$   $R_A + R_B = P$  ①

معادله سازگاری

$\delta_{AB} = 0 \Rightarrow$

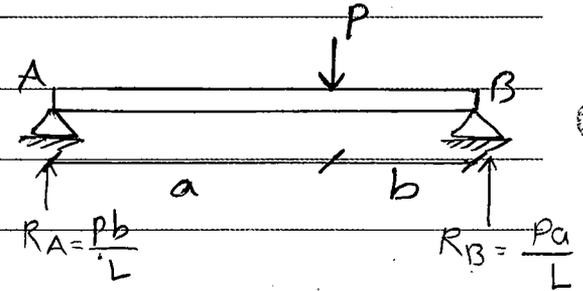


تفسیر مسئله  
 مقادیر  
 در دسترس است

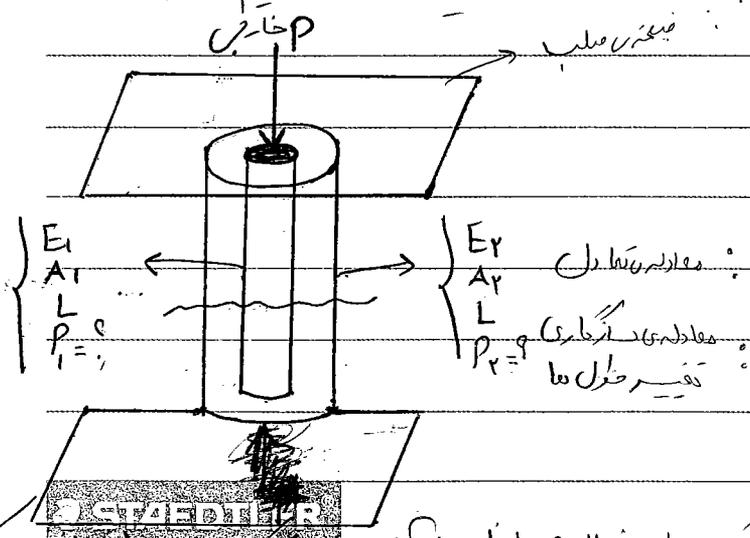
$\delta_{AC} + \delta_{BC} = 0$

$\delta = \frac{PL}{EA}$   $R_A \cdot a + -R_B \cdot b = 0$  ②

$\Rightarrow \begin{cases} R_A = P \frac{b}{L} \\ R_B = P \frac{a}{L} \end{cases}$



## استاتیکی نامعین در تقاطع استاتیکی همان چیزی است که در دسترس  
 باشد در مقادیر استاتیکی در تقاطع دسترس را برود ##



مثال: نیروی عمودی و لوله را به دست آورید  
 الف)  $\sum F_y = 0$

معادله تعادل :  $P_1 + P_2 = P$  ①

$\delta_1 = \delta_2$

$\frac{P_1 L}{E_1 A_1} = \frac{P_2 L}{E_2 A_2}$

تفسیر مسئله در لوله و میله همان است  
 خاصه وجود میله میله

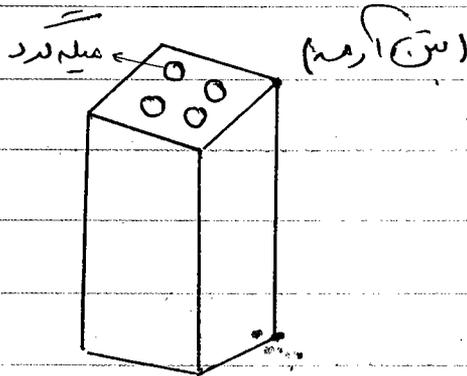
تفسیر مسئله فولادی داخل میله آلومینیومی  
 معنی میله و در دسترس است در دسترس آن است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$\begin{cases} P_1 = P \frac{E_1 A_1}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \\ P_2 = P \frac{E_2 A_2}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \end{cases}$$

می توانیم از اصول بالابستقاد کنیم :



$$\begin{cases} P_1 = P \frac{E_1 A_1}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \\ P_2 = P \frac{E_2 A_2}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \end{cases} \Rightarrow$$

درست است مثل مثال سهمین نسبت به فولاد

$$\Rightarrow \frac{P_1}{P_2} = \frac{E_1 A_1}{E_2 A_2} \quad (\text{نسبت سختی ها})$$

ب) تقسیم در مقدار و ادیت آورید

$$\begin{cases} \delta_1 = \frac{P_1}{A_1} = P \frac{E_1}{\sum E A} \\ \delta_2 = \frac{P_2}{A_2} = P \frac{E_2}{\sum E A} \end{cases} \quad \frac{\delta_1}{\delta_2} = \frac{E_1}{E_2}$$

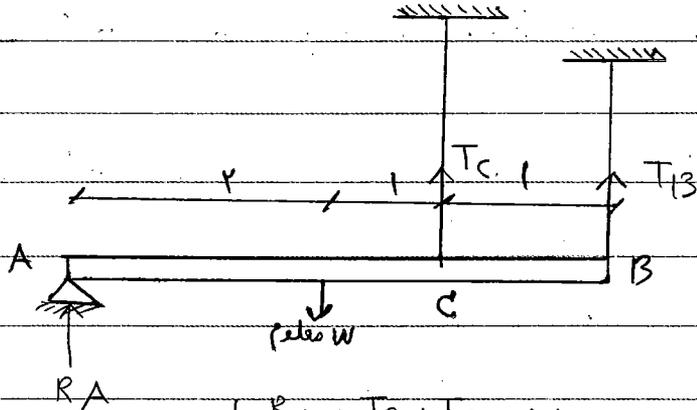
(مدول الاستیسیته)

$$\text{ج) } \begin{cases} \epsilon_1 = \frac{\delta_1}{E_1} = \frac{P}{\sum E A} \\ \epsilon_2 = \frac{\delta_2}{E_2} = \frac{P}{\sum E A} \end{cases} \quad \boxed{\delta = E \epsilon}$$

$$\Rightarrow \begin{cases} \delta_1 = \epsilon_1 L = \frac{PL}{\sum E A} \\ \delta_2 = \epsilon_2 L = \frac{PL}{\sum E A} \end{cases}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



معادلات اتزان

$$R_A + T_B + T_C = W$$

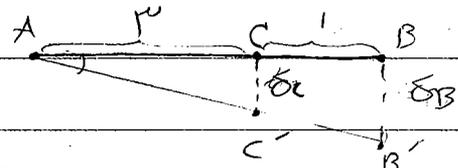
با وجود نیروی W میل به چرخش نقطه A نسبت است هر چه در دایره باشد تغییرات ایجاد می شود

AC در راستای

$$\epsilon T_B + T_C = 2W$$

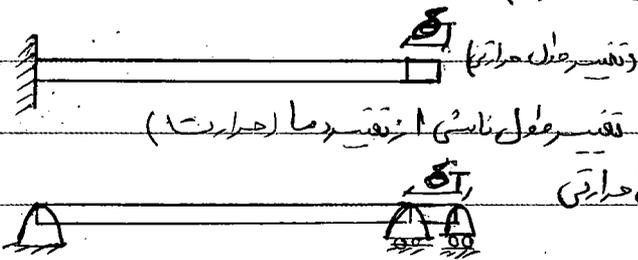
معادلات سازگاری

$$\frac{\delta_C}{\delta_B} = \frac{2}{\epsilon} \rightarrow \delta_C = \frac{2}{\epsilon} \delta_B$$



$$\frac{T_C \cdot L_C}{E_C \cdot A_C} = \frac{2}{\epsilon} \cdot \frac{T_B \cdot L_B}{E_B \cdot A_B}$$

اثرات تغییر دما : (در هر دو حالت تغییر طول است)



$$\delta_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T \quad (\text{mm})$$

تغییر دما  
 تغییر طول  
 مثبت است با افزایش دما  
 منفی است با کاهش دما  
 به مساحت سطح ندارد

$$\delta = \frac{PL}{EA}$$

تغییر طول در اثر بار است

$$\epsilon_T = \frac{\delta_T}{L} = \alpha \cdot \Delta T$$

میل های را با هم مقایسه می کنیم و

اقتباس می شود در مورد بار کشش و فشرش

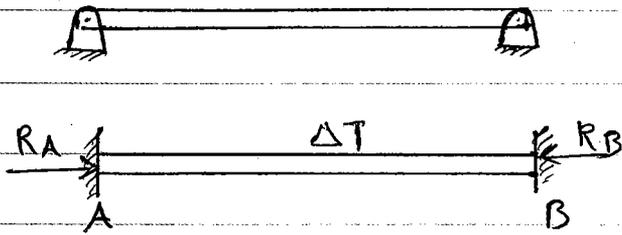
است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

- اثر تغییر دما بر میله‌هایی که می‌توانند تغییر طول داشته باشند. که یک سر میله آزاد است.

- اثر تغییر دما بر میله‌هایی که نمی‌توانند تغییر طول داشته باشند.



تغییر طول  $\delta = 0$

$\epsilon = 0$

کشش  $= ?$

معادله تعادل :  $\sum F_x = 0 \Rightarrow R_A = R_B = R$

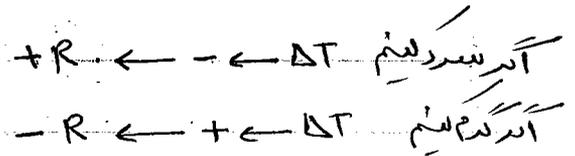
معادله سازگاری تغییر طول :  $\delta_{AB} = 0$



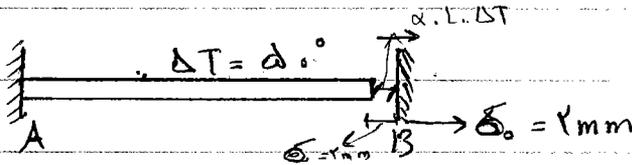
فرض است که میله به B نچسبده

$(\alpha \cdot L \cdot \Delta T) + \left(\frac{R \cdot L}{EA}\right) = 0$

$R = -EA \cdot \alpha \cdot \Delta T$



کشش  $= \frac{R}{A} = -E \cdot \alpha \cdot \Delta T$



کشش  $= ?$

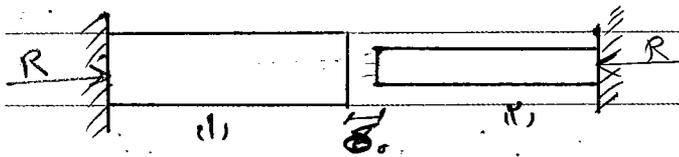
مثال :

$\delta_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$

$\left. \begin{array}{l} \delta \leq \delta_0 \\ \delta > \delta_0 \end{array} \right\} \begin{array}{l} \text{نی‌چسبده به B} \\ \text{چسبده به B} \end{array}$

معادله سازگاری :  $\delta_{AB} = 2\text{mm}$

$\alpha \cdot L \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L}{EA} = 2 \rightarrow R = 2$



مثال:  $R = ?$

مکانیسم از باری:  $\delta_1 + \delta_2 = \delta_0$

$$\left( \alpha_1 \cdot L_1 \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L_1}{E_1 \cdot A_1} \right) + \left( \alpha_2 \cdot L_2 \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L_2}{E_2 \cdot A_2} \right) = \delta_0$$

در مسئله بالا هم چسبیده بود و تنش را هم خواستند.  $\delta_0$  چون از آن در محاسبات بالا

نسبت بواسون (ضریب بواسون):  $\nu$

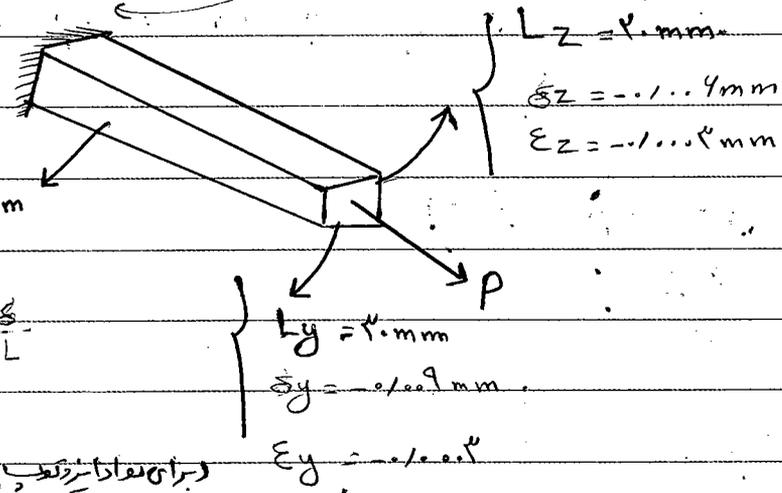
فرض: یک میل می فولادی را در آن هندسه که در تصویر نشان داده شده است تحت بار  $P$  در جهت  $x$  قرار می دهیم. طول آن  $1\text{mm}$

$$\sigma_x = \frac{P}{A}$$

اگرچه سازه اما تغییر طول در راستای  $Z$  و  $Y$  است و در  $Z$  و  $Y$   $\epsilon_y = \epsilon_z \neq 0$  اما  $\epsilon_y = \epsilon_z = 0$

$$\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$$

$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$$



$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$$

$$\epsilon_y = \frac{\sigma_y}{E}$$

$$\epsilon_z = \frac{\sigma_z}{E}$$

نسبت بواسون	تفسیر طول نسبی جانبی	$= \frac{-\epsilon_y}{\epsilon_x} = \frac{-\epsilon_z}{\epsilon_x}$
	تفسیر طول نسبی محوری	

$$\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$$

$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$        $\sigma_x = \frac{P}{A}$

مکانی خواص ماده در تمام نقاط ماده یکسان می باشد. (خواص عددی) بواسون



SUBJECT :

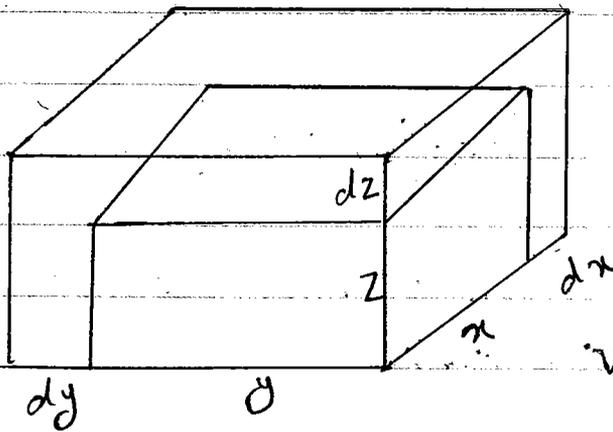
Year ( ) Month ( ) Date ( )

ايزوتوپيا: ماده‌اي ايزوتوپ است که نيمه‌عمر آن در تمام جهات دلتان باشد.

مثال: مثلا اگر ما فلز فولادي را در آب جوش بگذاريم به همان شکل فلزي مي ماند چون تغيير طول در تمام جهات دلتان است.

تغيير حجم نسبي:  $\epsilon_v = \frac{\delta v}{v}$  (تغيير حجم نسبي)

$v = x \cdot y \cdot z$



$v' = [(x+dx)(y+dy)](z+dz)$   
 $[xy + xdy + ydx] (z + dz)$

$v' = xyz + yzdx + xzdy + xydz$

$\epsilon_v = yzdx + xzdy + xydz$

$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z$

مردول دلتا (I)

\*\* اگر چه به هر دو دلتاي تغيير در [منرو يا دلتا] و تغيير حجم نسبي برابر است با مجموع ليه تغيير طول نسبي \*\*

کاربرد فرمول: الف) تغيير حجم نسبي ناسي ايزوتوپ

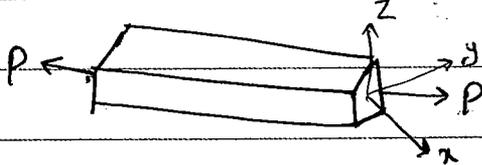
ب) تغيير حجم نسبي ناسي ايزوتوپ محوري (تغيير منرو)

الف) تغییر حجم نسبی ناشی از تغییر دما :

$$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z \rightarrow \epsilon_v = 3\alpha \cdot \Delta T \quad (III)$$

$\downarrow$                        $\downarrow$   
 $\alpha \Delta T$              $\alpha \Delta T$              $\alpha \Delta T$                       مثبت است و اجسامی حرارتی

ب) تغییر حجم نسبی ناشی از نیروی محوری :



$$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z \rightarrow$$

$-\nu \epsilon_x \quad -\nu \epsilon_x$   
 $\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$

$$\Rightarrow \epsilon_v = \epsilon_x (1 - 2\nu) \quad (III)$$

$$\begin{aligned} \nu = 0 &\Rightarrow \epsilon_v = \epsilon_x \\ \nu = 0.5 &\Rightarrow \epsilon_v = 0 \end{aligned} \Rightarrow 0 < \nu < 0.5$$

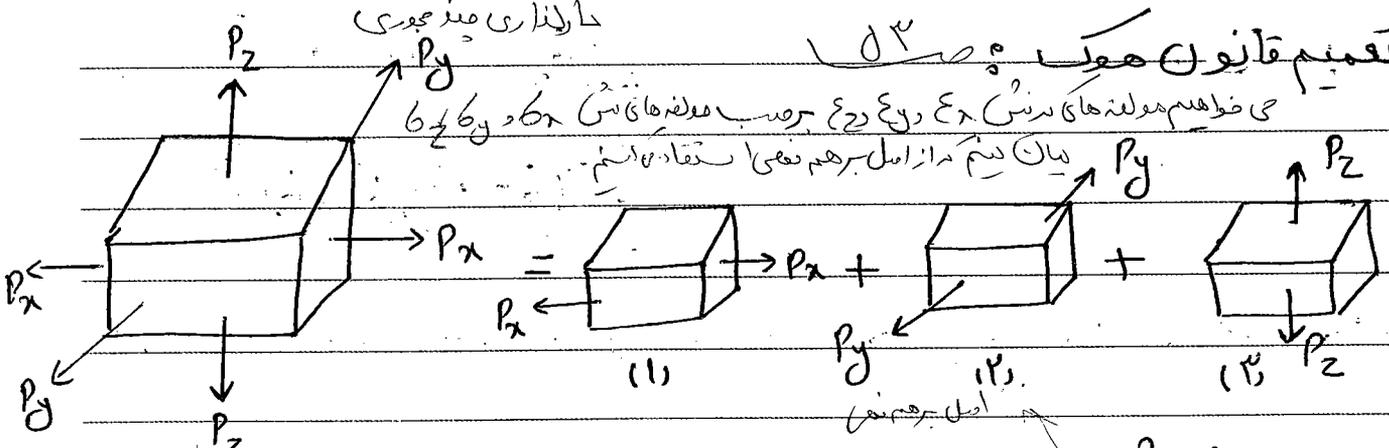
نتیجه:  $\nu$  بین 0 تا 0.5 است.  $\nu$  برابر صفر وجود ندارد.  $\nu = 0.5$  در حالت امکان ندارد.

تقسیم قانون هک :  $\nu$

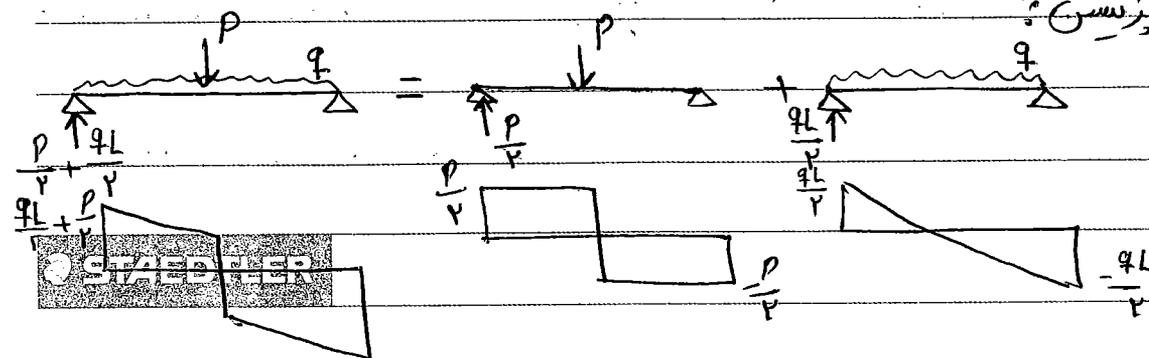
کارگذاری میزجوسی

می ظاهریم مولفه های تنش  $\epsilon_x$  در دو جهت بر حسب مولفه های تنش  $\epsilon_y$  و  $\epsilon_z$

یا که کنیم مواز اصل برهم نسبی استفاده کنیم



اصل سلفر بزرگتر است ؟

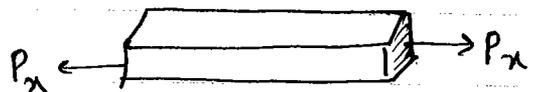


SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

هوک :  $\sigma_x = E \epsilon_x$

بواسطه :  $\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$



$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$      $\epsilon_y = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$

$\epsilon_z = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$

تنگ کشی

{	$\epsilon_x =$	$+\frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$
	$\epsilon_y =$	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$+\frac{\sigma_y}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$
	$\epsilon_z =$	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$	$+\frac{\sigma_z}{E}$

بارگذاری در امتداد x

بارگذاری در امتداد y

بارگذاری در امتداد z

(۱)

(۲)

(۳)

اگر از درجه ۳ صحت نیرو وارد شود (کلاً اثر تمام وجه ها صحت کشی باقی ماند)

{	$\epsilon_x = +\frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} = \frac{1}{E} [\sigma_x - \nu(\sigma_y + \sigma_z)] + \alpha \Delta T$
	$\epsilon_y = \dots = \frac{1}{E} [\sigma_y - \nu(\sigma_x + \sigma_z)] + \alpha \Delta T$
	$\epsilon_z = \dots = \frac{1}{E} [\sigma_z - \nu(\sigma_x + \sigma_y)] + \alpha \Delta T$

اگر علاوه بر اعمال نیرو در هر سه جهت در مارا نیز تغییر دهنیم

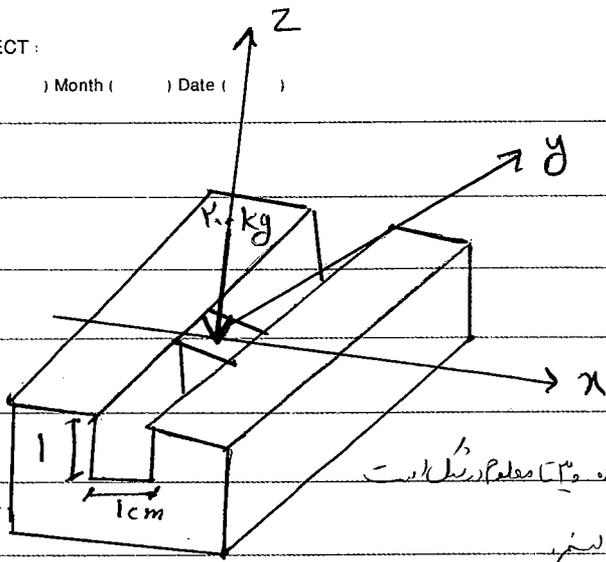
مثال: قطعه‌ای صلب فولادی سوار بر عمق ۲۰ cm و یک قطعه‌ی لاستیکی به ابعاد ۱ cm در داخل صلب

سوار کاملاً صلب شده است و یک فشار ۲۰۰ kg به لاستیک اعمال شده به لاستیک را می‌توانست

قرار داده و E و ν لاستیک معلومی باشد

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



$\epsilon_x \quad \epsilon_y \quad \epsilon_z$

$\delta_x \quad \delta_y \quad \delta_z \rightarrow \rho = \frac{kg}{cm^3}$

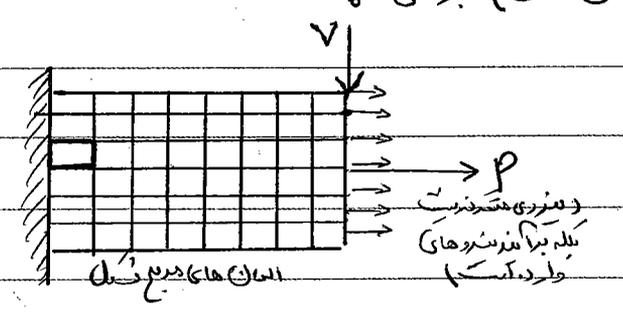
نیروی وارد بر هر قسمت آن وجه و بسیار شود.

۱ تا ۳ جهت داریم ۲ تا معلوم راسته دان و ۱ تا معلوم در شکل است  
حال در ۳ اما در بالا قطر دارد و جهت آنست.

و صرفاً همین دقیقاً داخل سازه است و در آنجا چون یخ آن آزاد است و هیچ نیرویی آن وارد نمی شود.

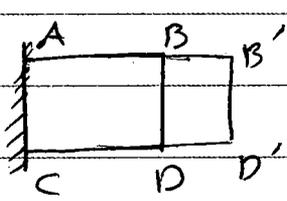
مدر  $\epsilon_x = \epsilon_y = -\frac{\delta z}{E}$  پس بر این جا  $\epsilon_x = \epsilon_y = 0$

قانون هوک برای تنش ها و تغییرشکل های (درشتی های) برشی :

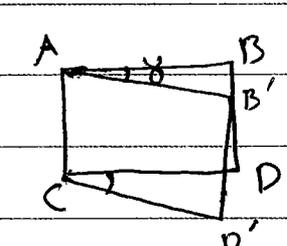
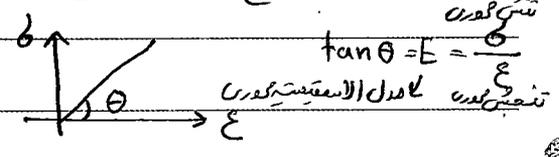


تغییرشکل و درشتی

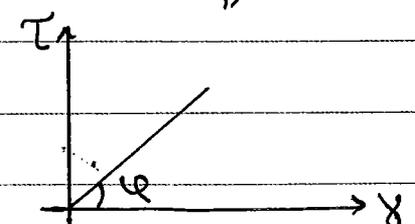
در اثر تنش مدبره مستقیم می شود  
در اثر برشی مدبره و تغییرشکل الانفعال می شود



$\epsilon = \frac{BB'}{AB}$  تغییرشکل مدبره



$\tan \delta = \delta = \frac{BB'}{AB}$   
تغییرشکل برشی



$\tan \varphi = G = \frac{\tau}{\delta}$   
تغییرشکل مدبره

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{تخصیص نیروی ج} = E \cdot \epsilon \quad \text{معدل الاستیسیته} \\ \text{تخصیص نیروی ج} = G \cdot \gamma \quad \text{زادیه نیروی هموت معدل برشی} \end{array} \right.$$

اگر در دو تار از استیل با سطح مسوی بدست آورید

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)}$$

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)} \Rightarrow \frac{E}{G} = 2(1+\nu) \Rightarrow \text{مثال!}$$

الف)  $1 < \frac{E}{G} < 2$

$$\Rightarrow 2 < \frac{E}{G} < 3$$

ب)  $2 < \frac{E}{G} < 3 \checkmark$

ج)  $3 < \frac{E}{G} < 4$

بیجس :

فصل سوم :

بیجس مقاطع مدور :

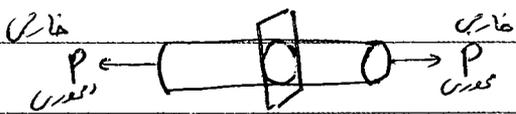
دانشکده P (شور و غوغای)، V (سرعت)، T (کشش)، M (لنگر)، و A (مساحت) را است

در حالت کلی در خواص بیجس P، V، T و M صفت از خواص بیجس (مهندسی) است

تفسیر اول  $\Rightarrow \delta = \frac{PL}{E \cdot A}$  و کشش موزون بیجس  $\Rightarrow \epsilon = \frac{P}{Ave}$

تفسیر دوم  $\Rightarrow \tau_{ave} = \frac{V}{A}$  تفسیر دوم

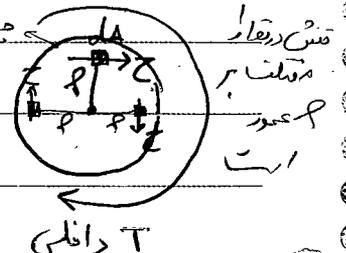
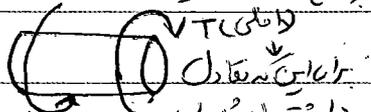
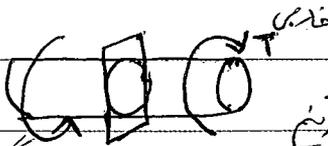
تفسیر اول  $\Rightarrow \phi = ?$  (تفسیر زاویه)  
 تفسیر دوم  $\Rightarrow \epsilon = ?$  (کشش موزون)  
 مارتین را بیجس با این خاصیت که در آن خاصیت خود برده شود و با این خاصیت برش ایجاد کند و مارتین را هم نسبی



این سطح در حال تقابل است پس بیجس  
 از آن هم باید تقابل داشته باشد

$P = \int \sigma \cdot dA$

فضای بیجس مدور داریم که تحت بیجس است (نه کشش و نه فشار)



چون ما این بر سطح است  $\epsilon$  ایجاد کرده  $\epsilon$   
 در این تقابل  
 داشته باشد  
 لنگر بیجس کشش ایجاد می کند و در آن  
 که لنگر داخلی ناشی از کشش است اما لنگر خارجی این صورت



$T = \int \sigma \cdot dA$   
 $P = \int \sigma \cdot dA \Rightarrow P = \sigma \cdot A$

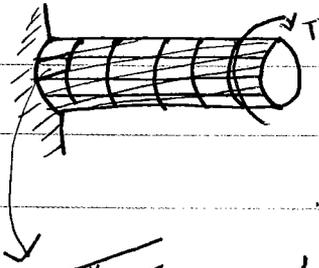
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

(این مدل کاربرد است) گندگی که به مقطع وارد می شود

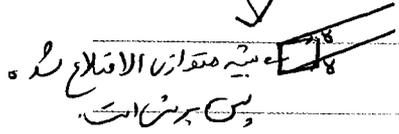
$$T = \int_A \rho z dA$$

فرض: اگر این میل سمت گند  $T$  مقدار سرد حفظ افق  
مورد بود و حفظ همود بر افق دور خودش دور می زند  
شکل آن تغییر می کند.

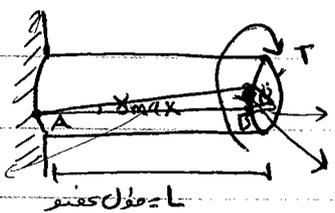


بیجه: طول تغییر می کند (پس برش است) و زاویه ایجاد می شود  
این تغییر طول ناشی از کشش و فشار است  
ما تغییر زاویه ناشی از پیچش است

$$\delta = E \cdot \epsilon$$

$$\gamma = G \cdot \phi$$


\* فرض:



و در میل سمت گند پیچش  $T$  مقدار سرد نقطه  $B$  تبدیل به  $B'$   
و شود و زاویه ایجاد می شود که نهایت کوب است (سخت)  
(حقیقت است در فصل قبلی) زاویه پیچش  $\phi$   
در فضا هم رابطه ای بین  $\phi$  و  $\gamma$  میوم (هر چه  $\phi$  بیشتر شود  $\gamma$  هم بیشتر شود)

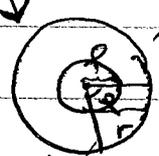
کای نه در میل  
شیم  $\gamma_{max}$  است  
هر چه داخل تر می رود  
کای کمتر شود.

\* برای این که بین  $\phi$  و  $\gamma$  رابطه داشته باشیم باید فصل مترک آن ها که قوس  $B'B'$  است را در نظر بگیریم

$$BB' = r \phi$$

$$BB' = L \gamma_{max}$$

$$\Rightarrow \gamma_{max} = r \frac{\phi}{L}$$



پس اگر میل را فرض در داخل میل اصلی بگیریم  $\phi$  تغییر نمی کند اما  $\gamma$  تغییر  
می کند. پس  $\gamma$  را که درون میل اتفاق افتاد  
ولی  $\gamma$  را که در داخل تراکتا  $\phi$  افتاد

$$\gamma_{max} = r \frac{\phi}{L}$$

$$\gamma = \rho \frac{\phi}{L}$$

این حرکت پیچش  
مقطع را می شود

شعاع میل در داخل

(۱)  $T = \int_A \rho z dA$

درستی

(۲)  $\gamma = \rho \frac{\Phi}{L}$

لازم صورت عقل بر حسب  $\rho$  تغییر یافته

(۳)  $\gamma_{max} = r \frac{\Phi}{L}$

(۴)  $\gamma = \frac{\rho}{r} \gamma_{max}$

مانند به قانون هوب  $\tau = G\gamma$  اگر فرض کنیم رادیوس  $r$  و در  $G$  ثابت است پس بیش ایمان شود.

$\tau = G\gamma = G\rho \frac{\Phi}{L}$

اگر فرض کنیم رادیوس  $r$  و در  $G$  ثابت است پس بیش ایمان شود.

$\tau_{max} = G\gamma_{max} = G r \frac{\Phi}{L}$

پس  $\tau_{max}$  در دورترین نقطه از مرکز ایمان شود.

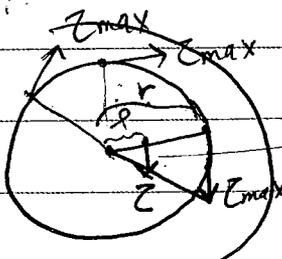
\* بیشترین تنش در دورترین نقطه از مرکز ایمان شود \*

$\frac{\tau}{\tau_{max}} = \frac{\rho}{r} \Rightarrow \tau = \frac{\rho}{r} \tau_{max}$  (۵)

در فرض رادیوس  $r$  و در  $G$  ثابت است

کاربردی  $G\gamma = \frac{\rho}{r} G\gamma_{max} \Rightarrow \tau = \frac{\rho}{r} \tau_{max}$  (۶)

معین



و مقادیر  $r$  و  $\tau_{max}$  معین به رادیوس  $r$  و  $\tau_{max}$  و  $\rho$

$\frac{\tau}{\tau_{max}} = \frac{\rho}{r}$

عقل است. پس:



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

نیروی مهم: تنش حقیقی تغییر می کند و به فاصله بستگی دارد [ دورترین فاصله بستگی از تنش ]

جهت برابری استوار:  $\sigma$  را داخل می گذاریم.

$$D, \text{ و } \text{ع} \Rightarrow T = \int_A \rho \left( \frac{\rho}{r} \tau_{max} \right) dA \Rightarrow$$

حداکثر در شعاع الف

$$T = \frac{\tau_{max}}{r} \int_A \rho^2 dA \Rightarrow \boxed{T = \frac{\tau_{max} \cdot J}{r}} \Rightarrow \boxed{\frac{J}{r} = \frac{T}{\tau_{max}}}$$

شان انرسی

مهم ترین معادله

$$\tau_{max} = \frac{T \rho}{J}$$

حاصل می شود  $\tau_{max}$  در مرکز  $\rho = 0$  و در لبه  $\rho = r$  بیشترین مقدار را دارد.

$$\tau = \frac{T \rho}{J}$$

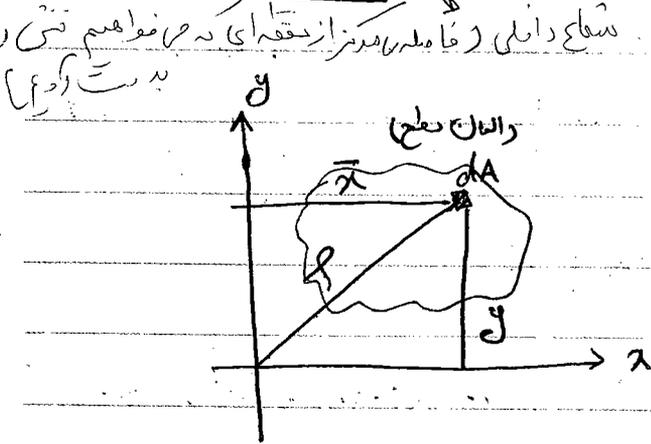
# بار دینی نیرو یا گند خارجی وارد بر سازه  
 بین مرکز باربری در فصل قبل می کشید  
 صغیر می شود را حمل می کند  $(\rho)$ \*

یادآوری استاتیکی (شان انرسی)

فاصله  $x$  هون هیز = گشتاور هیز

مساحت

بیشتر



$$Q_x = \int y dA \quad (\text{ممان استاتیکی نسبت به محور } x \text{ ها}) \quad (\text{گشتاور اول سطح نسبت به محور } x \text{ ها})$$

یا گشتاور سطح

$$\bar{y} = \frac{\int y dA}{A}$$

مصفوف

این را بعد از آنکه  $A$  تمام کنیم  $y$  به دست می آید یعنی

$$\bar{x} = \frac{\int x dA}{A}$$

مصفوف

$$Q_y = \int x dA$$

کاربرد

مربعی

$$\bar{x} = \frac{\int x dm}{m} \quad \bar{y} = \frac{\int y dm}{m}$$

مربعی

$$\bar{x} = \frac{\int x dw}{w} \quad \bar{y} = \frac{\int y dw}{w}$$

مربعی

$$\bar{x} = \frac{\int x dv}{v} \quad \bar{y} = \frac{\int y dv}{v}$$

در صورتی که جسم یک مربع باشد  
 در صورتی که  $g$  ثابت باشد و مرکز ثقل در مرکز باشد

(مکان انیرسیت به  $x$ ) (نسبت دوم سطح نسبت به  $x$  ها)

$$I_x = \int y^2 dA$$

(نسبت دوم سطح نسبت به  $y$  ها)

$$I_y = \int x^2 dA$$

مکان انیرسیت جبری

$$J = \int r^2 dA \quad I_x + I_y = J$$

فاصله از مرکز تا مرکز جاذبه  
 مرکز جاذبه را با  $0$  نشان می‌دهند

$r^2 = x^2 + y^2$

نسبت دوم سطح نسبت به  $x$  و  $y$  (در این صورت)

$$I_x = \int y^2 dA = \int_{-h/2}^{h/2} y^2 (b dy) = b \left[ \frac{y^3}{3} \right]_{-h/2}^{h/2} = \frac{bh^3}{12}$$

$$I_y = \frac{hb^3}{12}$$

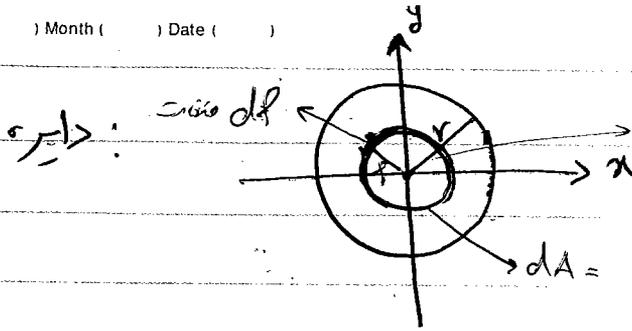
نسبت دوم

$$J = I_x + I_y = \frac{bh^3}{12} + \frac{hb^3}{12}$$

نسبت دوم

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



تقسیم به مشیلهای کوچک  

$$dA = 2\pi r dr$$

دایره  

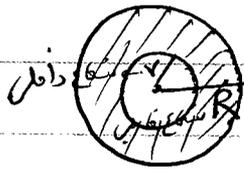
$$J = \int r^2 dA = \int_0^r r^2 (2\pi r dr) = 2\pi \left[ \frac{r^4}{4} \right]_0^r \Rightarrow \boxed{J = \frac{\pi r^4}{2}}$$

برای دایره  

$$I_x = I_y = \frac{J}{2} = \frac{\pi r^4}{4}$$

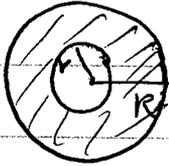
$$\begin{cases} I_x + I_y = J \\ I_x = I_y \\ I_x + I_x = J \Rightarrow I_x = I_y = \frac{J}{2} \end{cases}$$

سوال:  $J = ?$



لوله ته خالی  

$$J = \left( \frac{\pi R^4}{2} \right) - \left( \frac{\pi r^4}{2} \right)$$
 مانشورده دایره خارجی دایره داخلی



حالا مثلا: مبدای ته خالی (لوله ته خالی)  

$$J = \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)$$

$$J = \frac{\pi r^4}{2}$$

مبدای ته خالی

برای مبدای ته خالی

کنترل:  $J_{max} = \frac{Tr}{J}$   $J = \frac{\pi r^4}{2}$   $J_{max} = \frac{2T_{محدود}}{\pi r^3} \leq J_{محدود}$

محدودیت باربری:  $T = \frac{J \times \tau}{r} = \tau \times \frac{\pi r^3}{2}$

محدودیت:  $r = \sqrt[3]{\frac{2T}{\tau \times \pi}}$

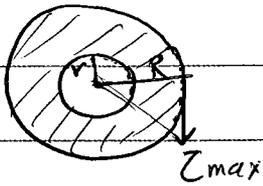
در زمینه های مختلف



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

در مسئله تعریف  $Z_{min}$  معادلات معین نشدند در حد در معادلات



برای لوله

کنترل:  $Z_{max} = \frac{T \times R}{\frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)} \leq Z_{\text{مجاز}}$

معادله:  $T = \frac{Z_{\text{مجاز}} \times \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)}{R}$

در معادله چون به معادله جواب داریم یعنی معادله ۲ مجهول و ۱ معادله داریم  
 (جواب فارسی شده در معادله) در معادله ۱ و ۲ مجهولات و رابطه  $\frac{r}{R} = \frac{1}{2}$   
 اگر در معادله ۱ مثلاً  $r = \frac{1}{2} R$  را در معادله ۲ قرار دهیم معادله ۲ و ۱ معادله  
 در معادله ۱ و ۲

$(V) \Rightarrow Z_{max} = \frac{Tr}{J}$   
 معادله:  $\gamma_{max} = \frac{Z_{max}}{G}$   
 $\gamma_{max} = \frac{Tr}{GJ}$  (کاربرد)

①:  $\gamma_{max} = r \frac{\phi}{L}$   
 ②:  $\gamma_{max} = \frac{Tr}{GJ}$   
 $r \frac{\phi}{L} = \frac{Tr}{GJ} \Rightarrow \phi = \frac{TL}{GJ}$  (کاربرد)

$Z_{max} = \frac{Tr}{J} \leq Z_{\text{مجاز}}$   
 $\phi = \frac{TL}{GJ}$   
 در ادامه در معادله  
 $\delta = \frac{PL}{EA}$   
 (تغییر طول در محوری) و  $\phi = \frac{TL}{GJ}$   
 (تغییر زاویه در محوری)  $\rightarrow$   $\phi = \frac{TL}{GJ}$   
 (تغییر شکل هندسی)  $\rightarrow$   $\delta = \frac{PL}{EA}$   
 (تغییر طول در محوری)  $\rightarrow$   $\delta = \frac{PL}{EA}$

SUBJECT :

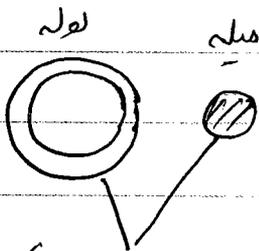
Year ( ) Month ( ) Date ( )

در کشش فشاری و مامت مهم است اما در پیچش هم مهم است  
در برش هم مامت مهم است

$$\delta = \frac{PL}{EA} \quad \phi = \frac{TL}{GJ}$$

(mm)      (mm)      (mm<sup>2</sup>)      (mm<sup>4</sup>)

$$\alpha = \frac{\pi}{180} \times \lambda$$



عین و مامت میله

چون منسوب است یک ن است

$$P = \sigma \times A$$

مس هر دو در مقابل کشش و فشار  
یکسان دارند

در مقابل کشش و برش هم مهم است

$$P = \sigma \times A$$

مقاومت برش در مقابل کشش و فشار  
مقاومت برش در مقابل کشش و فشار

صلبیت پیچشی به آن بستگی دارد

صلبیت محوری به A و E بستگی دارد چون در این شکل

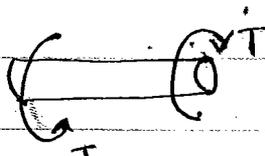
عین و مامت میله است پس صلبیت محوری آن یکی است

$$P = \phi = \frac{TL}{GJ}$$

کاربرد در میل گماره ای ۱۰

الف) برای به کار بردن از فولاد ۱۰ در تمام طول L باید ۳ شرط زیر برقرار باشد:

شرط اول: گنر پیچشی (T) فقط در ۲ سر عین اعمال شود (T ثابت باشد)



عین ثابت است ۲ سر  
اعمال شده است

شرط دوم: همان باشد (G ثابت باشد)

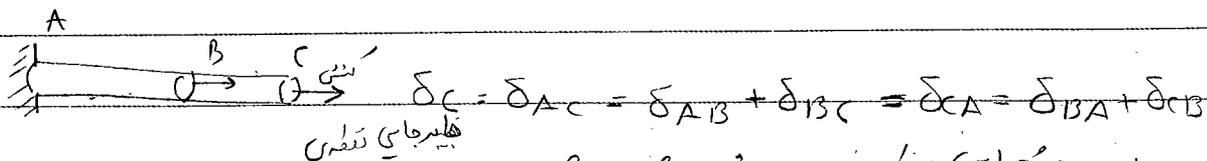
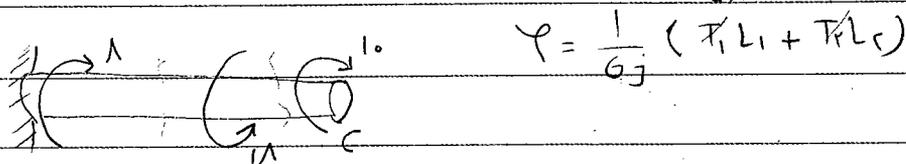
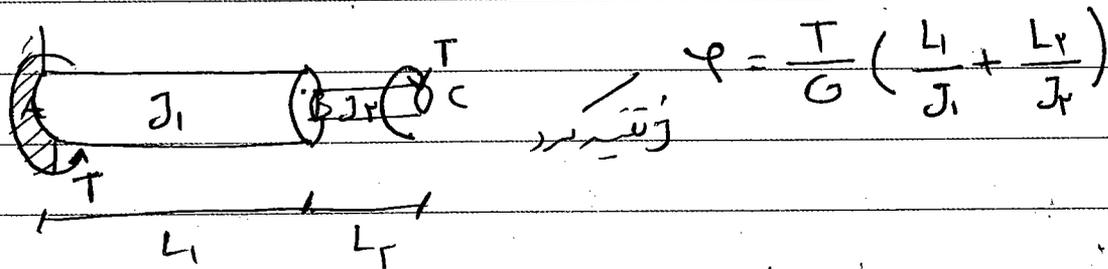
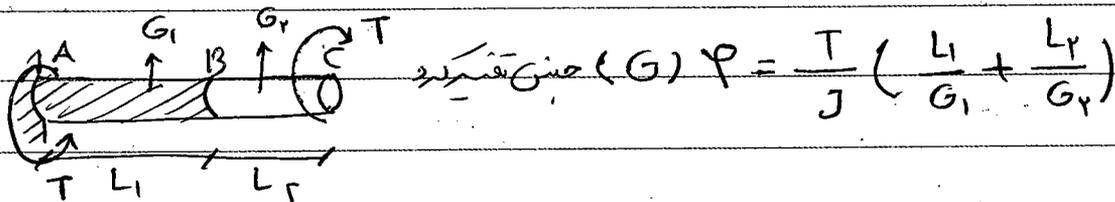
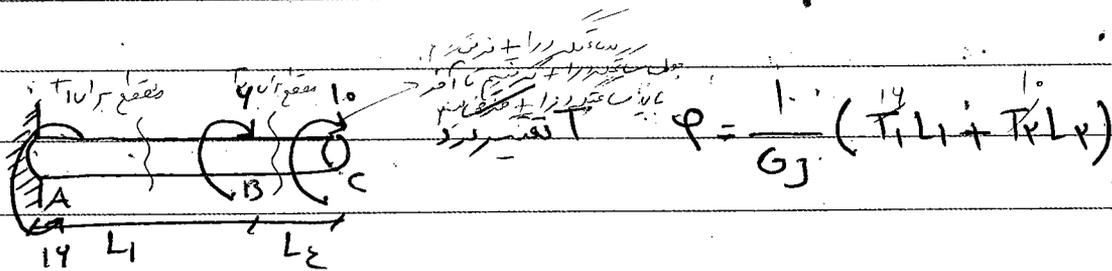
شرط سوم: مقطع تلفیافت باشد (I ثابت باشد)

$$x = \frac{n}{18} \times x$$

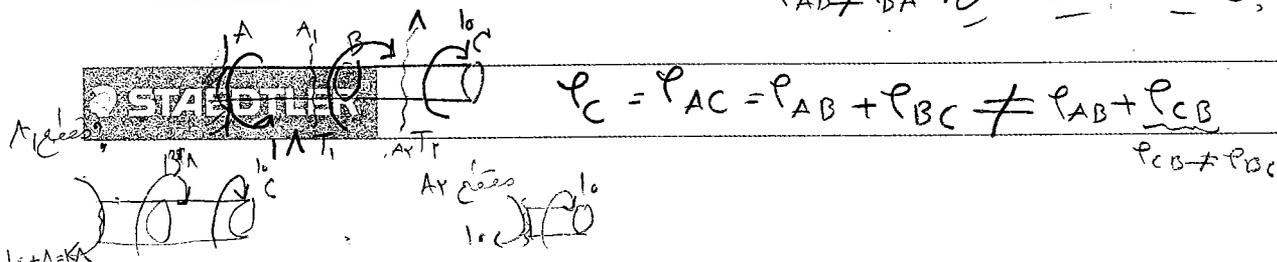
با انداز  $T$  و  $G$  با آن در فصل عنوانه شود تا گمانی (عبرت دهی) تقدیر نماید زاویه پیچش

کلی میله [یعنی دریل میله عقرب پیچ] از جنس فولاد است

$$\varphi = \phi = \sum_{i=1}^n \phi_i = \sum_{i=1}^n \frac{T_i L_i}{G_i J_i}$$



اما در پیچش این قضیه نیست:  $\varphi_{AB} \neq \varphi_{BA}$



SUBJECT :

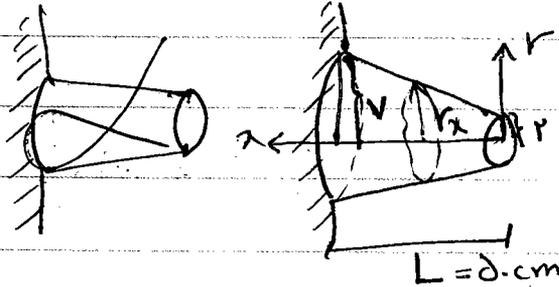
Year ( ) Month ( ) Date ( )

حج (A) در T، G و در طول عضو به مقدار تدریجی تغییر نماید. از مرفوع ابتدایی زیر زاویه  $\phi$  را بدست آوریم:

$$\phi = \int_0^L \frac{T dx}{G J x}$$

که این مرفوع به حالت دارد پس از تدریج تغییر کند

تبدیل به مخروط ناقص را نمود:



$$\phi = \frac{T}{G} \int_0^L \frac{dx}{J x} = \frac{T}{G} \int_0^L \frac{dx}{\frac{\pi r_x^4}{2}}$$

معادله حفاظت

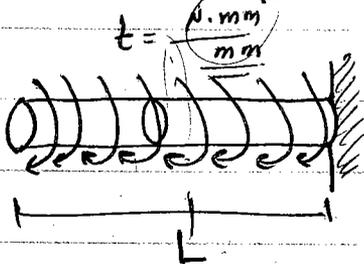
$$r_x = r + \frac{R-r}{L} x$$

برای این که G تدریج تغییر کند (چون تدریج تغییر کند ندرایع)

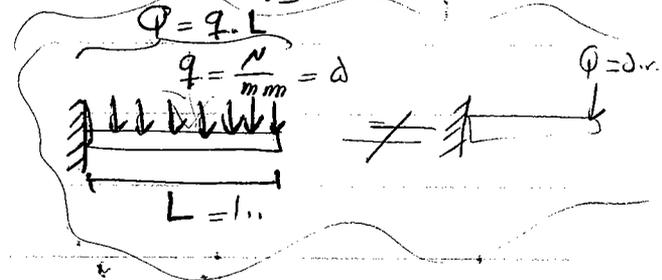
$$T = t \cdot L \quad (N \cdot mm)$$

که تدریجی

یعنی هر 1 mm قطر تدریجاً



\* حالت دوم قطر تدریج تغییر کند (از همه مهم تر است)



$$T_x = t \cdot x \quad \phi = \frac{1}{G J} \int_0^L T_x dx = \frac{1}{G J} \int_0^L t \cdot x dx \Rightarrow$$

$$\Rightarrow \phi = \frac{t}{G J} \left[ \frac{x^2}{2} \right]_0^L = \frac{t L^2}{2 G J} = \frac{T \cdot L}{2 G J}$$

(یعنی اگر میلان را به قطر کردیم)

بسیار مهم تر از این است یعنی آن برابر است با

این که تدریج در طول میلان است

و بسیار مهم (بسیار مهم) : فرم

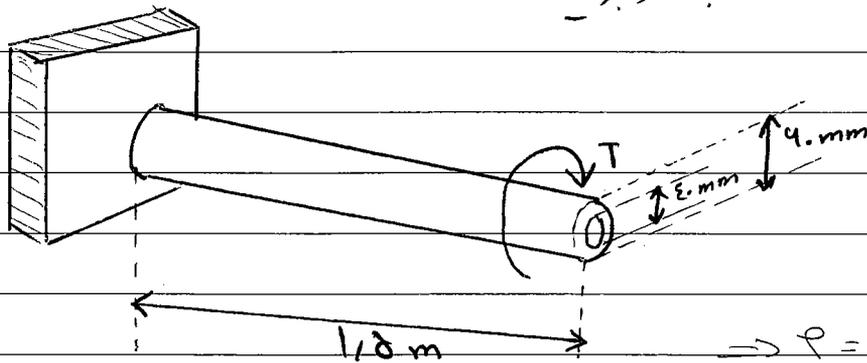
$$\left. \begin{aligned} \tau_{max} = \frac{T r}{J} \quad \text{و} \quad \phi = \frac{T L}{G J} \end{aligned} \right\} \text{که برای دایره هست}$$

ملا دو تا تبدیل:

مثال ۲.۳ ص ۹۲ :

چه کشاوری باید بر انتهای میل لردان وارد کرد تا یک جسمی برابر با  $2^\circ$  ایجاد شود؟ برای همه

صلابت فولاد مقدار  $G = 77 \text{ Gpa}$  را به کار ببرید



$$\varphi = 2^\circ = \frac{\pi}{180} \times 2 = 0.03491 \text{ rad}$$

$$\Rightarrow \varphi = 34.9 \times 10^{-3} \text{ rad}$$

$$\varphi = \frac{TL}{GJ} \Rightarrow T = \frac{\varphi GJ}{L} = \frac{34.9 \times 10^{-3} \times 77 \times 10^9 \times \frac{\pi}{32} ((4 \times 10^{-3})^4 - (2 \times 10^{-3})^4)}{1.8} = 1.18 \text{ kN.m}$$

\* مثال ۳.۳ ص ۹۲ :

تنش برشی  $70 \text{ Mpa}$  بر سطح داخلی میل لردان فولادی توخالی مثال میل چه زاویه‌ای پیدا

کند؟ تنش در سطح داخلی را داده یعنی ما داریم به سطح خارجی اصلاح نداریم. و همه جا ششاع دارد می‌گذاریم

را ایجاد کند؟

$$\varphi = ? \quad \tau = 70 \times 10^6 \text{ pa} \quad \varphi = \frac{TL}{GJ} \Rightarrow \tau = \frac{TR}{J}$$

$$T = \frac{\tau \cdot \frac{\pi}{32} (r^4)}{r} = 70 \times 10^6 \times \frac{\pi}{32} (2 \times 10^{-3})^3 = 179.44 \text{ (N.m)}$$

$$\varphi = \frac{TL}{GJ} = \frac{179.44 \times 1.8}{77 \times 10^9 \times \frac{\pi}{32} (2 \times 10^{-3})^4} = 0.04118 = 41.18 \times 10^{-3} \text{ rad}$$

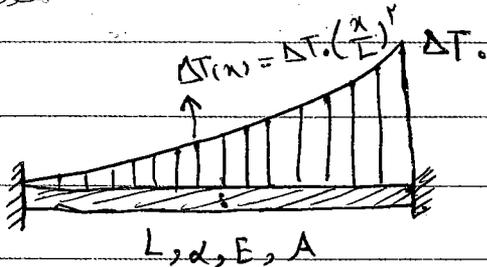
$$\varphi^\circ = 41.18 \times 10^{-3} \times \frac{180}{\pi} = 2.36^\circ \quad \checkmark$$



مقاومت

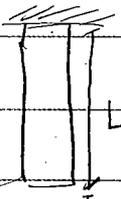
حل سئو

$F = 0$

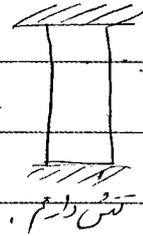


$\Delta L = L \alpha \Delta T$

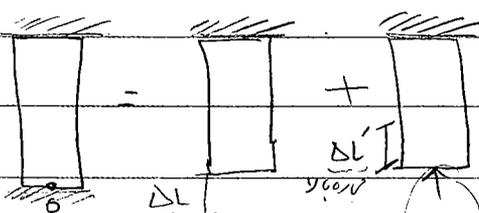
تغییر مقاومت در برابر تغییر شکل



$\Delta L = L \alpha \Delta T$



چون با سرد شدن بازگشت من  $\delta = 0$  است چون هر چه درجه سردی بیشتر عمل شود طول آن افزایش میابد و اگر این تغییرات را نیندیم در این صورت  $\delta = 0$  داریم



$\Delta L' = \frac{RL}{EA}$

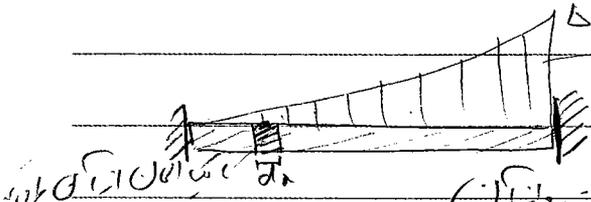
$\Delta L + \Delta L' = 0$   
 $L \alpha \Delta T - \frac{RL}{EA} = 0$

$L \alpha \Delta T = \frac{RL}{EA}$

$R = E \cdot A \cdot \alpha \Delta T$

$\delta = \frac{E \cdot A \cdot \alpha \Delta T}{A} = E \alpha \Delta T \leftarrow \delta = \frac{P}{A}$

استرسی داخلی را هم خواستیم همان R است



چون در تمام صورت تغییرات تغییر شکل برابر است می توانیم تغییر شکل را در تمام طول آن در نظر بگیریم و حاصل تغییرات را آن

$\Delta d_x = L \alpha \Delta T = d \alpha \Delta T$

$\Delta = \int_0^L \alpha \Delta T dx = \int_0^L \alpha (\Delta T \cdot \frac{x^2}{L^2}) dx = \frac{RL}{EA} \Rightarrow \alpha \Delta T \cdot \int_0^L x^2 dx = \frac{RL}{E}$

$R = E \alpha \Delta T \cdot A$  ,  $\delta = E \alpha \Delta T$



SUBJECT :

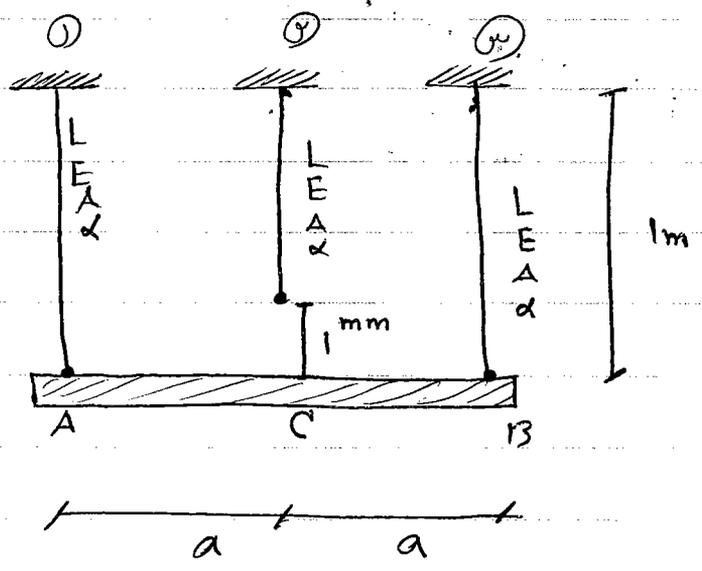
Year ( ) Month ( ) Date ( )

مثال: در شکل مقابل میل‌های وسط را سبده و به وسط مقطع‌های صلب AB (تختی C) متصل کنید (استفاده از اصل)

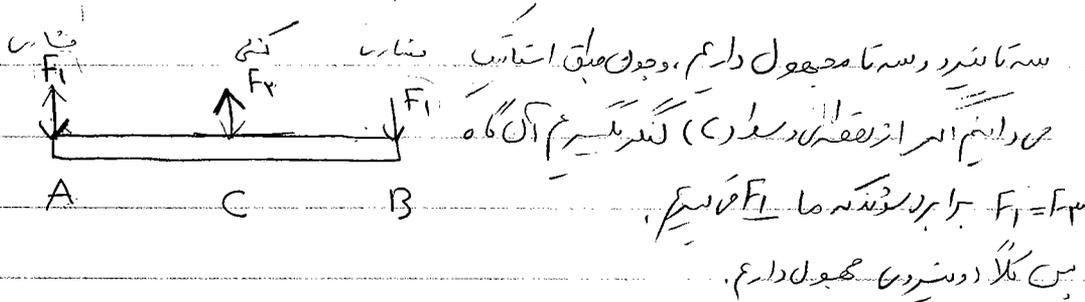
میل‌های مسی را به اندازه  $\Delta T = 5^\circ C$  گرم کنیم و تنش در میل را بدست آورید

مدول الاستیسیته

$$\left\{ \begin{aligned} E &= 2 \times 10^5 \left( \frac{N}{mm^2} \right) \\ A &= 300 \text{ mm}^2 \\ \alpha &= 12 \times 10^{-6} \frac{1}{C} \\ L &= 1 \text{ m} \end{aligned} \right.$$



وقتی میل‌های وسط کشیده می‌شود میل‌ها کنار می‌مانند و تنش در میل‌ها 0 است. تنش فشاری داریم و در وسط میل‌ها تنش کششی داریم.



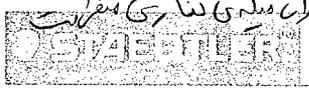
$1 \text{ mm} = \text{کشش طول میل‌ها} + \text{افزایش طول میل‌های میانی کناری}$

تکاد در راستای قائم:  $F_2 - 2F_1 = 0 \Rightarrow F_2 = 2F_1$

$$\left. \begin{aligned} \text{افزایش طول میل‌های میانی} &= L\alpha\Delta T + \frac{2F_1 L}{EA} \\ \text{کاهش طول میل‌های کناری} &= L\alpha\Delta T - \frac{F_1 L}{EA} \end{aligned} \right\} \Rightarrow \left( L\alpha\Delta T + \frac{2F_1 L}{EA} \right) + \left( L\alpha\Delta T - \frac{F_1 L}{EA} \right) = 1 =$$

$$\Rightarrow F_1 = \frac{E \times A \times 1}{3L} = \frac{2 \times 10^5 \times 300}{3 \times 1000} = 20000 \text{ (N)} = 20 \text{ kN}$$

$$F_2 = 40000 = 40 \text{ kN}$$



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

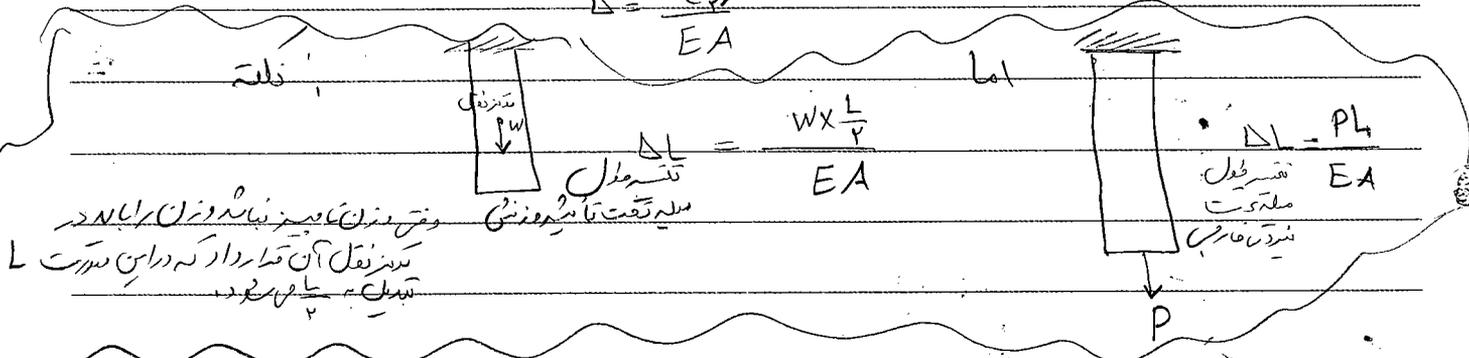
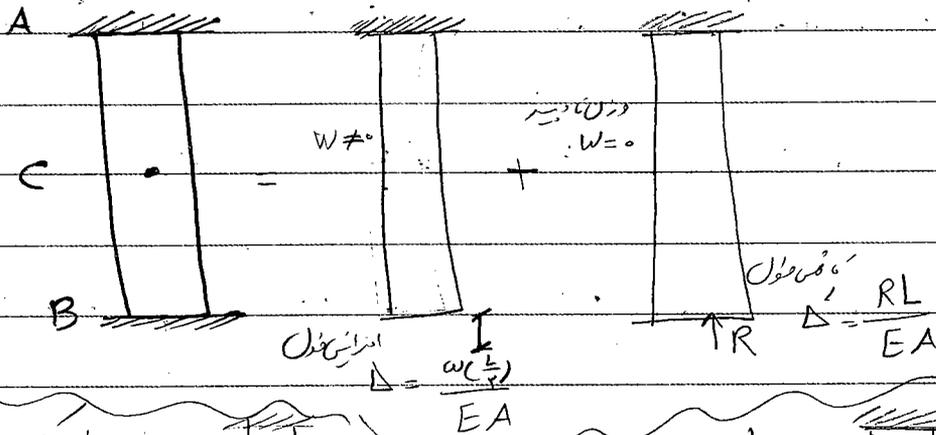
$$\delta_{(1)} = \frac{F_1}{A} = \frac{F_{\dots}}{A}$$

$$\delta_{(2)} = \frac{E_{\dots}}{A}$$

$$\delta_{(3)} = \frac{F_{\dots}}{A}$$

قبل! مدای با سازه‌ها داده شده (E و A و L و W) مطابق شکل به دو تکیه با هم وصل

A و B تکیه شده است تنش را در نقاط A و B و C (در وسط) تعیین کنید



مساوی است:  $|\Delta| = |\Delta| \Rightarrow \frac{wL}{2EA} = \frac{RL}{EA} \Rightarrow \boxed{R = \frac{w}{2}}$

$R_A = \frac{w}{2} \rightarrow \delta_A = \frac{w}{2A}$

$\delta_B = \frac{w}{2A}$



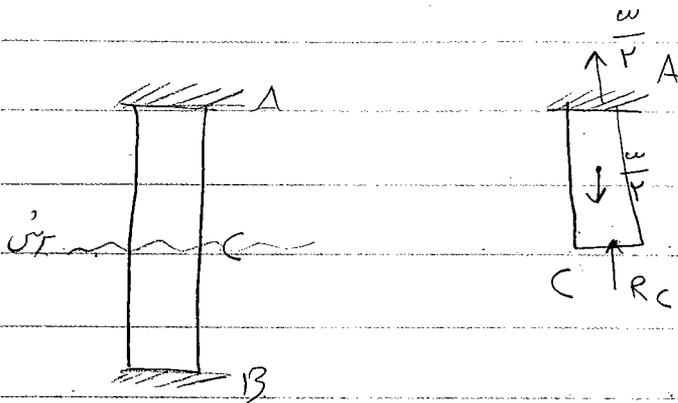
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

تشن در نقطه C :

در نقطه A تشن در قوا هم با بد برش برسم .

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow R_C = 0 \rightarrow \delta_C = 0$$



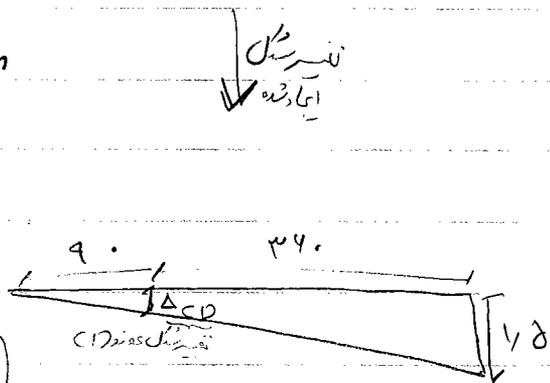
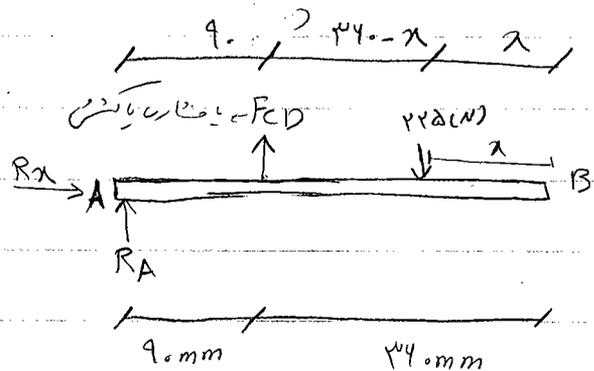
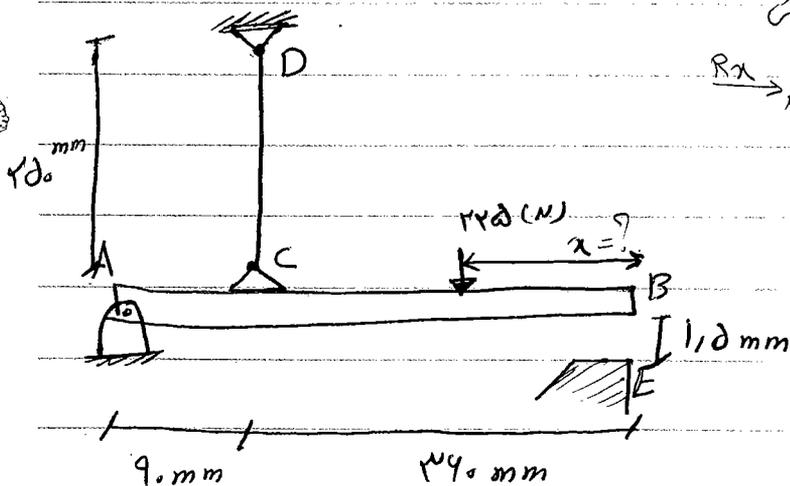
مثال: طول سیم فولادی CD به مقدار ۲mm حوری تنظیم شده است بدون این به باری

بر آن وارد شود که بین نقطه B (انتهای تیر صلب AB) و نقطه E فاصله ۱۰mm

وجود داشته باشد با داشتن  $E = 2.0 \times 10^8 \text{ pa}$  برای سیم فولادی که تشن  $\epsilon$  باید در چه نقطه ای

بار ۲۲۵ (N) را باید بر سر تیر وارد کرد تا این تقاطع B و E تانس حاصل شود؟

در کل تشن B و E متبر در کلش العمل تیر چون  
حقیقت در دینا تشن است



$$\frac{\Delta}{18} = \frac{90}{440} \Rightarrow \Delta = 37.7 \text{ mm}$$

$$\Delta_{CD} = \frac{F_{CD} L}{EA} \Rightarrow \Delta_{CD} = \frac{F_{CD} \times 250}{E \times A}$$

$\Delta_{CD} = 37.7 \text{ mm}$   
 $L = 250 \text{ mm}$   
 $E = 2.0 \times 10^8 \text{ pa}$   
 $A = 1 \text{ mm}^2$

$$F_{CD} = 78.5 \text{ N}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

برای تعیین کرنش در نقاط A و B

$$\sum MA = 0 \Rightarrow x = 1.41, 8 \text{ mm}$$

مثال: ضلعی آلومینیومی به ابعاد  $10 \text{ mm} \times 10 \text{ mm} \times 20 \text{ mm}$  در یک دستگاه مختصات قرار می‌دهیم

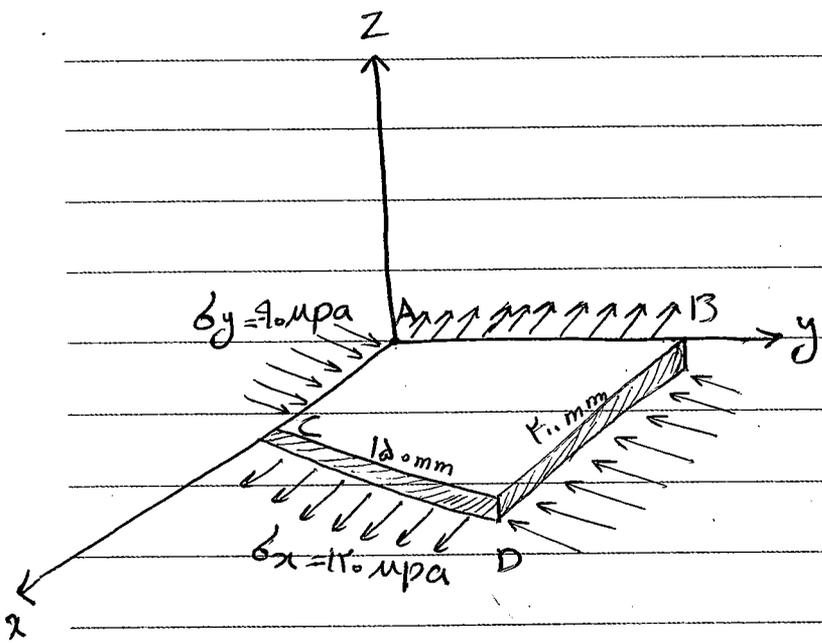
$$E = 70 \times 10^9 \text{ mpa}$$

$$\nu = \frac{1}{3}$$

در صورتی که در این دستگاه تنش‌ها  $\sigma_x = 120 \text{ mpa}$  و  $\sigma_y = -90 \text{ mpa}$  واقع شده است

محاسبه تغییرات طولی در نقاط A و B

الف) طول محورها AC  
ب) اختلاف طول  
ج) تغییرات

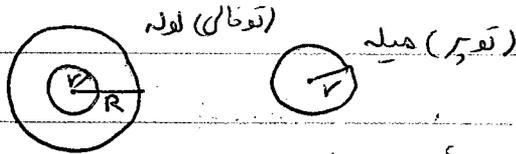


SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

ناداوری : مقطع بران مقاطع مدور :

$$Z = \frac{Tr}{J} \quad \varphi = \frac{TL}{GJ}$$

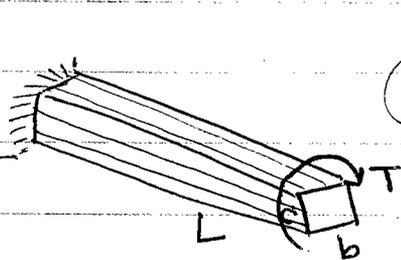


این فرمول ها چه جداره تا از برابری جبهه برابری بردارد

$$Z_{max} = \frac{TR}{\frac{\pi}{2}(R^4 - r^4)} \quad Z_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{2}r^3}$$

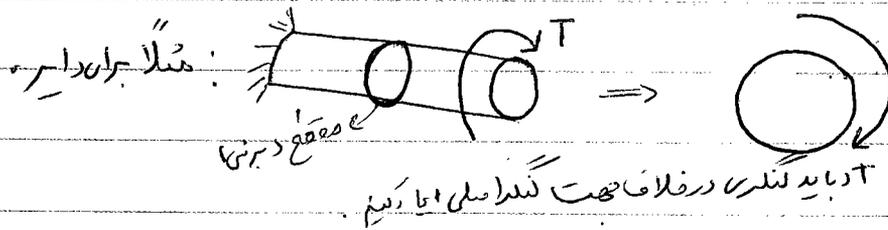
$$\varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2}(R^4 - r^4)} \quad \varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2}r^4}$$

پس مقطع مستطیلی تقریر : (یعنی میل های نه مقطع آن مستطیل است)

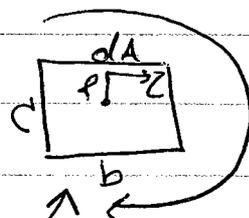


$b > c$  میل است \*

$b =$  طول مقطع  
مستطیلی میل  
 $c =$  عرض مقطع  
 $L =$  طول میل



$$T = \int$$

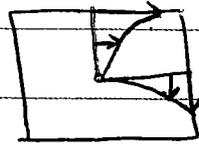
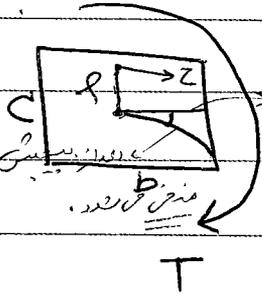


$$T = \int \rho \tau dA$$

\* این قانون نه اجام بعد از گذر از تفاوت خطوط موازی میماند

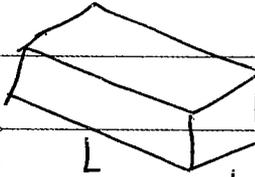
\* فقط بران را بره معارف است \*

یعنی در این جا بران مستطیل خطوط موازی که روی مستطیل تقریر کشیده شده است نسبت گذر از خط موازی خطوط آن موازی میماند



توزیع تنش به این صورت است

در مقطع دایره ای فرض کنیم اجزای متقاطع با هم باشند طول یکسان است پس می‌توانیم مقدار آن را بگوییم:



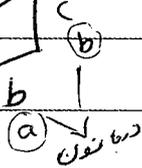
$$T_{max} = \frac{T}{abc^2}$$

انباشت لگانه فرمول

$$\rho = \frac{TL}{G\beta bc^3}$$

انباشت لگانه فرمول

در تمام جانسون ها این نشان داده شده



$\frac{a}{b}$   $\frac{b}{c}$

		1	2	3	...	10	$\rightarrow \infty$
$C_1$	$\alpha$	0.208	0.219			0.212	0.333 $\rightarrow$ یعنی تبدیل به عدد صحیح
$C_2$	$\beta$	0.144				0.212	0.333 $\rightarrow$ $\alpha$ و $\beta$ به $\frac{b}{c}$ بستگی دارد.

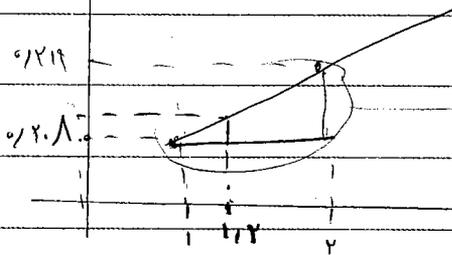
$\alpha$  و  $\beta$  را باید از جدول پیدا کرد

تبدیل به عدد صحیح

$\alpha$  و  $\beta$  به  $\frac{b}{c}$  بستگی دارد.

if  $\frac{b}{c} = 1$  یعنی مربع است  $\rightarrow$  مقطع مربع است

در این حالت



از طریق به ضلع استاندارد  $\rightarrow$  می‌توانیم در جدولها پیدا کنیم

همین مقطع برای مربع است یعنی  $\frac{b}{c} = 1$

مربعیت  $\frac{b}{c}$  به  $\frac{b}{c}$  بستگی دارد



$\frac{b}{c} = 1$

راحت تر از همه  $\frac{b}{c} = 4$

راحت تر از همه می‌توانید

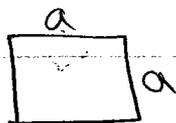
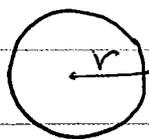
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

(سؤال مقصود)

سؤال امتحانی: میل به تغییر ارتفاع  $r$

مربع به اضلاع  $a$



$$C_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{2} r^3} \xrightarrow{\text{مقایسه}} C_{max} = \frac{T}{abc^2} = \frac{T}{0.1418 a^3} < C_{\text{دایره}}$$

$$\varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} r^4} \xrightarrow{\text{مقایسه}} \varphi = \frac{TL}{G b c^3} = \frac{TL}{G (0.1418) a^4}$$

الف) در صورتیکه میل و مسافت یکسان باشد  
 فرق بین تغییرات در  $G$  و در  $r$  معنی ندارد (در  $r$  تغییرات در  $G$  نیز تاثیر دارد)  
 تغییرات در  $T$  (تغییرات در  $T_1$  و  $T_2$ )  
 تغییرات در  $r$  (تغییرات در  $r$ )

$$\frac{T_1}{T_2} = \frac{0.1418 \times \frac{\pi}{2} r^3}{(0.1418) a^3} = \frac{\pi \sqrt{a} r^3}{a^3} = a^3$$

$$= \frac{\frac{\pi}{2} r^3}{(0.1418) (\pi \sqrt{a} r^3)} = 1.354 > 1$$

هر دایره از هر مدعی  $36/1$  قوی تر است  
 یعنی یک میل دایره از یک میل مربع مثل یک تغییر بیشتر در  $r$  است

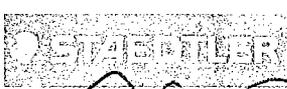
ب) در صورتیکه طول یکسان باشد و یک تغییر بیشتری در  $r$  داشته باشد  
 (یعنی علاوه بر تغییر در  $r$  تغییر در  $r$  دارد)

$$\frac{\varphi_1}{\varphi_2} = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} r^4} = \frac{TL}{G (0.1418) a^4} = 0.1111 < 1$$

دایره از مدعی  $12/1$  قوی تر است  
 یعنی دایره تغییرات در  $r$  بیشتر دارد (یعنی  $r$  و  $a$  تغییرات در  $r$  دارد)

ب) صورتیکه در  $n$  میل هر یک مقدار  $n$  تغییرات در  $r$  باشد (یعنی  $n$  تغییرات در  $r$  دارد)  
 بهترین دایره است (یعنی  $n$  و  $a$  تغییرات در  $r$  دارد)

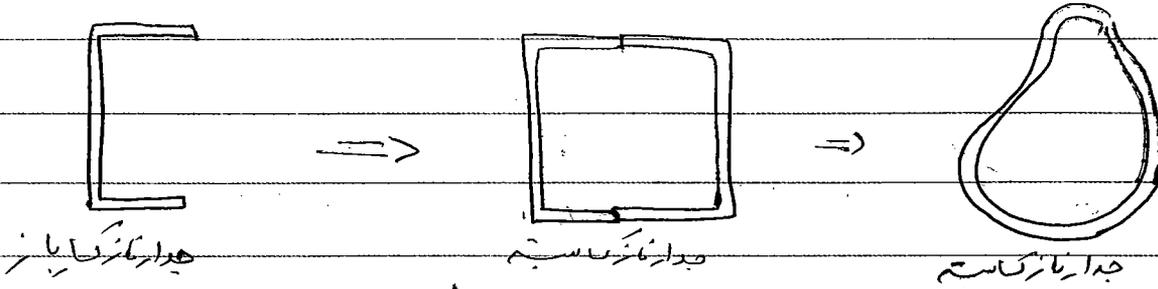
همه  $T$  برابر و  $G$  یکسان باشد



SUBJECT :

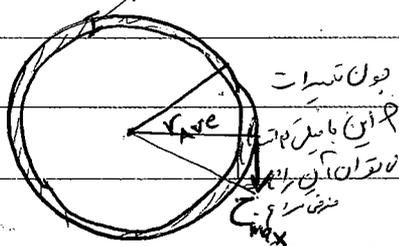
Year ( ) Month ( ) Date ( )

بیمش مقاطع جدار نازک است [جدار نازک توخالی] :  
 متفاوت جدار همگن



این نوع مقاطع به دسته تقسیم می شوند : مقاطع همدور - مقاطع نلی

$t$  (ضخامت جدار)



بیمش مقاطع همدور جدار نازک بسته :

$$J = \int r^2 dA = r_{ave}^2 \times A = r_{ave}^2 \times (2\pi r_{ave} t) = 2\pi r_{ave}^3 t$$

مثال

$$t \ll 2r_{ave}$$

چون زاویه است  
 پس تقسیم بر هر دو طرف

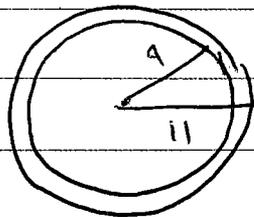
$$\Rightarrow \frac{J_{max}}{J} = \frac{T r_{ave}}{2\pi r_{ave}^3 t} = \frac{T}{2\pi r_{ave}^2 t} \ll 1$$

نسبت

$$\frac{J_{max}}{J} = \frac{T}{2\pi r_{ave}^2 t}$$

برای جدار نازک  
 اگر ضخامت جدار نسبت به شعاع بسیار کوچک باشد

دارند نسبت به این فرض استفاده می شود. چون در هر جدار نازک است



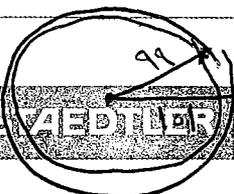
نسبت به تقسیم است

$$\left. \begin{aligned} J_{دقیق} &= \frac{\pi}{2} (11^4 - 9^4) \\ J_{تقریبی} &= 2\pi (10)^3 \times 1 \end{aligned} \right\}$$

مثلاً

$$\text{if } \frac{r_{ave}}{t} \geq 10 \text{ then } \frac{J_{max}}{J} \ll 1$$

آن که جدار نازک است

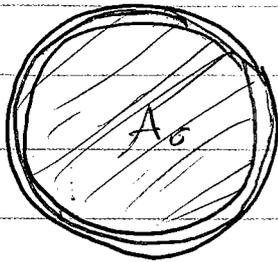


$$\left. \begin{aligned} J_{دقیق} &= \frac{\pi}{2} (101^4 - 99^4) \\ J_{تقریبی} &= 2\pi (100)^3 \times 1 \end{aligned} \right\}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

مقاومت برای جدار نازک است :



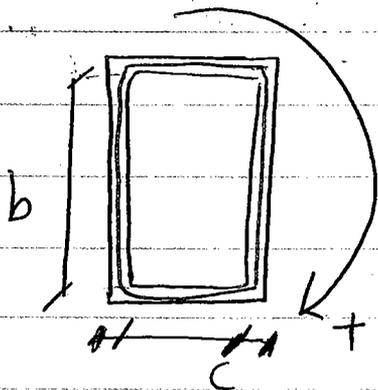
$$A_0 = \pi r_{ave}^2$$

$$Z_{max} = \frac{T}{2 A_0 t_{min}}$$

فردک کل

$A_0$  تواند چیزی باشد

فردک منی کار کرد است جدار نازک

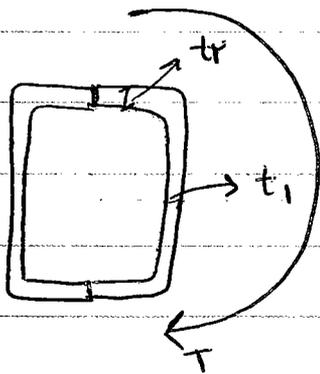


$$Z_{max} = \frac{T}{2 b c t} \ll Z_{\text{thick}}$$

$$A_0 = b \times c \quad \varphi = \frac{Z_{max} [2(b+c)] \times L}{2 b c G}$$

این فرمول برای جدار نازک است

X



برای مقاوم حدود :

$$\varphi = \frac{TL}{GJ} = \frac{Z_{max} \times \pi r_{ave}^2 \times t \times L}{G \times \pi r_{ave}^3 \times t}$$

$$\Rightarrow \varphi = \frac{Z_{max} \times L}{G \times r_{ave}}$$

برای مقاوم حدود جدار نازک

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

برای مقاطع دایره ای و مربعی در صورتی که طول و ضخامت و مدول الاستیسیته یکسان باشد.

$$\varphi = \frac{TL}{GJ} = \frac{Z_{max} \times \gamma_{AVE} \times t \times L}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

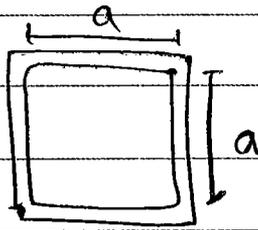
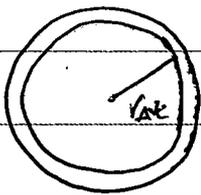
$$= \frac{\gamma_{AVE} \times Z_{max} \times L}{\gamma_{AVE} \times G}$$

$C_{max} = A_s$

$$\varphi = \frac{Z_{max} \cdot S \cdot L}{G \times \gamma_{AVE} \times A_s \cdot G}$$

مقدار تغییر طول  
مقاطع دایره ای و مربعی

مثال: سوال آخر



الف) در صورتی که مساحت (S) و مدول الاستیسیته (E) و طول (L) یکسان باشد

ب) در صورتی که مساحت (S) و مدول الاستیسیته (E) و طول (L) یکسان باشد

$$\varphi_1 = \frac{T_1 L}{G J_1} = \frac{\tau_{AVE} \times Z_{max} \times L}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

$$\varphi_2 = \frac{T_2 L}{G J_2} = \frac{\tau_{AVE} \times a^2 \times L}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

مقادیر:

$$\gamma_{AVE} = \frac{E \alpha}{2}$$

$$\tau_{AVE} = \frac{E \alpha}{2}$$

$$\pi r^2 = E \alpha^2$$

$$= \frac{E}{\pi} = 1.17 > 1$$

پس تغییر طول در مقاطع دایره ای از مقاطع مربعی کمتر است

$\varphi_1 = \varphi_2$

ب) در صورتی که طول و مدول الاستیسیته و تغییر طول یکسان باشد

$$\frac{\varphi_1}{\varphi_2} = \frac{Z_1 \times \gamma_{AVE} \times L}{Z_2 \times \gamma_{AVE} \times L} = \frac{Z_1}{Z_2} \times \frac{(A_0)_1}{(A_0)_2} = \frac{\pi}{E} \times \frac{\pi}{E} = \frac{\pi^2}{E} = 0.41 < 1$$

$$\frac{(A_0)_1}{(A_0)_2} = \frac{\alpha^2}{\gamma_{AVE}^2} = \frac{\pi r^2}{\gamma_{AVE}^2} = \frac{\pi}{E}$$

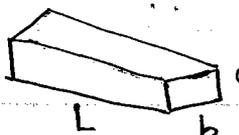
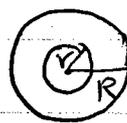
در این جا هم برابری حاصل می شود زیرا که در هر دو حالت تغییر طول یکسان است

$$\frac{(Z_1)_{max}}{(G_1)_{max}} \times \frac{\gamma_{AVE} \times L}{\gamma_{AVE} \times t} = \frac{\pi}{E}$$

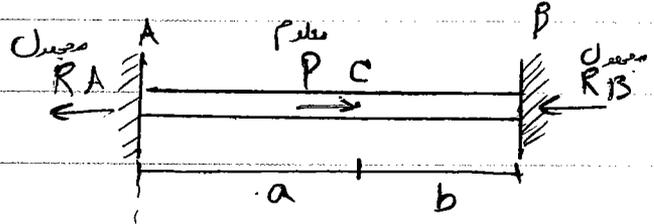


حلاصله

SUBJECT: ...  
Year ( ) Month ( ) Date ( )

<p>بجس مقاوم حدار نازب سبه (حدار نازب نوظا)</p>	<p>بجس مقاوم مستطیل کور</p>		<p>بجس مقاوم مدور</p>
<p>نلی</p>	<p>مدور</p>		<p><math>Z_{max} = \frac{Tr}{j}</math> و <math>\varphi = \frac{TL}{Gj}</math></p>
<p><math>Z_{max} = \frac{T}{\gamma A \cdot t_{min}}</math></p>	<p><math>Z_{max} = \frac{T}{\gamma r_{ave}^2 t}</math></p>	<p><math>Z_{max} = \frac{T}{\alpha b c^2}</math></p>	<p>لونه  <math>j = \frac{\pi}{4} (R^4 - r^4)</math></p>
<p><math>\varphi = \frac{Z_{max} \cdot s \cdot L}{\gamma A \cdot G}</math></p>	<p><math>\varphi = \frac{Z_{max} \cdot XL}{G \cdot r_{ave}}</math></p>	<p><math>\varphi = \frac{TL}{G \beta b c^3}</math></p>	<p>میل  <math>j = \frac{\pi}{4} r^4</math> <math>Z_{max} = \frac{TR}{\frac{\pi}{4} (R^4 - r^4)}</math> <math>Z_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{4} r^3}</math> <math>\varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{4} (R^4 - r^4)}</math> <math>\varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{4} r^4}</math></p>

حل مسائل نامعین: در مملی دو ستر سدر داره. مقدار مجهولات < مقدار معادلات = نامعین از نظر استاتیکی



$$\begin{cases} R_A = P \frac{b}{L} \\ R_B = P \frac{a}{L} \end{cases} \Rightarrow R_A = R_B$$

در حالت خاص اگر P در وسط وارد شود

SUBJECT :

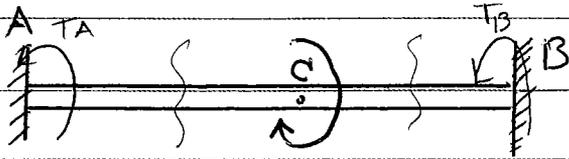
Year ( ) Month ( ) Date ( )

میلادی در سال ...

مثال: حل مسائل نامعین

جهت نواب

$$T_A = ? \quad T_B = ?$$



(مطلوب)  $T =$   
نقطه ثابت

در صورت  $T$  نواب وارد دو محلی العمل  $T_A$  و  $T_B$   
بر مودون (که می توان آن ها را  $T$  نامید)



معادله تعادل:  $\sum M_x = 0 \Rightarrow T_A + T_B = T$

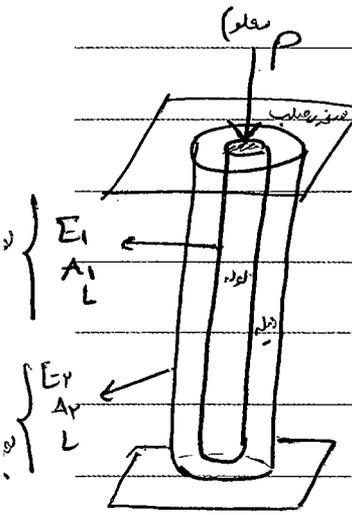
معادله تعادل:  $P_{AB} = 0 \Rightarrow P_{AC} + P_{CB} = 0$

معادله تعادل:  $\frac{T_A \cdot a}{GJ} + \frac{(T - T_A) \cdot b}{GJ} = 0$

$$T_A = T \frac{b}{L}$$

$$T_B = T \frac{a}{L}$$

کنترل را به هم می بینیم  
سهیم آن تکیه که از کجا وارد  
و دانشی است پس شود



معادله تعادل:  $P_1 + P_2 = P$

معادله سازگاری:  $\delta_1 = \delta_2$

تقریب عمل

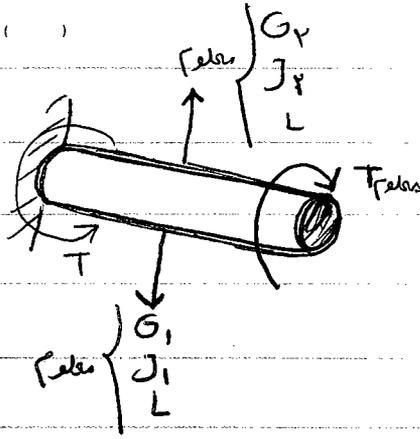
$$P_1 = P \frac{E_1 \cdot A_1}{\sum EA}$$

$$P_2 = P \frac{E_2 \cdot A_2}{\sum EA}$$

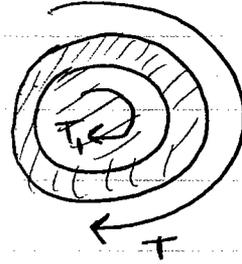
حال هر قدر اهم این میله و لوله را با اهم بینیم (یعنی میله و لوله با هم درگیر باشند) پس شکل میگیرد

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



مقطع مغزل است یعنی میل و لوله با هم می‌چسبند (روی هم می‌چسبند) یعنی لب‌ها یکدیگر را می‌سازند



معادله‌ی تعادل :  $T_1 + T_2 = T$  (مغزل)  
 L معادله در مجموع این معادله‌ها را می‌توان نوشت.

معادله‌ی سازگاری :  $\varphi_1 = \varphi_2$

$\frac{T_1 L}{G_1 J_1} = \frac{T_2 L}{G_2 J_2} \Rightarrow$  از این رابطه  $T_1$  بر حسب  $T_2$  می‌توان نوشت.

و اگر  $T_1$  را در معادله تعادل قرار دهیم از این  $T_2$  به دست می‌آید

$$\left. \begin{aligned} T_1 &= T \frac{G_1 J_1}{G_1 J_1 + G_2 J_2} \\ T_2 &= T \frac{G_2 J_2}{G_1 J_1 + G_2 J_2} \end{aligned} \right\} \Rightarrow \frac{T_1}{T_2} = \frac{G_1 J_1}{G_2 J_2}$$

نکته :  $\epsilon = \frac{\sigma}{E}$   $\leftarrow$  ضرایب  
 کلین  $\left\{ \begin{aligned} &معین استقامت و معادله تعادل \\ &معین مقاومت و معادله سازگاری \end{aligned} \right.$   
 تقسین مشرفها و تنشها را می‌توان

منطقه فیلد

$$(C_1)_{max} = \frac{T_1 r_1}{J_1} \Rightarrow \frac{\pi r_1^3}{2}$$

منطقه خارجی

$$(C_2)_{max} = \frac{T_2 r_2}{J_2} \Rightarrow \frac{\pi (R^3 - r_1^3)}{2}$$

با این روش تقسین تنشها را می‌توان

نکته هر مسئله‌ای که در این رابطه باشد باید نامعین است را از این معادله‌ها استخراج کرد





طول اولیه تار  $= dx = \rho d\theta$

طول تار بعد  $= (\rho + y)d\theta = (1 + \frac{y}{\rho}) \rho d\theta = dx + \frac{y}{\rho} dx$

تغییر طول  $= \delta = \frac{y}{\rho} dx$

تغییر طول نسبی  $\epsilon = \frac{\delta}{dx} = \frac{y}{\rho}$

تغییر طول نسبی در تمام نقاط تار یکسان ثابت است

$\sigma = E\epsilon = E \frac{y}{\rho}$

فاصله بین نقاط در تار

$\epsilon = \frac{y}{\rho}$

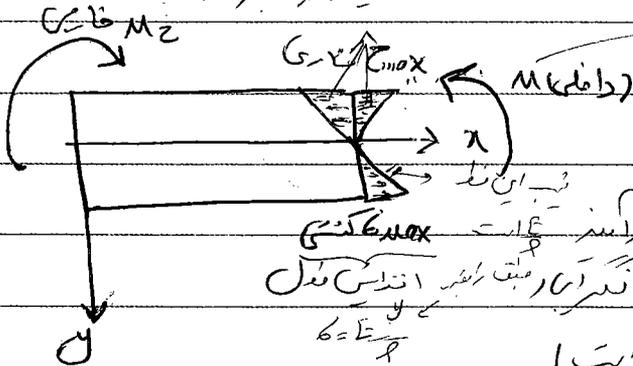
$\sigma = E \frac{y}{\rho}$

این دو رابطه را با هم ترکیب می‌کنیم

علامت  $\epsilon$  به این بستگی دارد (چون  $\rho$  همیشه مثبت است) [زیر تار منقبض می‌شود  $\epsilon < 0$  و برعکس]

در جدول ۱،  $\epsilon$  و  $\rho$  با هم به صورت حقیقی ارتباط دارند و دارند

حالت در این صورت است (به هر دو صورت شکل را ببین)



(نگهدارنده تار است) پس باید تنش و صورت داشته باشد

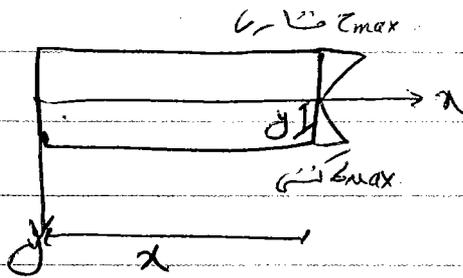
بر آنکه تنش در تار یکسان باشد  $\epsilon = \frac{x}{\rho} = \frac{\sigma}{E}$  باید که  $\rho$  ثابت باشد. بنابراین  $\rho = \frac{E\sigma}{\epsilon}$  و  $\sigma = E \frac{x}{\rho}$

(مقدار تنش در سطح تار در هر دو طرف یکسان است که به سطح تار بستگی دارد)

نکته: اگر شکل مقطع تار در هر دو طرف یکسان باشد و اگر تار در هر دو طرف یکسان باشد

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



در معادله تناوبل همافوسیم

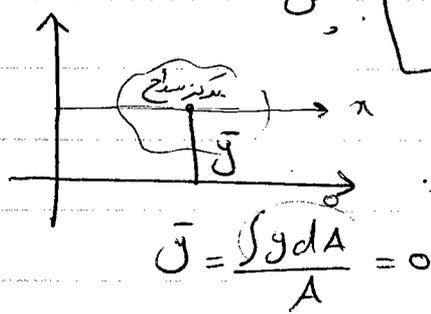
توانایی  
 $\sum F_x = 0 \Rightarrow$  بین نیروها فاصله در راستای  $x \Rightarrow 0 = \int_A \delta dA = \int_A \frac{E y}{\rho} dA =$

برای  $x$  به  $x$  متوسل داخل در راستای  $x$  برابر شود

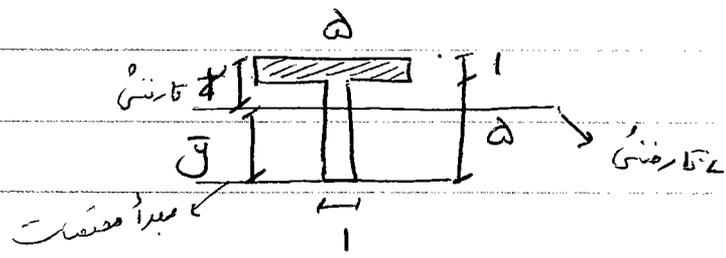
نیروها فاصله که ندارد بین لغز است  
 و برای اینکه نیروها داخل هم  $\delta dA$  شود

$$= \frac{E}{\rho} \int y dA = 0$$

ع) یعنی که وقتی از یک سطح عبور کند  
 گسترده است به سطح نسبت به  
 مورد ها همغز است



یعنی که در سطح در مورد ها فاصله دارد



مثلاً: برای شکل زیر

$$\bar{y} = \frac{(5 \times 5 \times 5) + (10 \times 1 \times 5)}{10} = 8 \text{ cm}$$

در معادله تناوبل  
 $\sum M_z = 0 \Rightarrow M_z = \int_A \underbrace{y}_{\text{فاصله}} \times \underbrace{\delta}_{\text{نیرو}} dA = \int_A y \left( \frac{E y}{\rho} \right) dA =$

گسترده است به محور  $x$  فاصله در این با محور  $y$  است (با توجه به ناظری)

$$\Rightarrow M_z = \frac{E}{\rho} \int_A y^2 dA$$

$I_z = \int y^2 dA$  = ممان اینرسی

$$M_z = \frac{E I_z}{\rho} \quad \text{ع) 4}$$

$$\Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{M}{E I}$$

صلابت خمشی

4

فواصل نقطه از محور z ها (محور جبری)   
 نقطه تا نقطه

3, 4

$$\delta = \frac{Mz}{Iz} \quad (7)$$

تشی در هر نقطه از طول ناشی از ضعیفی

5:  $\delta = E \frac{y}{\rho}$

4:  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$

معم ترین شکل که در طول شماره 3 کاربرد دارد (معمولاً)

معادله انحراف به محور جبری (ملاحظه)

حالت  $P_{max}$  است

$$z = \frac{TP}{J}$$

تشی در هر نقطه از طول ناشی از جوی بیعی

فاصله نقطه از محور جبری از مرکز (محور بیعی)

$$z_{max} = \frac{T_{max} \times V}{J}$$

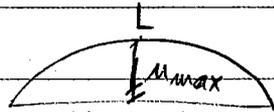
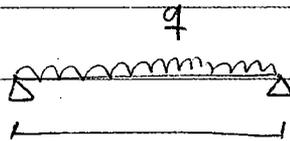
معادله انحراف به محور z ها (معادله انحراف بیعی) (محور بیعی)

$$J = \int \rho^2 dA$$

$$\delta_{max} = \frac{M_{max} \cdot c}{I}$$

حالت  $M_{max}$  است   
  $c$    
  $I$    
  $\delta_{min}$  این را از فراموش

حالت  $M_{max}$  و  $\rho$    
  $\rho$    
  $q$    
  $L$    
  $M_{max} = \frac{qL^2}{8}$



$M_{max}$  زا باید رسم و یادداشت کرد

مادگی  $\delta = \frac{PL}{EA}$    
  $EA$    
  $\delta = \frac{PL}{EA}$

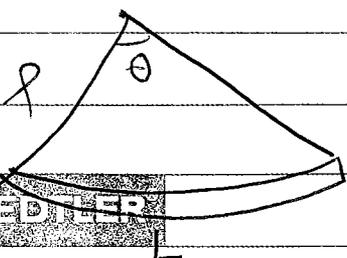
GA   
  $GA$

آن چه در این فصل ما

معدلت  $\rho = \frac{TL}{GJ}$    
  $GJ$    
  $\rho = \frac{TL}{GJ}$

معدلت  $\rho = \frac{TL}{GJ}$    
  $GJ$    
  $\rho = \frac{TL}{GJ}$

معدلت  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$    
  $EI$    
  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$



معدلت  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$    
  $EI$    
  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$

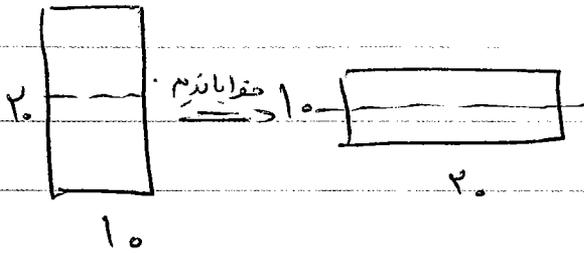
معدلت  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$    
  $EI$    
  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$

معدلت  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$    
  $EI$    
  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

مثلاً اگر عرض پرتال ۱۰ و ارتفاع آن را ۲۰ بگیریم یعنی پرتال ۱۰x۲۰ داریم در صورتی که پرتال را ۲۰x۱۰ بگیریم یعنی پرتال ۲۰x۱۰ داریم در صورتی که پرتال را ۲۰x۱۰ بگیریم یعنی پرتال ۲۰x۱۰ داریم

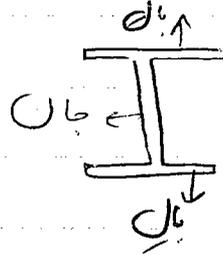


هر چه I بزرگتر باشد کمانش کمتر شود و پرتال سفتتر شود

$$I = \frac{bh^3}{12} = \frac{1 \cdot (20)^3}{12} > I = \frac{20 \cdot (10)^3}{12} \Rightarrow$$

درستی میسر باید I را زیاد کنیم یعنی با افزایش سطح مقطع

فایده از محاسبه



درستی I شکل :

ظلال جانها را بکشیم جان را تا از سطح مقطع زیاد کنیم، جانها را تا از سطح مقطع زیاد کنیم، جانها را تا از سطح مقطع زیاد کنیم. هم اثرش کمتر دهیم.

نکته : به نسبت  $\frac{I}{C}$  و هم گشتش شود که جدول مقطع (اساس مقطع) نام دارد.

$$\frac{I}{C} = S \quad (cm^3 = mm^3)$$

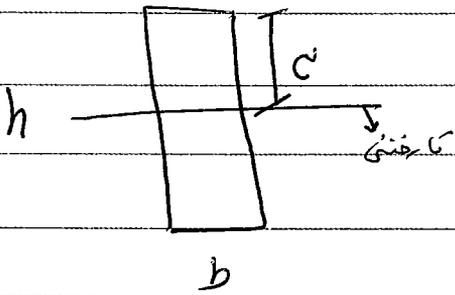
↓ جدول مقطع (اساس مقطع)

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max} \cdot C}{I} = \frac{M_{max}}{S} \leq \sigma_{اجاز}$$

① در واقع ضریب گشتن است.

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



$$S = \frac{I}{c} = \frac{\frac{bh^3}{12}}{\frac{h}{2}} = \frac{bh^2}{4}$$

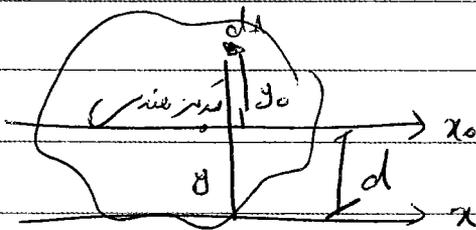
کنترل:  $\sigma_{max} = \frac{M_{max} \times c}{I} = \frac{M_{max}}{S} \leq \sigma_{allow}$    
 اگر شکل، مقدار  $\sigma$  بود   
 در  $\sigma$  و  $\sigma_{allow}$  را مقایسه می کنند   
 بیت انجام

مقدار  $M$   $M = \sigma \times \frac{I}{c} = \sigma \times S$    
 در  $M$  و  $M_{allow}$  را مقایسه می کنند   
 (بیت انجام)

در صورتی که  $\sigma$  را در  $M$  قرار دهیم   
 اما اگر  $I$  را در  $M$  قرار دهیم آن  $\sigma$    
 هم معقول بود پس در این جا   
 در  $M$  و  $M_{allow}$  را مقایسه می کنند

مقاطع را به شکل مستطیل   
 $I = \frac{bh^3}{12}$  ،  $M_{max} = \frac{qL^2}{8}$  ،  $S = \frac{bh^2}{4}$

اندر مقاطع مربع  $I$  را باید



$I_{x0} = \text{مقدار}$   $I_x = \text{مجموع}$

$$I_x = I_{x0} + Ad^2$$

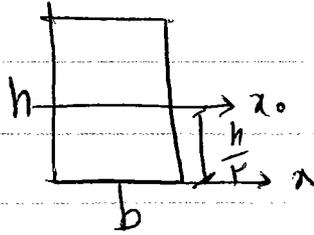
اثبات:

$$I_x = \int y^2 dA = \int (y+d)^2 dA = \int y^2 dA + d^2 \int dA + 2d \int y dA$$

$I_{x0}$        $Ad^2$

SUBJECT :

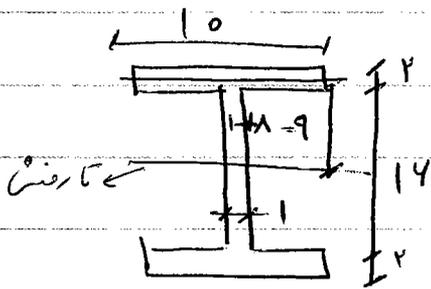
Year ( ) Month ( ) Date ( )



مثال :

$$I_x = \frac{bh^3}{12} + (bh) \left( \frac{h}{2} \right)^2 = \frac{bh^3}{3}$$

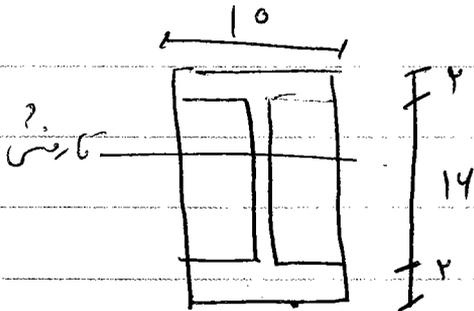
(خارجی به دردی میخسند محفوظ اما مستقیل به دردی خنثی محفوظ)



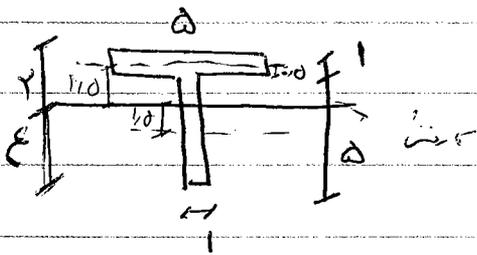
مثال :

$$I = I_{\text{web}} + 2I_{\text{flange}}$$

$$\left[ \frac{1(14)^3}{12} \right] + 2 \left[ \frac{10(2)^3}{12} + (10 \times 2)(9)^2 \right]$$



$$I = \frac{10(20)^3}{12} - 2 \left[ \frac{4(10)^3}{12} \right] =$$

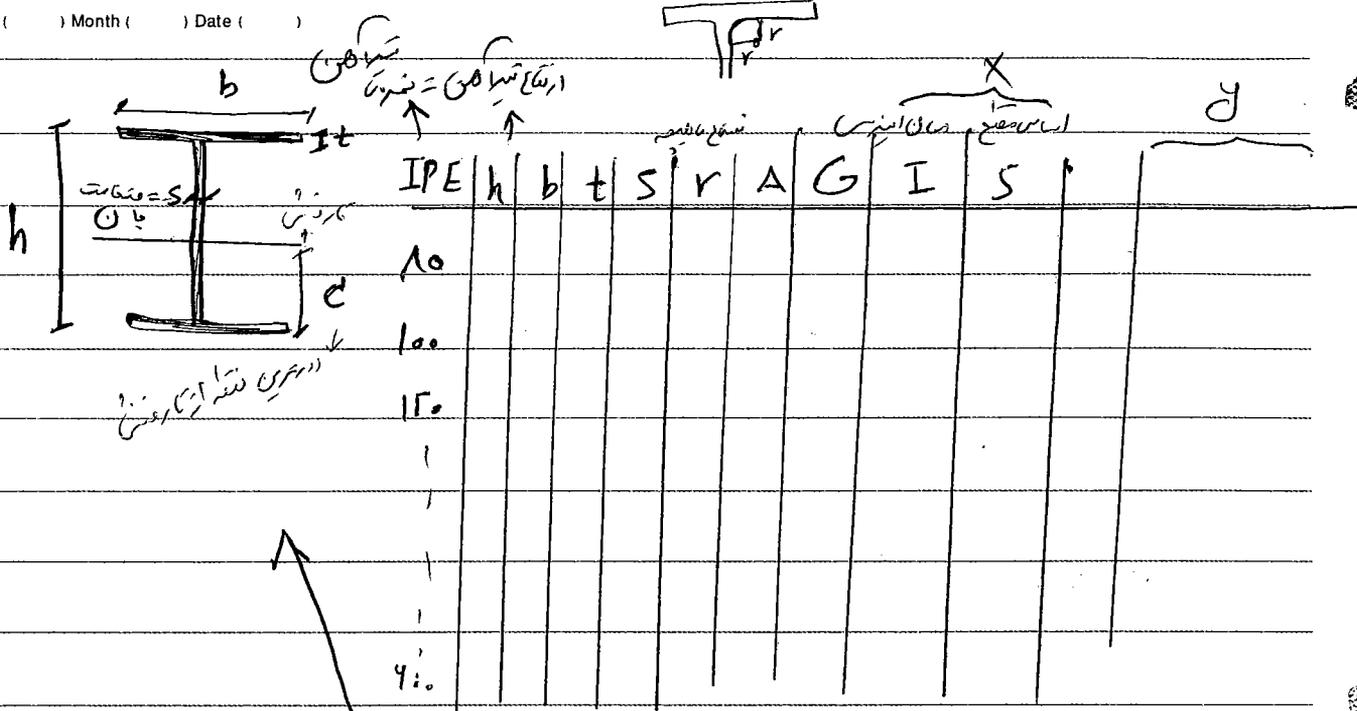


$$I = I_{\text{web}} + I_{\text{flange}}$$

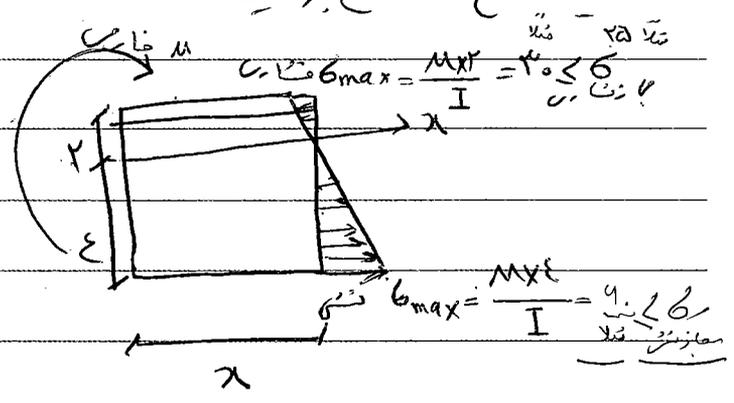
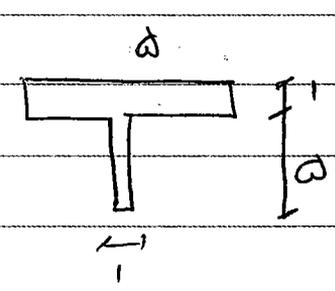
$$\left[ \frac{2(a)^3}{12} + a(1/2)^2 \right] + \left[ \frac{1(a)^3}{12} + a(2)^2 \right]$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

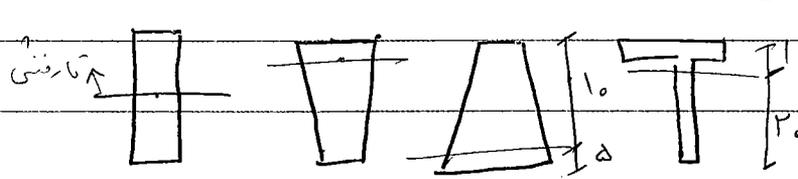


سویچ مقطع و مقطع جرمی های استاندارد (کافایتی)



سازه ایستادن

استاندارد مساحت های مساوی



این فشار را بهتر بداند

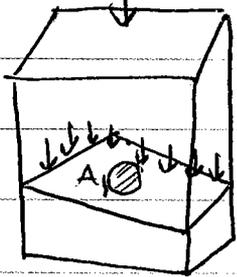
الف ب ج > استیل و آلومینیم و فولاد است  
برای مقایسه با سایر استیل و آلومینیم و فولاد است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

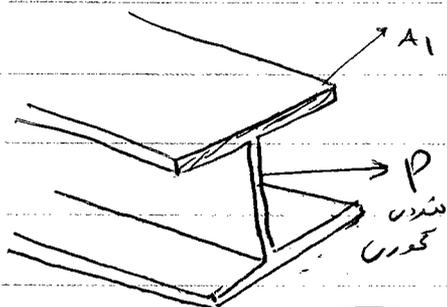
نکته ۱: اگر نیروی تحت کشش باشد (معمولاً تحت نیروی محوری باشد) و در صورتی که سطح  $A$  باشد و...

باشد و از آنجا که هندک مجبش از این سطح مثلاً سطح  $A_1$  صغیر نیز در عمل درنده  
 همگن است  
 برای آنکه هندک است  $\rightarrow$   $p$  (نیروی محوری = فشار)



با فرض این که پیش و خلفوات باشد (یعنی شتاب است از انتقال بیرون آید)  
 نیروی است همساعت برای آن مجبش بدست آید

سهم  $A_1$  از کل نیروی محوری برابر است با:

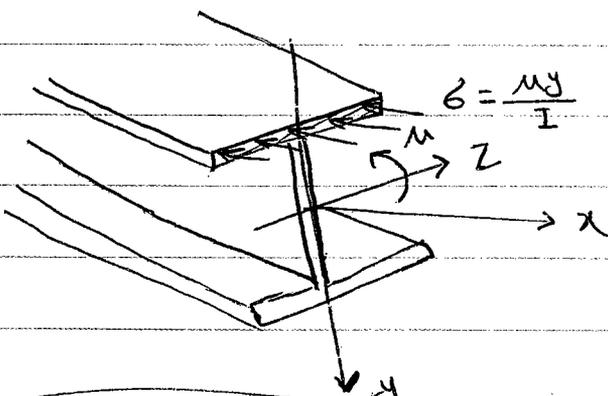


$$P_1 = \int_{A_1} \delta dA = \frac{P}{A} \int_{A_1} dA = P \frac{A_1}{A}$$

فواهم بیسیم  $P_1$  چند درصد  $P$  است

سهم نیرو ناشی از نیرو

نکته ۲:



صغیر از لنده را سطح  $A_1$  محل می کند

$$M_1 = \int_{A_1} y \delta dA = \int_{A_1} y \left( \frac{My}{I} \right) dA =$$

سهم لنده ناشی از لنده

$$= \frac{M}{I} \int_{A_1} y^2 dA = M \frac{I_1}{I}$$

اگر نیروی تحت کشش باشد و در صورتی که در عمل در لنده به است همان  
 همی استرس است ولی برای نیرو مثلاً سطح  $A_1$  به است مساحت مارت



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

این فاصله مرکز سطح مقطع ها محور خورده از نوار تنش

$$F_1 = \frac{M}{I} \left( \frac{y}{\rho_1} \right) A_1 = \left( \frac{M y_1}{I} \right) \cdot A_1$$

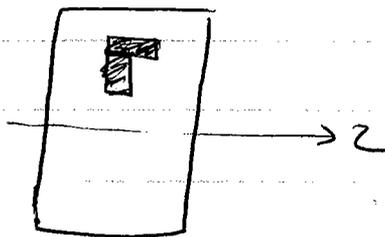
تنش در مرکز سطح ها محور خورده  
تنش در مرکز سطح ها محور خورده  
یعنی تنش در این نقطه است در این مقطع

(با توجه به شکل الف) (این در شکل نشان داده شده) (مثلاً برای مملکت این محور) تنش در مرکز سطح برای این مقطع به مسطح شکل را نمی شود

رودش اولی:  $F_1 = \frac{b_1 + b_2}{2} \cdot A_1$

که تنش در مرکز سطح مقطع در این مقطع در این مقطع در این مقطع  
و تنش در این مقطع در این مقطع

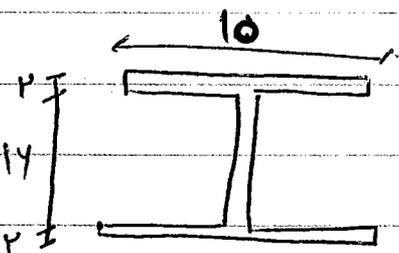
البته که اگر در این مقطع در این مقطع



مثال:  $\rho$  سطح ها محور خورده  
برابر است با جمع  $\rho$  در مسطح

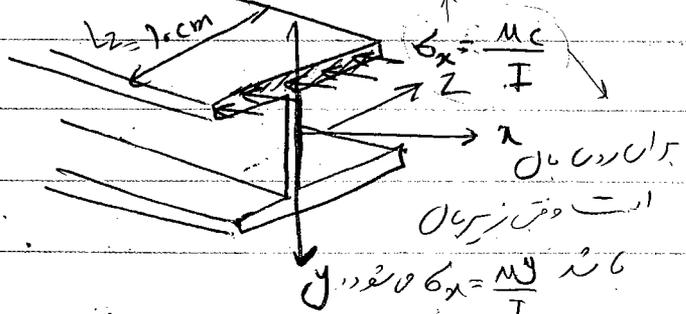
مدیر الاستیسیته ی شکل فولاد

مثال:  $M$  و  $I$  و ابعاد مقطع و  $E$  و  $\rho$  = معلومات مسئله  
بعد از اعمال تغییرات (الف) عرض بال فوقانی =  $\rho$  محضون



یعنی  $\rho$  که از دست آوردیم  
تغییر شکل در جهت  $z$   
یعنی چون ضرایب است باید مقیاس داشته باشد

چون نه موازات کرده باشد



$$\epsilon_z = \frac{1}{E} \left[ \delta_z - \nu (\delta_x + \delta_y) \right]$$

$$\delta_z = \epsilon_z \cdot L_z$$

در این 1.0cm

با احتساب بال فوقانی  $\rho$   
یعنی اول  $\rho$  در  $\delta$  را بدست آوردیم

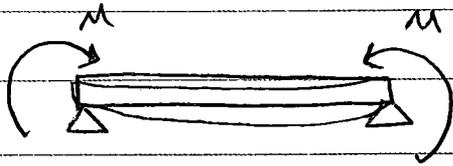
$$\epsilon_y = \frac{1}{E} \left[ \delta_y - \nu (\delta_x + \delta_z) \right]$$

$$\delta_y = \epsilon_y \cdot L_y = \epsilon_y \cdot 12 \text{ cm}$$

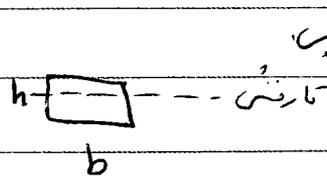
$$\delta_x = -\frac{M \cdot y}{I}$$

این در شکل ملاحظه کنید که در شکل این عرض بال و  
مغناطیس از نوار در این

مثال: تیر چوبی:



مقطع



حالت اول: تیر چوبی

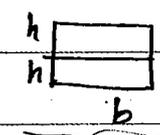
$$M_1 = q \times S_1 = \frac{q}{2} \times \frac{bh^2}{4}$$

حالت دوم:

دو تیر چوبی سیمه هم را در کنار هم می‌گذاریم (بدون اتصال) (بدون جوش = بدون سیمه)



وضعیت آن‌ها را فرض می‌کنیم روی هم می‌افتند.



$$\sigma = \frac{Mc}{I} = \frac{M}{S} \leq \sigma_{\text{محدود}}$$

$$M_{\text{مجاز}} = \sigma_{\text{محدود}} \times S$$

$$M_{\text{کل}} = \frac{M}{2} = \frac{bh^2}{4}$$

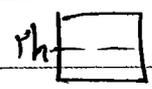
$$S_{\text{کل}} = \frac{I}{c} = \frac{12}{h} \times \frac{bh^2}{4}$$

در تیر چوبی داریم چون شکل مستطیل است

سخت و هر کدام از تیرها جداگانه در برابر انحراف میل و در برابر کاهش طول دارند.

$$M = 2M_1 = 2 \times \frac{q}{2} \times \frac{bh^2}{4}$$

حالت سوم: دو تیر چوبی کنار هم چسبیده‌اند (در واقع یک تیر داریم).



چون چسبیده به هم هستند در تمام طول آن‌ها یک تیر عمل می‌کند.

تغییر در هم نمی‌افتند یعنی یک طول این‌ها را می‌توانیم در نظر بگیریم (تیر یکپارچه).

نه صرفه تر است در حالت قبل است.

وضعیت آن‌ها این تیرها را باید در نظر بگیریم

$$M = q \times S = \frac{q}{2} \times \frac{b(2h)^2}{4} = 4M_1$$

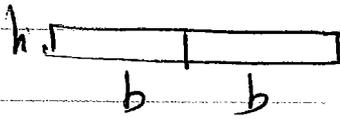
تغییر شکل واحد (چون در واقع این تیر است)

\*\*\* نکته: فرض می‌کنیم اساس مقطع است (S) و

با I همان این است.

SUBJECT :

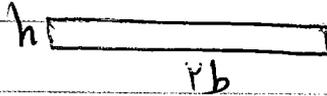
Year ( ) Month ( ) Date ( )



کتاب هم هستند  
(بدون سوال)

حالت چهارم :

$$M = 2 M_1$$

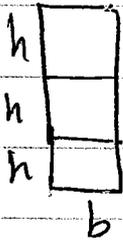


کتاب هم جوش کرده

$$M = \frac{6}{12} \times S = \frac{6}{12} \times \frac{(2b)h^2}{4} = 2 M_1$$

پس اگر درست نماند هم باشد [چه جوش نخورد چه بلند شد ضریب جوش این همان است] ولی اگر در هم بلندارم [جوش نسیم (برای مسکله) یک برابر شود و اگر جوش بلندیم (برای مسکله) ۲ برابر شود]

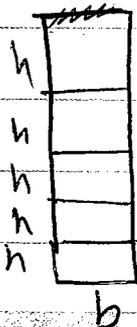
وقتی ما کوسیم وقتی در هم بلندارم جوش بدون مهم است با فرض این که است که بار از بالا به آن وارد می شود (بار ثقلی دارد) و در آن وقت اگر بار افقی وارد شود جاها h و b عوض می شود و  $S = \frac{hb^2}{4}$



نست کنگوریا؟ سه تکه هم از هم آن ها را حساب کنیم  
ضریب چند برابر حالت است که هم حساب کنیم

$$S = \frac{1}{9} M_1$$

$$S = 3 \times M_1$$

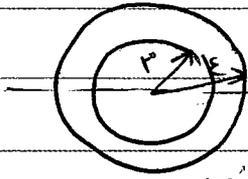


$$S = 25 M_1$$

نیز در هم افقی بود

مسئله :

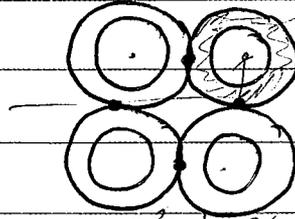
لولی فولادی به شعاع داخلی ۳ و شعاع خارجی ۴ و دارای طول محور ۲۰ سانتیمتر است.



مسئله ای را در نظر بگیرید

و آنرا به شکل

در این صورت



$\pi(4^2 - 3^2)$

شعاع

تا مرکز

یعنی شعاع مرکز تا مرکز و شعاع مرکز تا مرکز

$$I_1 = \frac{I}{C} = \frac{\pi}{4} (4^4 - 3^4)$$

عبارت دیگر

الف) اگر این چهار مقطع را به هم

ب) اگر فرض کنیم که باید موجود را اجرا داد و به این شکل باشد  $\frac{I}{C}$  را حساب کنیم (برای اتصال)

برای  $\frac{I}{C}$  داریم

$$I = E [ I_1 + A_1 d^2 ] = E [ \frac{\pi}{4} (4^4 - 3^4) + \pi (4^2 - 3^2) (4)^2 ]$$

$$S = \frac{I}{C} = \frac{I}{8}$$

$$\frac{S}{S_1} = 7.12$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

« تنش برشی در ستونها »

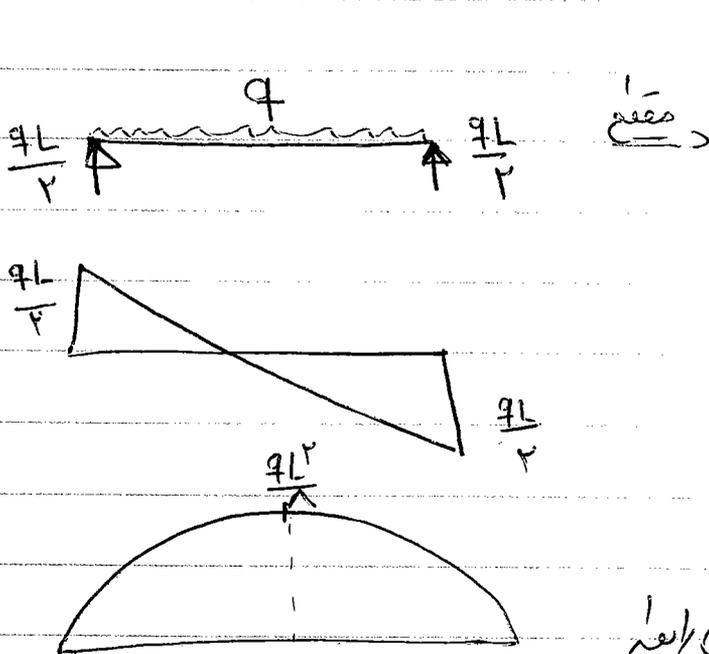
« فصل پنجم »

در ستونهای بتنی برش باید کنترل شود و در ستونهای فولادی تنش برشی باید کنترل شود  
 بتن باید کنترل کنیم برش بر دیواره

$$\delta = \mu \frac{C}{I} \leq \delta_{\text{محدود}}$$

معمولاً در امکان فصل ع 0 اهمه که بتن  
 هم تنش برش و هم تنش منی کنترل شود

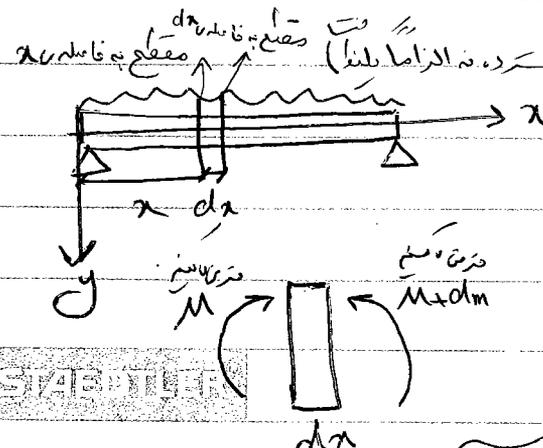
$$\tau = \frac{VQ}{It} < \tau_{\text{محدود}}$$



$$\tau_{\text{Ave}} = \frac{V}{A} \leq \tau_{\text{محدود}}$$

استفاده از تنش متوسط

در فصل اول گفتیم  $\tau_{\text{Ave}} = \frac{V}{A}$  اگر این رابطه  
 تحت این  $\tau_{\text{محدود}}$  معنی کنیم که تیر سفت تر شود باید  $\tau_{\text{max}} < \tau_{\text{محدود}}$  باشد



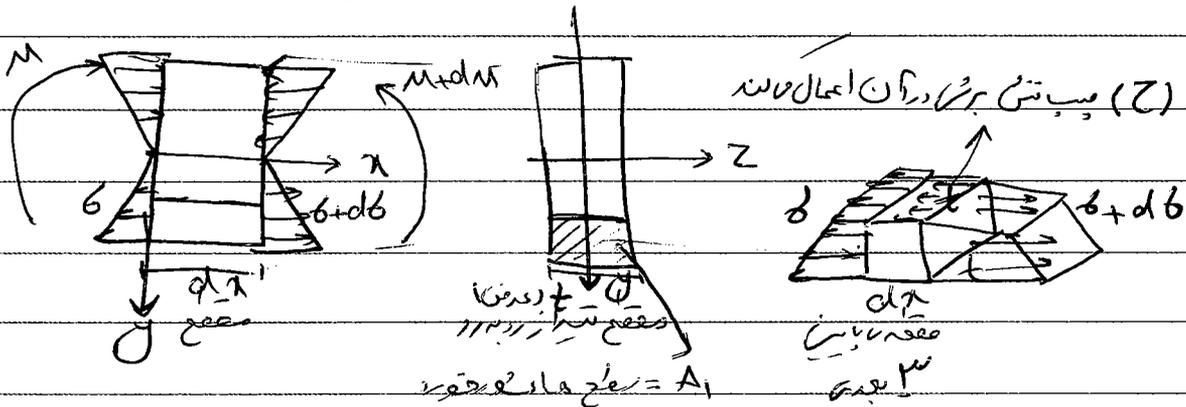
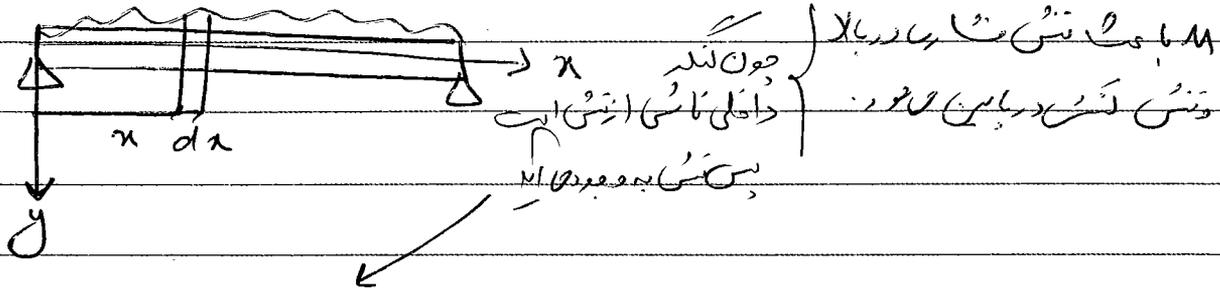
تدریس در نظر داریم که حساب اوست (تست بار کرده در الزامات)

$$V = \frac{dM}{dx}$$

$$q = -\frac{dV}{dx}$$

معادلات متقابل  $\sum F_y = 0 \Rightarrow V = q dx + V + dV$   
 $\sum M = 0 \Rightarrow M + V dx = q dx (\frac{dx}{2}) + M + dM \Rightarrow V = \frac{dM}{dx}$

$$M = \int v dx \leftarrow v = \frac{dM}{dx}$$



$$\sum F_x = 0 \Rightarrow \int_{A_1} b \cdot dx + \tau \cdot dx = \int_{A_1} (b + db) \cdot dx$$

شیر و اثرات سبب

$$\int_{A_1} \frac{M y}{I} dx + \tau dx = \int_{A_1} \frac{(M + dM) y}{I} dx$$

$$\tau dx = \frac{dM}{I} \int_{A_1} y dx \Rightarrow$$

مکان استاتیکی مقطع جابجایی است  
 یعنی در این صورت سرد در همان شود (سطح مار و مقعر)  
 (بیشتر در  $b$  و  $db$  است)

$$\Rightarrow \tau = \frac{dM}{dx} \cdot \frac{Q}{I t} \Rightarrow \tau = \frac{V Q}{I t}$$

مهم ترین  
 مقطع  
 در آن  $b$  کم است  
 فاصله از مرکز ثقل (مختار برش)

فاصله از مرکز ثقل  
 تنش برش در هر نقطه  
 $\tau = \frac{V}{A}$  : فاصله تقریبی برش

SUBJECT

Year ( ) Month ( ) Date ( )

نتیجه:  $\sigma = \frac{M}{I} y$  (برای تیر)  $\tau = \frac{VQ}{It}$

تیر در محاسبه  $\sigma$  در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $M$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر)

تیر در محاسبه  $\tau$  در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $VQ$  (محصول ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه اول از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

محصول ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $Q$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه اول از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $I$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه دوم از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

محصول ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $It$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه دوم از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

تیر در محاسبه  $\sigma$  در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $M$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر)

تیر در محاسبه  $\tau$  در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $VQ$  (محصول ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه اول از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

محصول ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $Q$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه اول از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $I$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه دوم از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

محصول ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر  $\rightarrow$   $It$  (ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر درجه دوم از محور خنثی تا محور خنثی در مقطع مورد نظر)

تیر و تیر برای مقطع است  $\rightarrow$  در استاتیکی باید بدیت آوردیم

استاتیکی برای تیر است  $\rightarrow$  در مقاومت مصالح

نقطه جابجایی فزاینده  $\rightarrow$   $\frac{v \cdot Q_{max}}{I t_{min}}$   $\rightarrow$   $Q_{max}$  باشد بزرگترین مقادیر  $t_{min}$  یعنی کوچکترین تیر

برای رسیدن به نقطه باید اول مقطع معلوم شود پس مقدار  $M$

(چه درختی می در برش ممان استاتیکی در مقطع مورد نظر را افزایش دهیم)

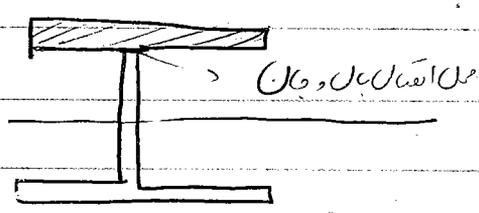
نقطه؟



$Q_{max}$  در تیر خنثی اتفاق می افتد در تیر خنثی  $\rightarrow$  ممان استاتیکی

این نقطه تیر در برای نقطه  $Q$  ممان استاتیکی

تیر ممان استاتیکی خنثی از مقطع با بقیه ی مقطع می برابر است



مثال: تیر برش را در محل اتصال پل و کان

$t =$  ضخامت کان

ممان استاتیکی در سطح مقطع است



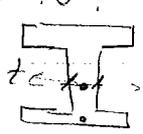
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

(منوی برشی در مقطع مورد نظر)  $\sigma = \frac{M \cdot y}{I}$   $\rightarrow$  مکان استاتیکی مقطع در مقطع مورد نظر است به نارضی

$\sigma = \frac{V \cdot Q}{I \cdot t}$   $\rightarrow$  مکان استاتیکی مقطع مورد نظر است به نارضی

درستیل منطقت ثابت است و در هر جا  $t$  است  $\rightarrow$  برای منطقت به شکل در این نوع دارد

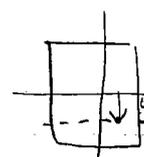
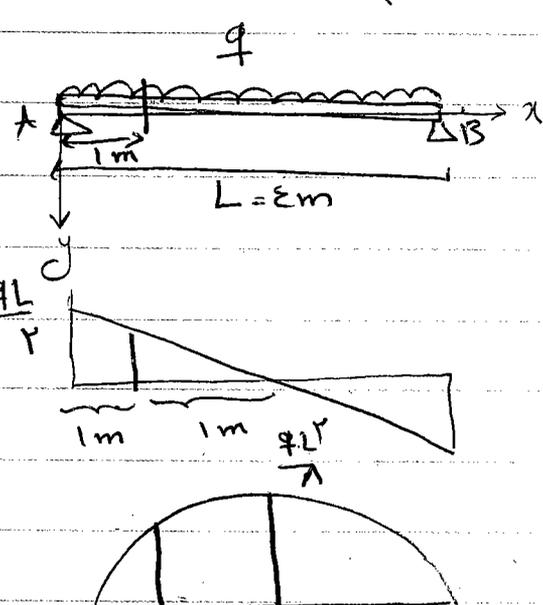


اندازه این تقویم است

$\tau = \frac{V \cdot Q}{I}$   $\rightarrow$  مکان استاتیکی مقطع مورد نظر است به نارضی

فاصله ی هغه ی مورد نظر از نارضی

مثال: (من سیر را باید در هغه ی برشی کنترل کرد = هغه ی در ه)



هغه ی از هغه ی قائم در هغه باید در هغه ی هغه ی مشخص باشد. هغه ی هغه ی دارای هغه ی است که ما باید آن هغه را پیدا کنیم یعنی باید در هغه ی آن هغه را پیدا کنیم. این هغه ی آن هغه است. هغه ی هغه ی (هغه ی هغه ی در هغه ی باید در هغه ی هغه ی)  $A = b \cdot h$

$I =$  فاصله ی هغه ی مورد نظر از نارضی (من هغه را باید در هغه ی که در هغه ی کلیه  $A$  در هغه ی پیدا کنیم - آن است و آن در هغه ی هغه ی هغه ی)

\* تنش برشی به  $V$  بر طارده که  $V$  است (به  $V_{max}$  از هغه ی و  $A$  از هغه ی هغه ی هغه ی هغه ی هغه ی)

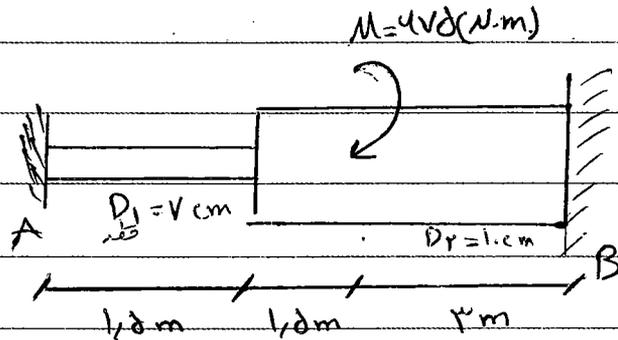
\* در مورد  $\sigma_{max}$  باید هم هغه ی هغه ی و هم هغه ی هغه ی را پیدا کنیم (  $\sigma_{max} =$  از هغه ی و  $\tau_{max} =$  از هغه ی هغه ی هغه ی هغه ی هغه ی)

$\sigma_{max}$  هغه ی در نارضی است و هغه ی از نارضی در هغه ی هغه ی است و هغه ی هغه ی هغه ی هغه ی هغه ی

حل تئیر مقابله

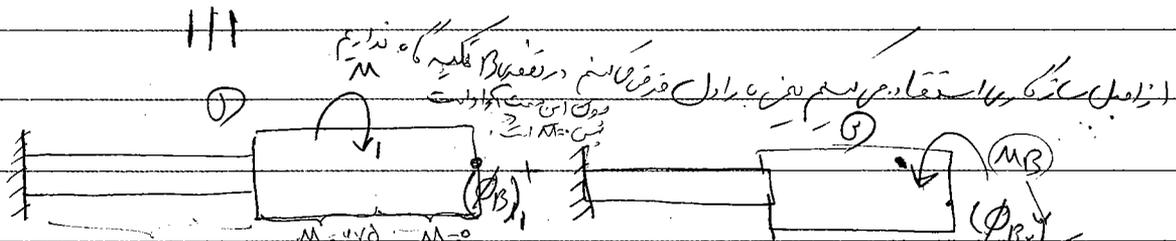
مثال ۱ در شکل مقابل در صورتی که چرخش در A/B با شیب گسترده ای بیجینی یکدیگر می

لایه A و B به صورت آورده



در موقع مقابله درام  
(رسانه مقابله)

عکس العمل مانند شیب است از چینی  
چینی در شیب گسترده



$$\phi_{B_1} = \frac{470 \times 1.5}{G \left( \frac{\pi (0.07)^4}{2} \right)} + \frac{470 \times 1.5}{G \left( \frac{\pi (0.01)^4}{2} \right)}$$

چون هر دو انتهای B در یک راستا هستند پس در هر دو انتهای B شیب یکسان است  $\phi_{B_1} = \phi_{B_2}$

$$|\phi_{B_1}| = |\phi_{B_2}|$$

$$\phi = \frac{TL}{GJ}$$

استهلاک شیب در طول  
نسبت شیب در هر نقطه

$$J = \frac{\pi R^4}{2}$$

در شکل D  $T = M$  است (در شکل D حالت است)

در شکل P  $T = M_B$  است (در شکل P حالت است)

$$|\phi_{B_1}| = |\phi_{B_2}| \rightarrow M_B = ?$$

و  $M_A$  هم وقت برآید شیب در A طریقی است

$$M_A = 470 \quad M_B = \text{بدست آید}$$

در صورت سوال شیب در A برابر است

باید در نقطه 0 برشی نیز شیب و شیب در نقطه B را حفظ کنیم و به کمک آن  $M_B$  را بدست می آوریم

با استفاده از  $T_{max} = \frac{TR}{r}$  و نقطه 0 را فرض کنیم (التهک اول باید شیب را در نقطه B بدست آوریم و در شیب نیز

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

یک ستون فولاد به طول ۱۲م توسط ۶ میلگرد به قطر ۱۹mm تقویت شده است

مدل الاستیسیته فولاد

$$E_s = 200 \text{ Gpa} \quad \text{و} \quad \alpha_s = 11.7 \times 10^{-6} \text{ } \frac{1}{\text{C}} \quad \text{و} \quad \alpha_c = 9.9 \times 10^{-6} \text{ } \frac{1}{\text{C}}$$

مدیریت انبساط و انقباض فولاد

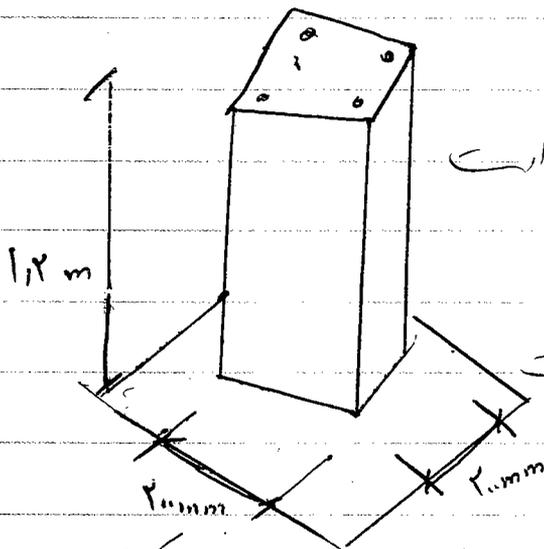
$$E_c = 25 \text{ Gpa}$$

وقتی ستون را به اندازه ۶۵°C حرارت می دهیم قسمی را در فولاد و قسمی در بتن آورید.

تقسیم ناشی از افزایش حرارت که باعث افزایش طول می شود.

$$\Delta T = 65^\circ \text{C}$$

افزایش حرارت



فولاد و بتن را به صورت مجزا در نظر بگیریم طول اولیه هر دو یکسان است

$$\Delta L = L \cdot \alpha \cdot \Delta T$$

افزایش طول ناشی از افزایش حرارت

چون فولاد  $\alpha$  بزرگتری دارد افزایش طول آن بیشتر است و متن در مصالح به صورت همگن داخل هم قرار می گیرند.

$$\Delta L_s = \Delta L_c$$

افزایش فولاد = افزایش بتن

چون ضربه بردنکامل به افزایش فولاد می خورد و متن کامل دارد که فولاد را به سمت خود جذب کند (مقاومت کم کنیم) و فولاد تکامل دارد که در بتن خود (عمل در یکسایه) فولاد فشار و در بتن کشش است.

کامل ایجاد تغییر طول در فولاد پس افزایش حرارت است و فاکتور تبدیل تغییر طول تنش فشاری ایجاد شده است

$$P_s = \text{تنش فشاری} \quad P_c = \text{تنش کششی}$$

$$\Delta L_s = \Delta L_c$$

افزایش فولاد (کاهش)      افزایش بتن (+)

تنش فشاری متن در بتن هم وجود دارد در استخوان قائم به بتن در بتن وجود دارد متن در بتن متن در بتن به فولاد وارد می شود

$$P_s L = (L \cdot \alpha_s \cdot \Delta T) \cdot E_s \quad \text{و} \quad P_c L = (L \cdot \alpha_c \cdot \Delta T) \cdot E_c A_c$$

$$\Rightarrow P_s = P_c = P$$

تنش افزایش      افزایش متن

نسبت معادله‌ی دو مجهول است  $(P_s, P_c)$  که ما  $P_s, P_c$  را از روابط

استاندارد  $E \cdot \epsilon = F_y$  بدست می آوریم که معادله آن  $P$  است

$$E\epsilon_y \Rightarrow P_s = P_c = P \Rightarrow P = 18195 \text{ N}$$

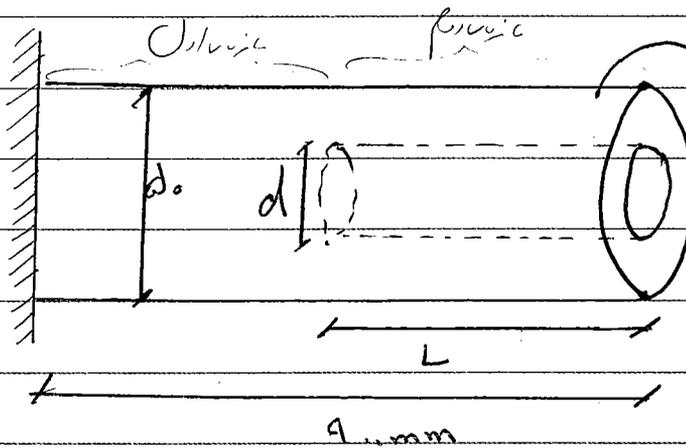
$$\sigma_s = \frac{18195}{\pi(19)^2} = 13.13 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_c = \frac{18195}{\pi(22-19)^2} = 38.3 \text{ Mpa}$$

شکل یک محور استوانه‌ای به قطر  $d$  mm و طول  $9$  mm مطابق شکل تحت نیروی کششی قرار می‌گیرد.

معادل  $1.1$  m است. مقدار درجه دورانی را به دست آورید.  $G = 0.118 \times 10^5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$  مقدار  $T = 1 \dots \text{N.m}$

طول استوانه ای را در سه حالت مختلف باید که اولاً قسمتی برش می‌دهد و درجه دورانی است  $54 \text{ Mpa}$



تمام نکات و ضرایب هندسی را بنویسید.  $1.2^\circ$  برش می‌دهد و درجه دورانی  $\phi = \frac{TL}{GJ}$   $\alpha = \frac{\pi}{180} \times 1.2$

$$\tau_{max} = 54 \text{ Mpa}$$

در محل برش برش  $\tau = \frac{Tr}{J}$  در مقطع  $T$  است.  $\tau_{max} = 54$   $r = 18 \text{ mm}$

$$\tau_{max} = \frac{Tr}{J} \Rightarrow 54 = \frac{1 \times r}{\frac{\pi}{2} (22^4 - 19^4)} \Rightarrow r = 18 \text{ mm} \Rightarrow D = 34 \text{ mm}$$

$$D = 34 \text{ mm}$$

برش  $\phi$  در لبه‌ها به صورت  $\phi = \frac{TL}{GJ}$  در مقطع است.

$$\phi = \frac{TL}{GJ} = \frac{1.2 \times L}{0.118 \times 10^5 \times \frac{\pi}{2} (22^4 - 19^4)} + \frac{1.2 \times (9 - L)}{0.118 \times 10^5 \times \frac{\pi}{2} (22^4)} = 1.2 \times \frac{\pi}{18} \Rightarrow L = 488.9 \text{ mm}$$

$M^2 = \text{خم}$   
 $T = \text{پیچش}$

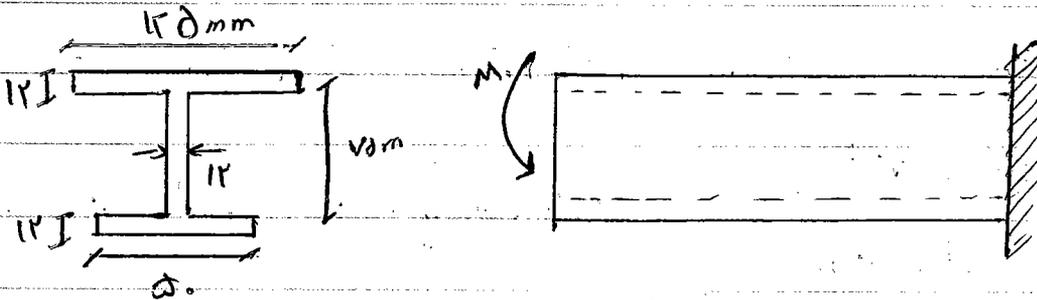
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

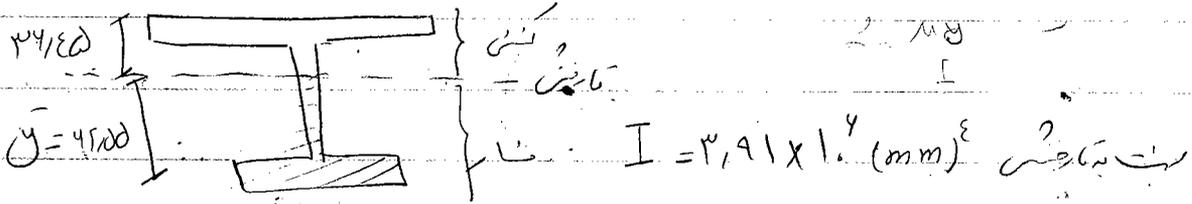
مثال: در زیر شکل مقابل در صورتی که دانسته باشیم  $\sigma = 40 \text{ Mpa}$  باشد

مجاز فشاری  $\sigma = 105 \text{ Mpa}$

بسیار ساده است که ما باید  $M$  مقدار را بیابیم؟



اول ما باید فرض کنیم (معمولاً) راست درم (استاتیستیک)



در این مقطع باید بررسی کنیم که آیا در این مقطع تنش داریم یا نه (طبق شکل پایین تا فرض کنیم که در این مقطع تنش داریم و بررسی کنیم که آیا در این مقطع تنش داریم یا نه)

$$\sigma_{max} = \frac{MC}{I}$$

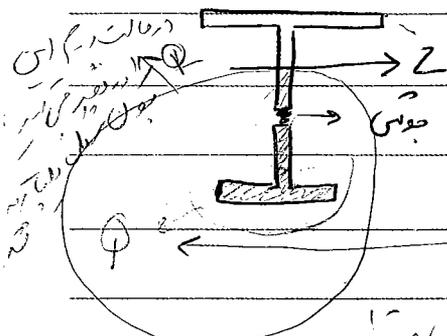
$$\sigma_{max} = \frac{M \cdot 34.45}{3,91 \times 10^4} \Rightarrow M_1 = \sigma_{max} \cdot \frac{I}{34.45} = 40 \cdot \frac{3,91 \times 10^4}{34.45} = 4,29 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$$

$$\sigma_{max} = \frac{M \cdot 42.55}{3,91 \times 10^4} \Rightarrow M_2 = \sigma_{max} \cdot \frac{I}{42.55} = 40 \cdot \frac{3,91 \times 10^4}{42.55} = 3,64 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$$

$M$  در مقابل قیود است که هم در زمانیکه در این مقطع تنش داریم و هم در زمانیکه در این مقطع تنش نداریم (در این مقطع تنش نداریم)

$$M = \min \{ M_1, M_2 \} = M_1 = 4,29 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$$

انتقال جوش؟



فلانج

تا جوش از حد در سطح شکل عبور نکند

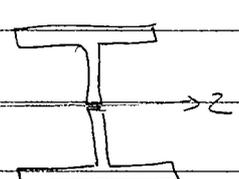
$$z = \frac{\sqrt{Q}}{It}$$

اگر فلانج راز به من تبدیل به یک شکل بسیار بزرگ

مغزات جوش (جوش جوش) (در این شکل سه تا سینگی)

$$z = \frac{\sqrt{Q}}{It} \text{ فلانج فولاد}$$

جوشی > فلانج



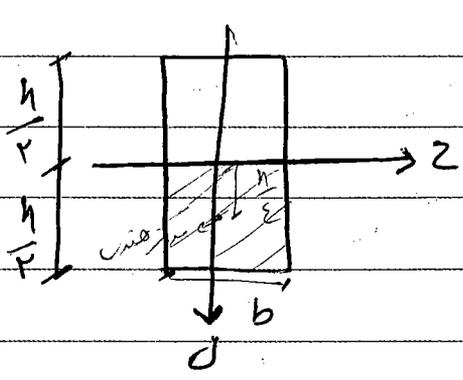
جوشی باید جوشی فلانج

تا جوش در جوش ماند

میدانم که ولتیرات را انتقال مکنیم

توجه کنید به مقدار Max Q

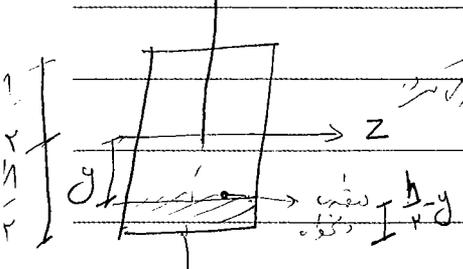
$$z_{max} = ?$$



$$z_{max} = \frac{\sqrt{Q} \left[ b \frac{h}{2} \times \frac{h}{2} \right]}{bh^3 \times b} = \frac{3}{2} \times \frac{\sqrt{Q}}{A}$$

$$z_{max} = \frac{3}{2} \times \frac{\sqrt{Q}}{A} \rightarrow b \times h$$

حال اینجوا هم درین بقیه در جواب بفرستد مکن بدت ادریم



$$z = \frac{\sqrt{Q} \left[ b \left( \frac{h}{2} - y \right) \left( \frac{h}{2} + y \right) \right]}{bh^3} = \frac{4\sqrt{Q}}{bh^3} \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^2 - y^2 \right]$$

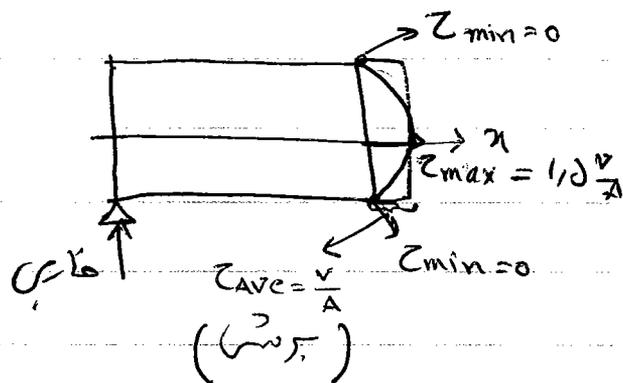
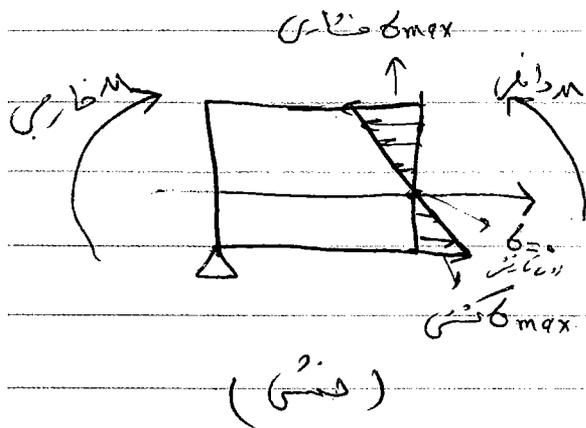
$$z_{max} = \frac{4\sqrt{Q}}{bh^3} \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^2 - y^2 \right]$$

$$z_{min} = 0 \text{ اگر } y = +\frac{h}{2}$$

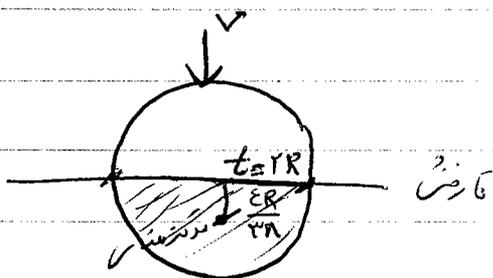


SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



تبدیل فرضی یا بالابالین هم نلود در اسیر در دو سوی برد (یکتا هم)



حال برای تیرهای توخالی:

$$C_{max} = \frac{V \left[ \frac{AR^2}{2} \cdot \frac{ER}{r} \right]}{\left( \frac{AR^2}{2} \right) (2R)} = \frac{\frac{E}{2} V}{A C_{ave}}$$

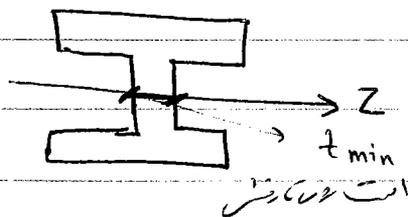
$$C_{max} = \frac{E}{2} \frac{V}{A}$$

پس در دایره توخالی:

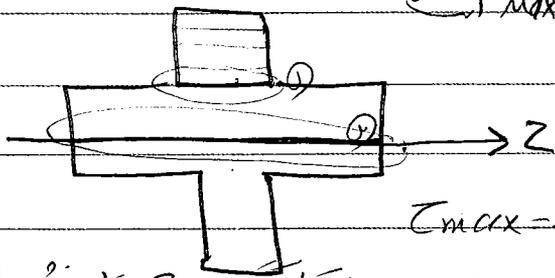
پس برای  $C_{max}$  باید  $\frac{Q}{t}$  Max شود و  $V$  هم Max شود

و برای شکل غیر مستطیل برای  $C_{max}$  و  $Q_{max}$  و  $t_{min}$  باید بود:

پس در همان جایی که  $Q_{max}$  است  $t_{min}$  باید بود

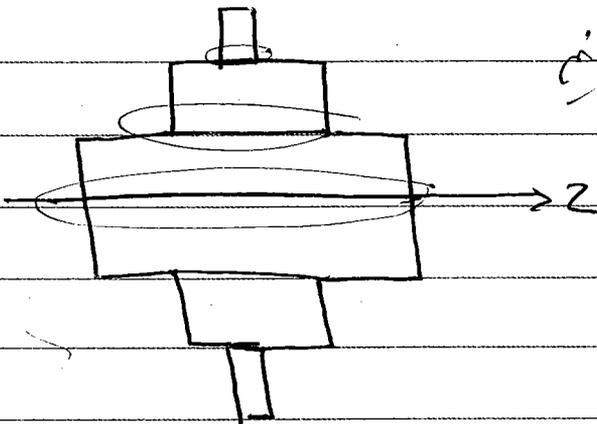


مثال: بین این دو صورت قوا هم هستند  $\frac{Q}{t}$  و  $\max$  است  
باید لایحه کرد



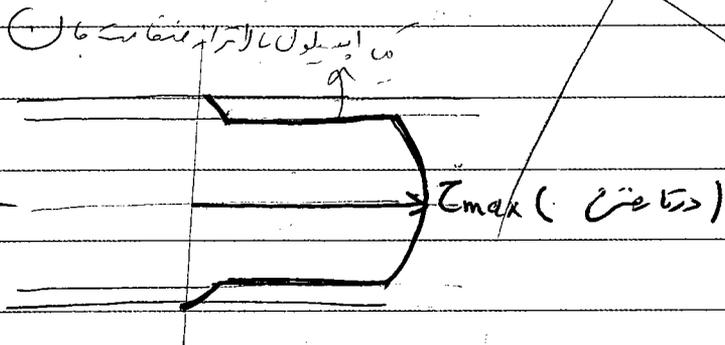
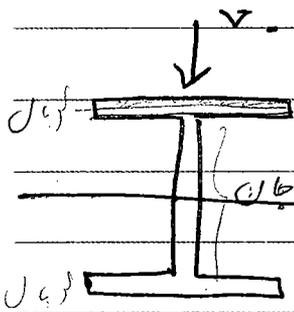
و  $\max$  است  $\frac{v_{max} \cdot Q_{max}}{I \cdot t_{min}}$

باید مقطع را در تقاطع  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است ابتدا  $\frac{Q}{t}$  در تمام  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است  
در تقاطع  $\min$  است  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است



مثال: بین این دو صورت باید لایحه کرد  
که  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است

~~مثال: قوس برشی را هم لایحه کرد~~

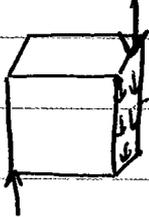
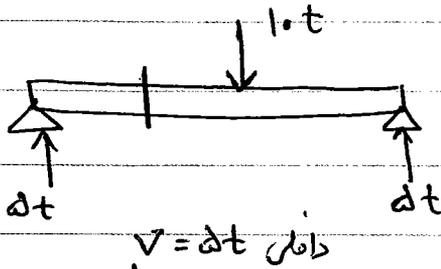


در تقاطع قوس هم لایحه کرد است  $I_{max}$  است  
بین برشی را هم لایحه کرد  $I_{max}$  است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

چه رابطه ای



توسط  $\tau_{xy} = \frac{V}{A}$

(تقریب) تنش در صفحه قائم ←

دایره  $dt$

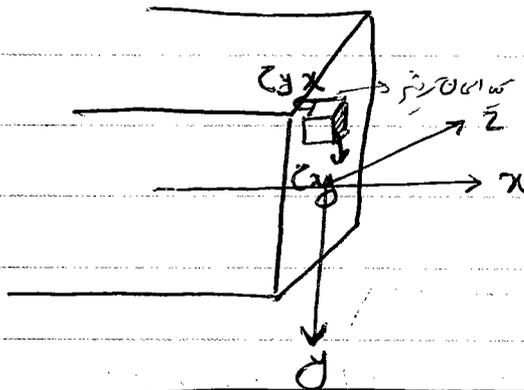
$\tau = \frac{v \times Q}{I t}$

(تقیق) تنش در صفحه افقی ←

$\tau_{yx} = \tau$

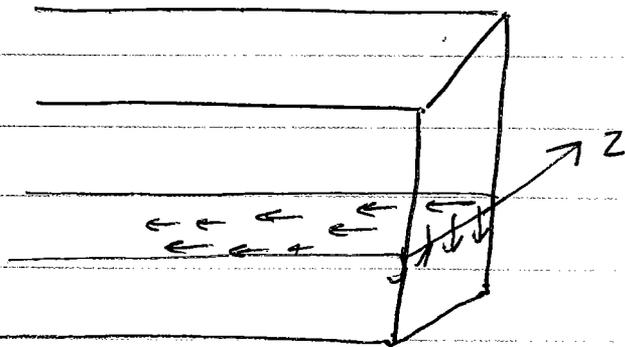
در سطح  $\tau_{xy} = \tau_{yx}$

در صفحه در جهت  $z$



باید دانست که بیشترین تنش برش در بخش (میانگین) است. بیشترین تنش برش در دو دوترین نقطه از تار است.

$\phi = 0$

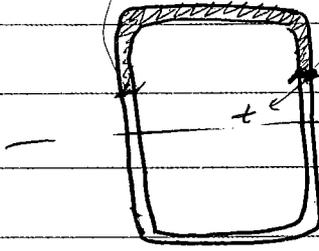


فشار این در بالا و پایین و مابین تری  
نقطه است. تنش برش صفقات  
و در وسط با بیشترین تنش برش Max است

در این نقطه درجه برابری بین  $\tau$  و نیروی سطح ها شش وجود دارد

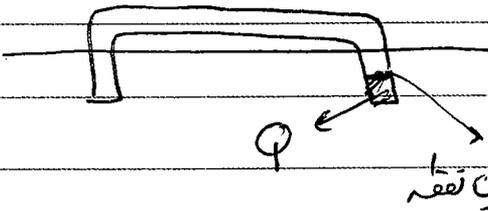
قصه توجیه

برای برت آوردن



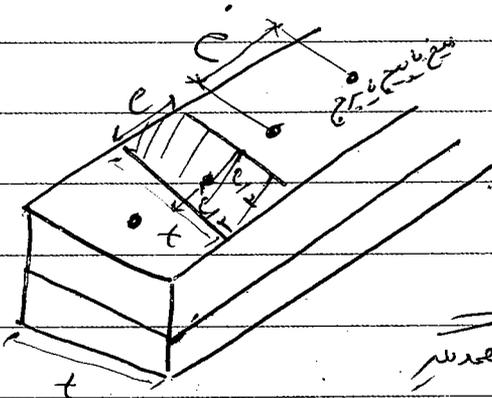
$$\tau = \frac{VQ}{It}$$

سخت فکری - سخت دانی  
نشی در این نقطه را می توانیم  
بس در این نقطه بر سر هم آوریم



از این جهت  
تفاضل در بین فاصله ها شده هم نشی هستند  
استقامت در قسمت ها نشی میفرستند

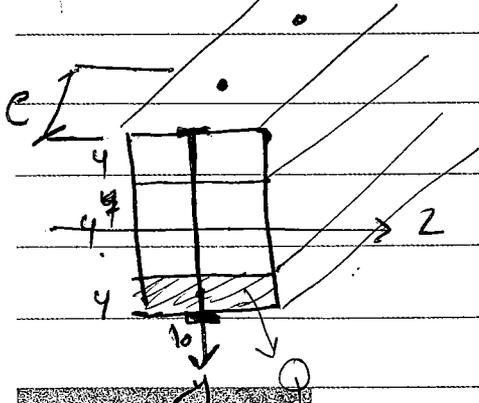
نقطه را در این هم که در این و شش را از هم



فیدل  
فاصله ۲ سطح با هم ۱ سطح متوالی از هم جدا  
شماره

$$F = \tau \times A = \frac{VQ}{It} \cdot t \cdot e = \frac{VQ}{I} \cdot e \leq F$$

مکان  
مدرج با سطح ۱ درج  
درجه برش در هر سطح هم وجود  
نشی برش درجه برش باقی بماند

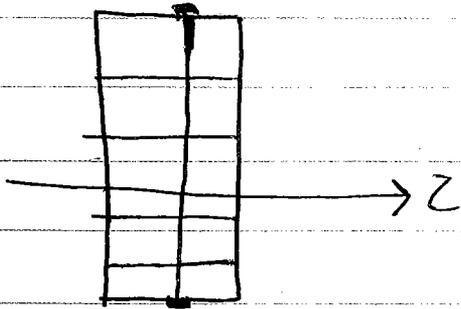


در این حالت اول به جا می آید

$$F = \frac{1 \times 4}{10 \cdot (1.8)^3} \cdot 4 \cdot 4 \cdot e \leq F$$

SUBJECT :

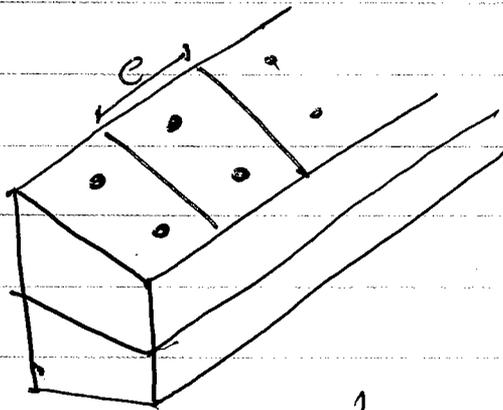
Year ( ) Month ( ) Date ( )



$$F = qe$$

$$q = \frac{VQ}{I}$$

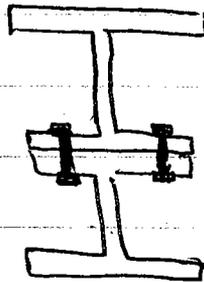
پس درای ما هم وقتی جایی مدیخ ترا عبود برآه استرل هم باید مال منیخ و هم مال عبود را استرل کرد  
دانش



$$yF_1 = z \times A$$

ب

استحالی



$$yF_1 = z \times A$$

صلی صغ \*\*\*

در صراص دست بالا (فقط بیج دست بالا و فاملین بین بیج فاملین است باسی) و فدا بیج دست بالا  
(پس ارکان است که بیج بیج دست باسی) رند کرد

خبرای برسی

در مورد خبرای برسی تنی به ای شکل ما به هر خود





SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( ) Q

$$\bar{C} = \frac{V}{It} \int y dA = \frac{V}{It} \int \frac{h}{2} \cdot t \cdot ds = \frac{Vh}{2I} s$$

(نشی در داخل بان)

$$\bar{C}_{BD} = \frac{VQ'}{It} + \frac{V}{It} \int y dA = \bar{C}_B + \frac{V}{It} \int \left( \frac{h}{2} - s \right) t ds$$

$$\bar{C}_{BD} = \frac{Vtb}{2I} + \frac{Vh}{2I} s - \frac{Vh}{2I} \times \frac{s^2}{2}$$

درجه اول است (s<sup>2</sup>)  
درجه صفر است (s)

$$\bar{C}_{max} = \bar{C}_C = \frac{Vhb}{2I} + \frac{Vh^2}{4I}$$

مثال عددی :

$$I = \frac{th^3}{12} + 2 \left[ \frac{bt^3}{12} + (bt) \cdot \left( \frac{h}{2} \right)^2 \right] = \frac{th^3}{12} (h+4b)$$

برای شکل مستطیل  
استقال = Ad<sup>2</sup>

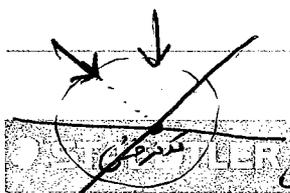
if

$V = 1000 N$	$\bar{C}_B = 14,22 \text{ mpa}$
$b = 100 \text{ mm}$	
$h = 100 \text{ mm}$	$\bar{C}_{max} = 19,84 \text{ mpa}$
$t = 2 \text{ mm}$	

نکته : ماکسیمم برش و اجزای ماکسیمم برش بدست می آید

مادون ماکسیمم داریم : ۱- ماکسیمم سطح (مکزیمنشی) : اگر شیار در ماکسیمم عبور نکند و لایه همی داشته باشد

۲- ماکسیمم برش (مکزیمنشی)



نکته : عمل هموز دو مکزیمنشی (مکزیمنشی = ماکسیمم سطح) هم هست

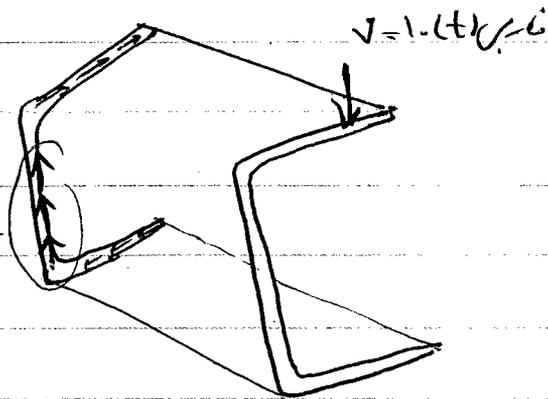
مکزیمنشی



SUBJECT :

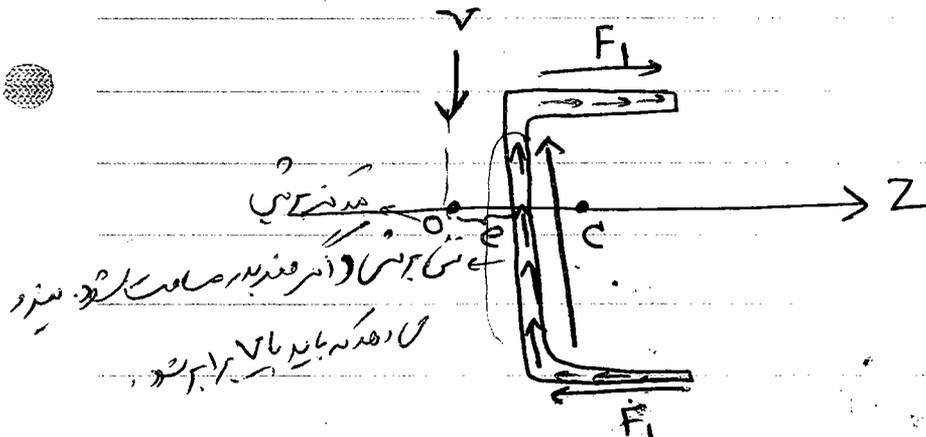
Year ( ) Month ( ) Date ( )

دیالوگ آزاد :



در حال بررسی درجهان به سمت بالا

فناهی از رویه و ...



مختصات  
نیروی برشی و اثر تغییر در صحت است  
کار ده که باید با V برابر شود

دو تا  $F_1$  کوئل ایجا که نشد که باید V را منتهی کنند یعنی باید تغییر در صحت شود

$e =$  فاصله مرکز ثقل تا مرکز جاذب

مختصات مرکز ثقل و صحت در مقابل است  
در صورتی که صحت  $\times$  نیروی در حال  $F_1 =$   
نیروی بلندافت و ...  
نیروی متغیر  $\int_{Ave} C$  بال

$$F_1 \cdot h = V \cdot e \Rightarrow e = \frac{F_1 \cdot h}{V}$$

$$F_1 = \int_{Ave} C \times A = \frac{V h b}{EI} \times b t = \frac{V t h b^2}{EI}$$

(باقی به شکل آخر معنی صحت الف)

$$e = \frac{V t h^2 b^2}{V (EI)} = \frac{t h^2 b^2}{t h^2 (4b + h)} \Rightarrow e = \frac{b^2}{h + 4b} = \frac{b}{4 + \frac{h}{b}}$$

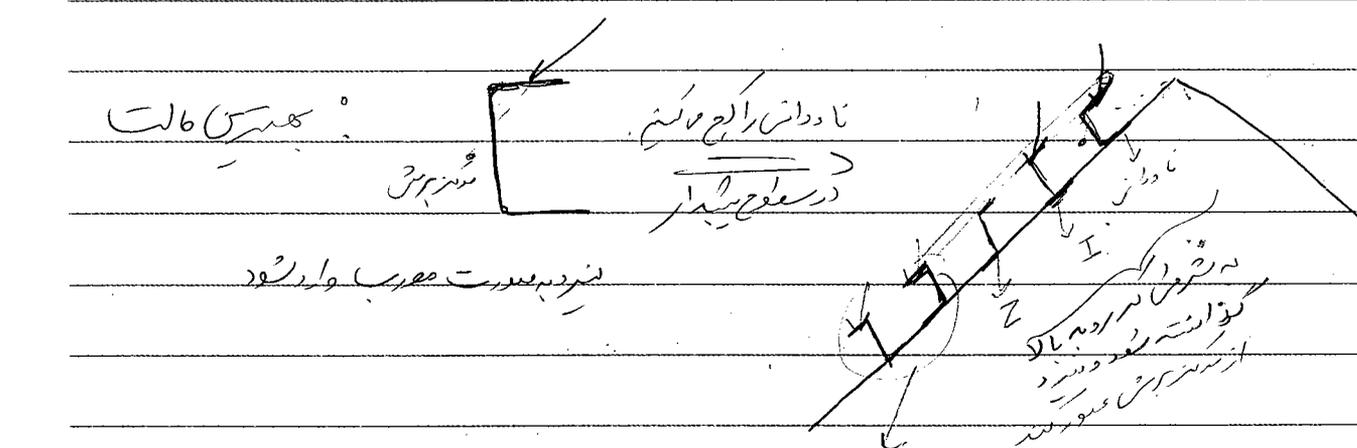
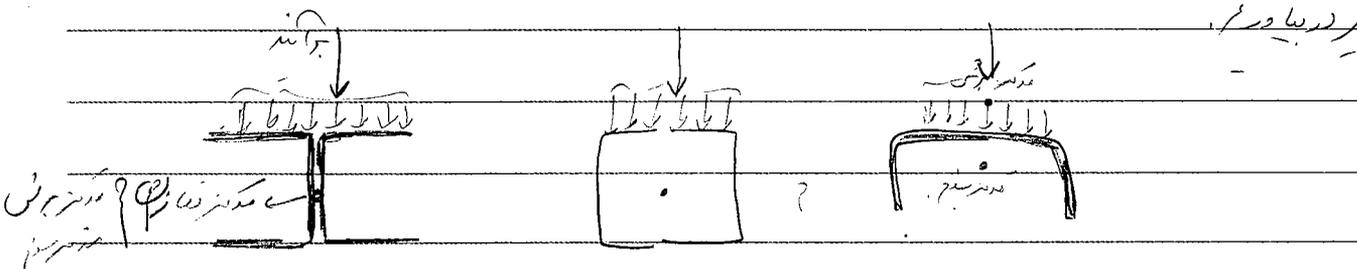
$I = \frac{t h^3}{12} (h + 4b)$

$$\begin{aligned}
 \text{if } \left. \begin{aligned}
 v &= 1 \dots N \\
 b &= 1 \dots \text{mm} \\
 h &= 15 \dots \text{mm} \\
 t &= 2 \dots \text{mm}
 \end{aligned} \right\} \Rightarrow e = 4 \dots \text{mm}
 \end{aligned}$$

این نتیجه است. اگر یک ورق فلزی نادرزاش را با این مشخصات در یک سوراخ  $4 \text{ mm}$  به هم وصل کردیم تاوداش میماند.

سوال: در نادرزاش چه جور بازشو وارد می شود؟ چون این چیزها که در شکل نشان داده شد بیشتر در جبران تاوداش است.

راه حل: تاوداش را در جهت مخالف (در صورتی که بخواهیم به عنوان یک استناد کنیم که نتیجه این است) زیر دریا قرار می دهیم.



مشکل برداشتن این مدل (چون در اینجا) نشانه شده و جای به هم وصل می شود

مثال ۴.۶۶ ۵.۲ ۴.۶۶ ۴.۶۶



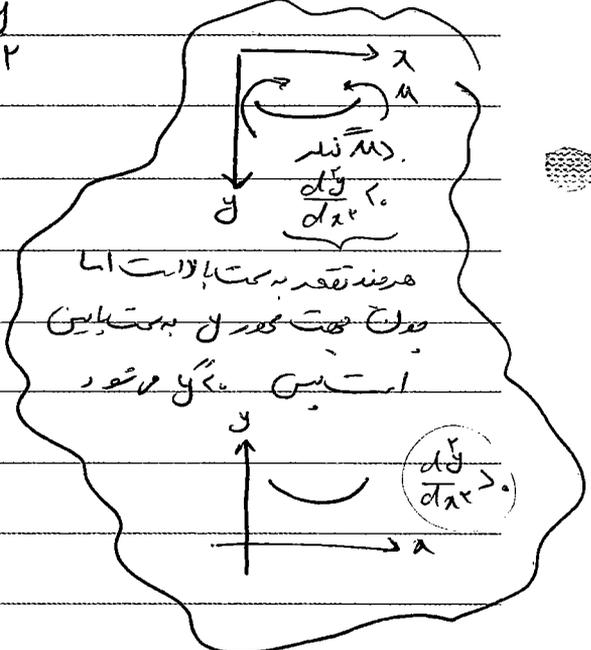
در فصل ششمی  
 در فصل ششمی :  $\frac{1}{\rho} = \frac{d\theta}{dx}$   
 چون  $\theta$  زاویه است  
 پس تقویات  $\Rightarrow \theta = \tan \theta = \frac{dy}{dx}$   
 $\Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{d(\frac{dy}{dx})}{dx} = \frac{d^2y}{dx^2}$

در فصل ششمی در فصل ششمی  
 در فصل ششمی :  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$   
 $\frac{M}{EI} = \frac{d^2y}{dx^2}$

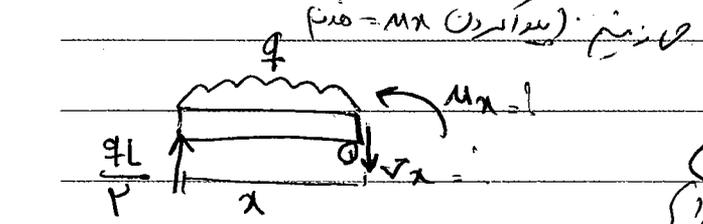
معادله دیفرانسیل معینی الاستیسیته

$EIy'' = -Mx$   
 دو بار انتگرال  
 بین  $M$  بر حسب  $x$  است  
 که بدست آید

$M$  را هم باید مشخص کنیم . و بر حسب  $x$   
 بدست آید .



باقی به شکل الف معین است که در مقطع با طول  $x$



$\sum M_0 = 0$   
 $Mx + qx(\frac{x}{2}) = \frac{qL}{2}x$   
 معادله

نکته: فرض کنیم که بار را از راست به چپ  
 باید در نظر بگیریم تا در این جهت است  
 و ثابت قرار دادیم و - را هم باید با علامت قرار دادیم  
 پس  $x=L$  و  $y=0$

ادامه حل معادله  
 $EIy'' = \frac{qx^2}{2} - \frac{qL}{2}x \Rightarrow EIy' = \frac{qx^3}{6} - \frac{qLx^2}{2} + C_1$   
 $EIy = \frac{qx^4}{24} - \frac{qLx^3}{6} + C_1x + C_2$

STARDILLER  $\Rightarrow C_2 = 0$

در این مقطع  
 $x=L$   
 $y=0$   
 $\Rightarrow 0 = \frac{qL^4}{24} - \frac{qL^4}{6} + C_1L \Rightarrow C_1 = \frac{qL^3}{4}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$EI y'' = \frac{qx^3}{4} - \frac{qLx^2}{8}$$

پس:  $y'' = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^3}{4} - \frac{qLx^2}{8} \right]$

$$y' = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^4}{4} - \frac{qLx^3}{8} + \frac{qL^3}{24} \right]$$

$$y = f(x) = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^5}{24} - \frac{qLx^4}{32} + \frac{qL^3x}{24} \right]$$

حال اگر میخواهیم زاویه استند [نه درایج مثله = ستریک الی الف] به علت تقارن

حاصل می شود در وسط است

برای پیدا کردن ستریک  $y' = 0$  و مقدار دهیم

$$y' = 0 \Rightarrow x = \frac{L}{2}$$

ستربار  $x = \frac{L}{2}$  را در  $y = f(x)$  مقدار دهیم:

$$y_{max} = \frac{5qL^4}{384EI}$$

اگر ستریک در تکیه گاه را افزایش دهیم (بیشتر جابجایی) ستریک تکیه گاه

بیشتر جابجایی  $y' = \max$  و در این حالت  $y'' = 0$  مقدار دهیم

$$y'' = 0 \Rightarrow \int_{x=L}^{x=0} \Rightarrow y'_{max} = \theta_{max} = \frac{qL^3}{24EI}$$

$x$  ما را در  $y'$  مقدار دهیم

$$\theta = \tan \theta$$

$$x=L \Rightarrow y'_{min} = \theta_{min} = -\frac{qL^3}{24EI}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

بازرسی فعلی  $\delta_{max} = \frac{v_{max} \cdot \rho}{It}$  ✓  $\delta_{max} \leq \delta_{allow}$  ✓ کنترل تنش برشی ✓  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

کنترل تنش قائم  $\sigma_{max} = \frac{M_{max} \cdot c}{I}$  ✓  $\sigma_{max} \leq \sigma_{allow}$  ✓  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

✓  $\delta_{max} = \frac{5qL^4}{384EI}$  ✓  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

ضربه زایه سرعت  $\frac{L}{v}$  عدد

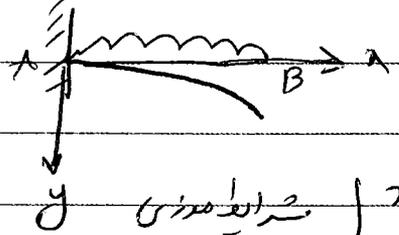
آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

هر وقت ضربه وجود داشته باشد (لنگ برانی) که تنش وجود دارد.

تأثیرها در همان لحظه برش دایره  $(\delta_{max} = \delta_{allow})$

مراکز  $\delta_{max}$  مراکز  
 مراکز  $\delta_{max}$  مراکز

کنترل تنش قائم  $\sigma_{max} = \frac{M_{max} \cdot c}{I}$



$$\left. \begin{aligned} & \text{در } x=0 \quad \left\{ \begin{aligned} & y=0 \\ & y'=0 \end{aligned} \right. \\ & \text{در } x=L \quad \left\{ \begin{aligned} & y=0 \\ & y'=0 \end{aligned} \right. \end{aligned} \right\} \Rightarrow C_1 = 0, C_2 = 0$$

هرگاه در هر نقطه از طول ضربه وجود داشته باشد  $\delta_{max} = \delta_{allow}$   
 در هر نقطه از طول ضربه وجود داشته باشد  $\delta_{max} = \delta_{allow}$   
 در هر نقطه از طول ضربه وجود داشته باشد  $\delta_{max} = \delta_{allow}$



(تأثیرها در همان لحظه برش دایره  $(\delta_{max} = \delta_{allow})$ )

SUBJECT :

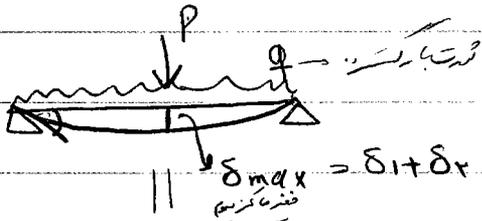
Year ( ) Month ( ) Date ( )

از این جا به بعد کاربرد است. (برای حل مسئله های این بخشی جدول به ما می دهند)

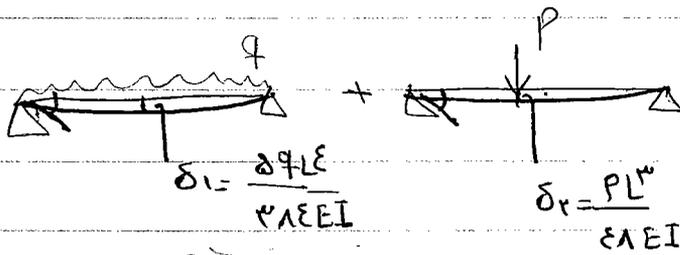
\* تحلیل تیرهای نامعین : (جدول ۴۱۸ جاسون بویست >) جدول مهم

مقدمه : مثال برای کاربرد جدول

مثال ۱ :



$$\delta_{max} = \delta_1 + \delta_2$$



$$\delta_1 = \frac{5qL^4}{384EI}$$

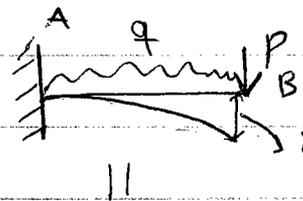
$$\delta_2 = \frac{PL^3}{48EI}$$

از جدول به دست می آید

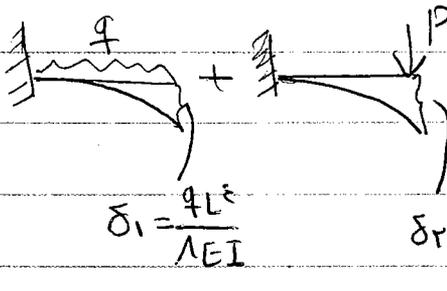
فرض کنیم دو تیر را با هم ترکیب کنیم  
که بر دامنه تغییراتی (جمع آثار خود)

تمام مشخصات تیر مجموع این دو تیر خواهد بود  
مثلاً تغییر شکل تیر اصلی در  $(y = \delta_{max})$  هم  
مجموع تغییر شکل این دو تیر است  
یعنی دو معادله را با هم جمع می کنیم  
فرض کنیم  $(\delta_{max})$  هم از جمع  $\delta_1$  و  $\delta_2$   
به دست می آید.

مثال ۲ :  
تغییر شکل



$$\delta_{max} = \delta_B = \delta_1 + \delta_2$$

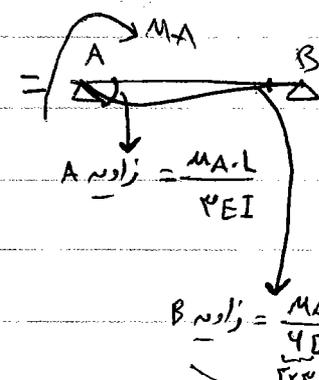
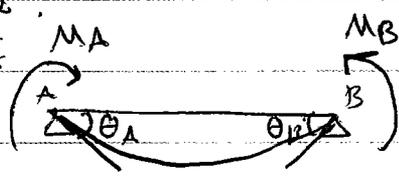


$$\delta_1 = \frac{qL^4}{8EI}$$

$$\delta_2 = \frac{PL^3}{3EI}$$

امیرا نکته از این به تیر وارد شود و باید در حساب باشد  
آن  $\delta_{max} = \delta_1 - \delta_2$  شود.

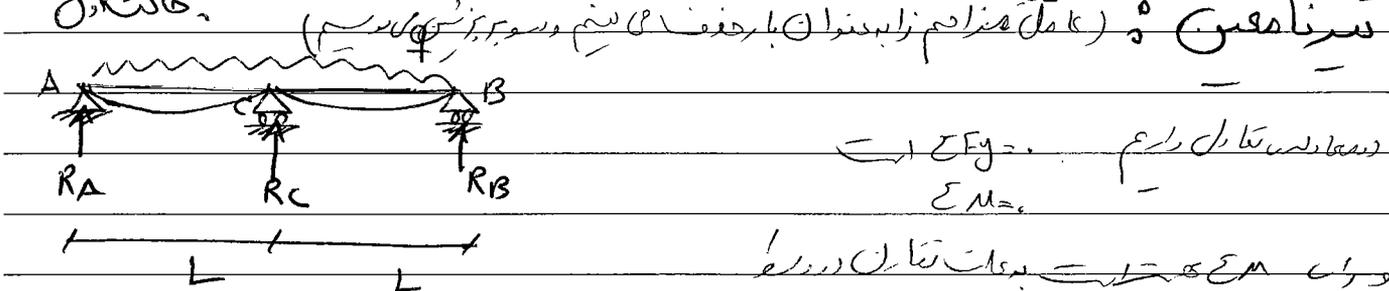
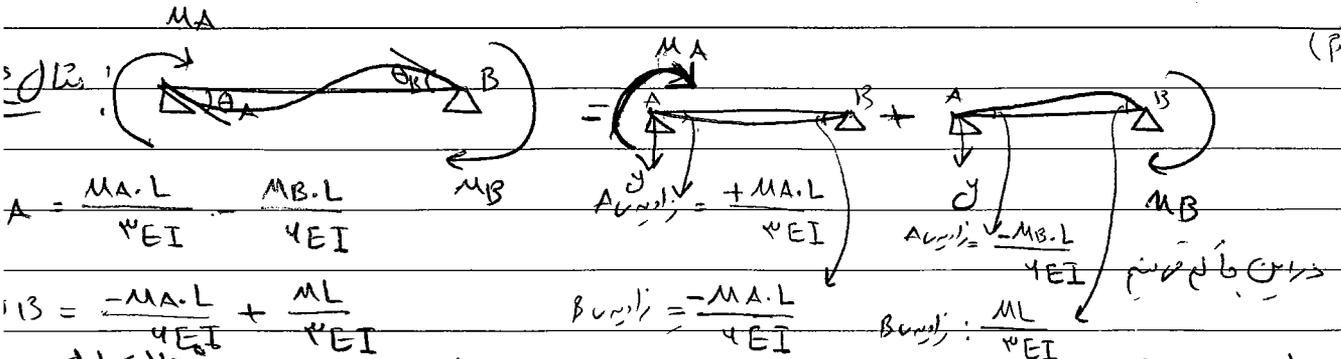
مثال ۳ :



$$\theta_A = \frac{MA \cdot L}{3EI} + \frac{MB \cdot L}{4EI}$$

$$\theta_B = \frac{MA \cdot L}{4EI} + \frac{MB \cdot L}{3EI}$$

ضعف زاویه A است



با توجه به شکل آفرودین

معادله سازگاری:  $\delta_c = (\delta_c)_1 + (\delta_c)_2 = 0 \Rightarrow \frac{2q(2L)^3}{48EI} + \left( -\frac{R_c(2L)^3}{6EI} \right) = 0$

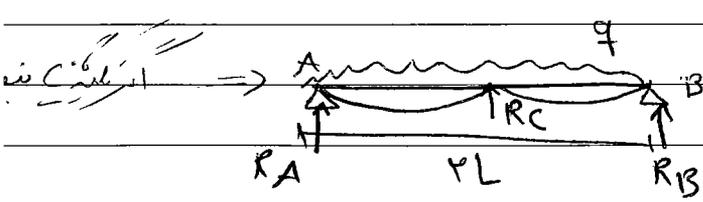
$\Rightarrow R_c = \frac{5}{8} qL$

معادلات متادل:

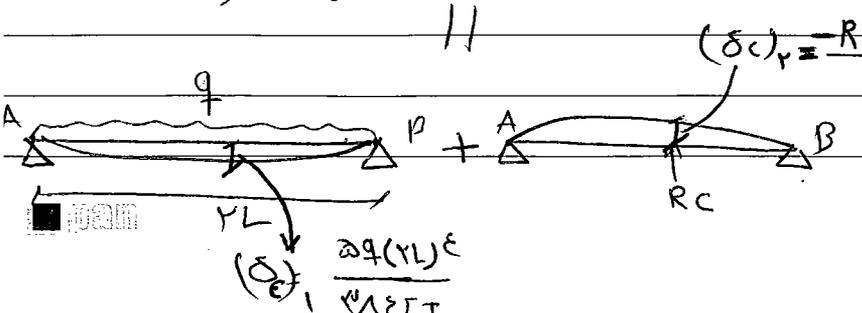
$$\sum F_y \Rightarrow R_A + R_B + R_c = 2qL$$

$$\sum M_c \Rightarrow R_A = R_B = \frac{3}{8} qL$$

وقتی  $qL$  بران  $R_c$  است پس  $\frac{3}{8} qL + \frac{3}{8} qL + \frac{5}{8} qL = 2qL$   
 در این شکل اگر  $R_c$  را با  $qL$  در نظر بگیریم (استاندارد)

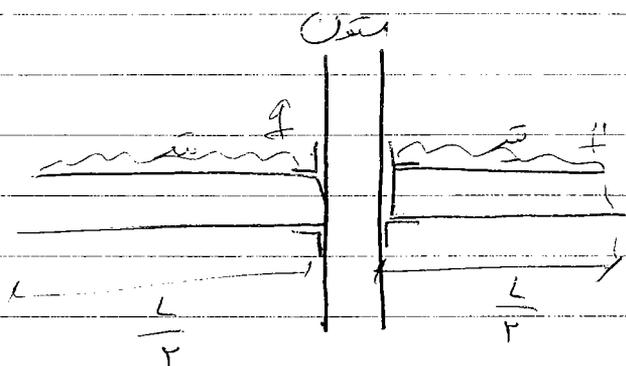


حال این شکل را به دو بخش تقسیم می‌کنیم



در این حالت متادل داریم  
 در این شکل اگر  $R_c$  را با  $qL$  در نظر بگیریم (استاندارد)

نتیجه: عکس العمل تکیه و دایره برابر تکیه ها (اما نه در جهت) بلکه از آن ها استرس است



در این حالت وقوع رد،

نه ستون  $qL$  و تیرهای کناری

$$\frac{qL}{2} \text{ بار تکیه}$$

اما در شکل صفحه قبل تکیه وقوع رد و به صورت درایه است نه  $R_c$

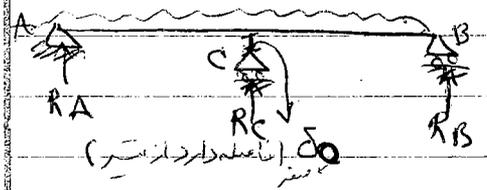
همان دست ستون را از حرکت  $\frac{qL}{2}$  بار تکیه و در برابر کناری ها است

در این جا  $R_c$  تکیه مبدل مفرح است

عکس العمل ها = ؟ حالت دوم

مما ولات تعادل آن مثل حالت اول است

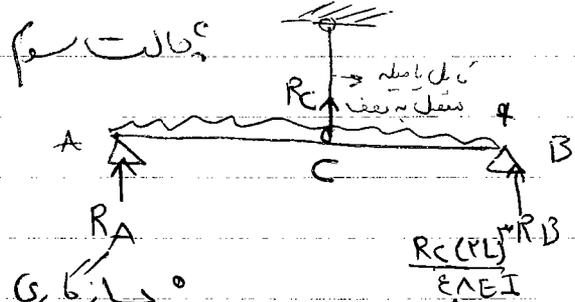
اما:  $R_c$  صفر است



معادله تکیه ها:

$$\delta_c = \delta_1 + \delta_2 = \delta_0 \rightarrow$$

$$R_c = \text{تکیه رد}$$



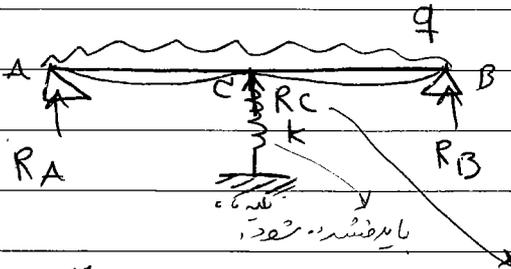
کابل فقط تکیه رد

$$\delta_c = \delta_1 + \delta_2 = \frac{R_c \cdot L}{EA} = \frac{R_c}{EA} \cdot L$$

$\frac{q(L/2)^2}{2EA} \rightarrow \delta_1$   
 $\frac{PL}{EA} \rightarrow \delta_2$   
 $\frac{EA}{L} \rightarrow \text{ممان سختی}$

$R$  بار غرضمند. گنجانیت در آن در این جا است

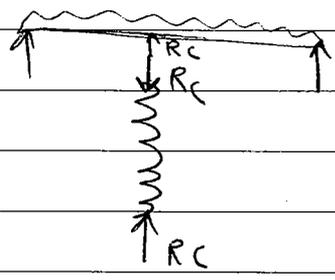
مقدار مستقیم و حالت جدا  
مقابل شود یافتند به ترتیب و در آن



تغییر طول فنر  
 $F = k \cdot \Delta x \Rightarrow \Delta x = \frac{F}{k}$

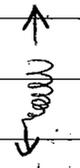
سازگاری:

مقدور که از مقدار بیشتر وارد شود  
 $\delta_C = \delta_1 + \delta_2 = \frac{R_C}{k}$



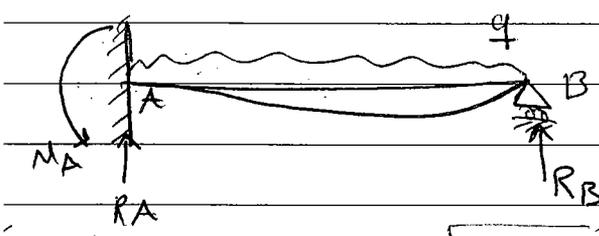
در تمام مقدار

اگر فنر بالایی

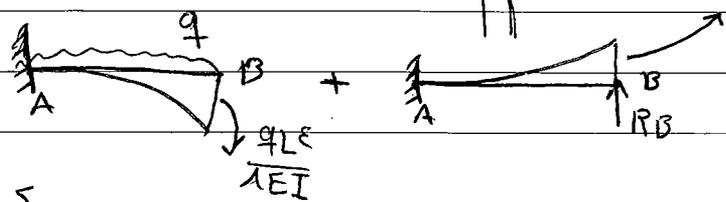
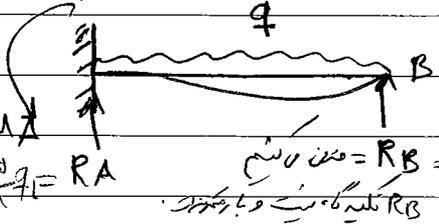


با  $R_B$  اضاخات و  $M_B$  اضاخات

حالت اول:  $R_B$  اضاخات



معادله  
 $\sum F_y = R_A + R_B = qL \Rightarrow R_A = \frac{qL}{2}$   
 $\sum M_A = 0 \Rightarrow M_A + R_B \cdot L = \frac{qL^2}{2} \Rightarrow R_B = \frac{qL}{2}$   
 $M_A = \frac{qL^2}{8}$

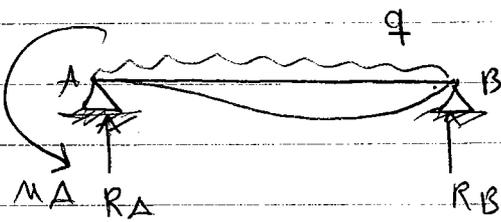


معادله سازگاری

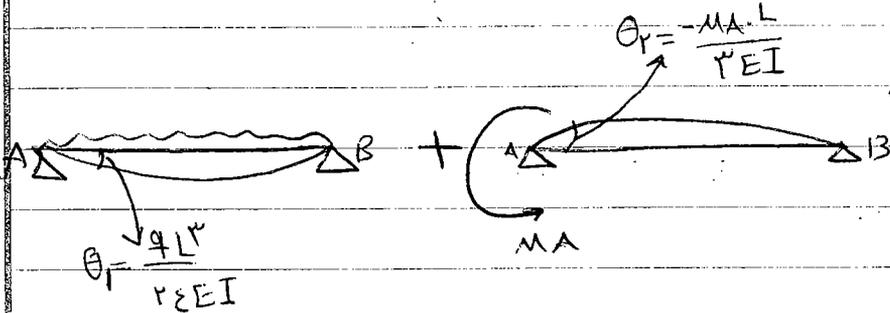
معادله سازگاری  
 $\delta_B = \delta_1 + \delta_2 = 0 \Rightarrow R_B = \frac{3}{8} qL$

حالت اول =  $M_A$  مفرد است

درما  $M_A$  را مفرد نمی بینیم  
تیر را هم مفرد نمی بینیم  
(یعنی  $M_A$  را از حالت کلیه باه (کلی العاد)  
ظاهر می بینیم)



||



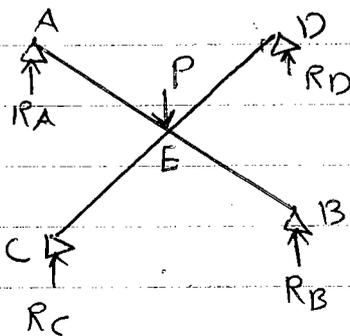
معادله سازگاری:

چون کابل مزاج می باشد پس معادله سازگاری را می نویسیم

$$\theta_A = \theta_1 + \theta_2 = 0 \Rightarrow M_A = \frac{qL^2}{8}$$

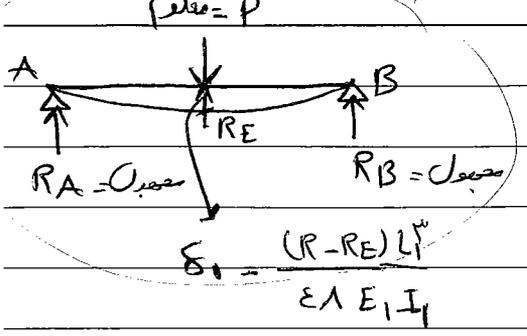
$$\left. \begin{array}{l} \sum M_A = 0 \Rightarrow \frac{qL^2}{8} + R_B \cdot L = \frac{qL^2}{2} \Rightarrow R_B = \frac{3}{8}qL \\ \sum F_y = 0 \Rightarrow R_A + R_B = qL \Rightarrow R_A = \frac{5}{8}qL \end{array} \right\} \text{ معادلات تعادل}$$

پرسش؟

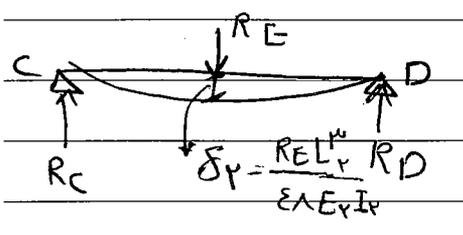


مثال ۱: (اهمیتنا)  
(وسط تیر AB و وسط تیر CD) تیر بر روی تیر CD عبور کند و با آن تماس دارد  
بار P مستقیم روی AB است  
و CD به صورت تیر مستقیم بار P را تحمل کند  
درین سیم مشخصات AB و CD  
و مشخصات CD به ۲ باشد  
برای تعیین کناد معادلات تعادل تیرها  
از هم جدا کنیم (در صورت)

در اصل باید سوپر پوزیشن کنیم (اگر این ماه خود را)  
 No. (P-RE) E



تشریح این عمل استرالیس به منزله تانگنسیه است  
 اما تشریح بالاس به منزله قوس استرالیس است

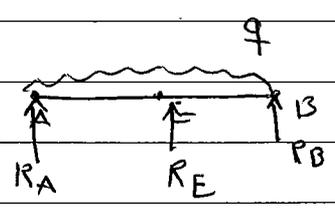
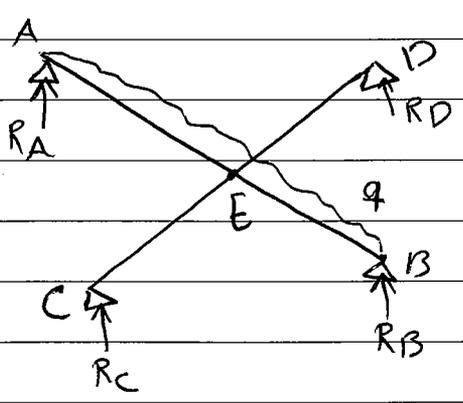


پس در کل  $\delta_1 = \delta_2$  تا معادل داریم و برابر می شود  
 معادله متوازن داریم :  
 $\delta_1 = \delta_2$  معادله  
 نامعین

در نقطه E با هم برابرند  $\Rightarrow$   $\delta_1 = \delta_2$

پس  $RE = \dots$

نکته: اگر تانگنسیه در یک جا داشته باشیم و در آنجا هم تانگنسیه داشته باشیم در هر دو سمت تانگنسیه را با هم مقایسه می کنیم

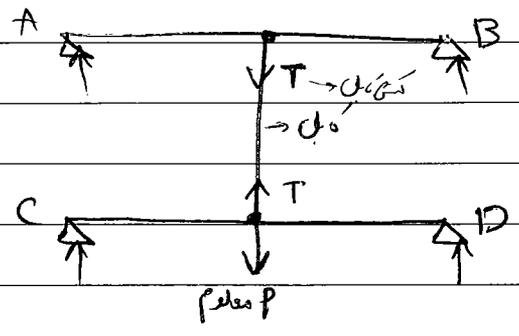


مثال ۱: انتقال

به سوپر پوزیشن

$\delta_1 = \delta_2$

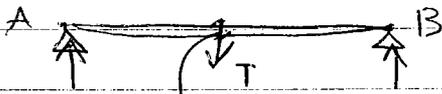
مثال ۲: نکته: تانگنسیه در یک جا داشته باشیم



وزنهای پستی و مثبت و منفی

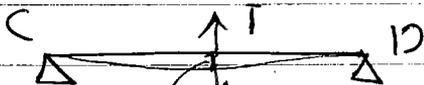
معادل

ديالوگ آزادانه



$$\delta_1 = \frac{TL^3}{8EI_1}$$

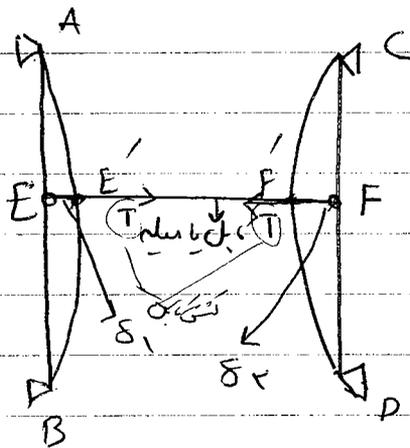
لازمه:  $\delta_2 - \delta_1 = \delta_{اجزاي}$



$$\delta_2 = \frac{(P-T)L^3}{8EI_2}$$

$$\frac{(P-T)L^3}{8EI_2} - \frac{TL^3}{8EI_1} = \frac{TL^3}{EA}$$

مثال 3:



با اين راسته نسيم را در هر دو طرف سيم را  
كاربر

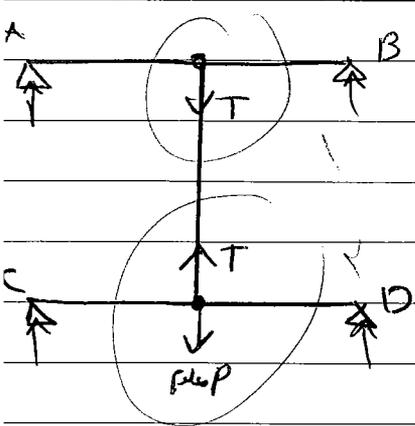
اين قضيه طول را هم در نظر بگيريم

حاصلگاري:  $|\delta_1| + |\delta_2| = |\delta_{اجزاي}|$

$$\frac{TL^3}{8EI_1} + \frac{TL^3}{8EI_2} = \frac{|\alpha \cdot L \Delta T|}{EA} - \frac{TL}{EA} \Rightarrow T = \dots$$

اگر مايل در سيم ها اين سيم ها آزاد بود فقط تغيير طول ناشي از سيم  
بود اما چون دو سيم در كنار هم قرار دارند پس سيم ها نسبت به سيم  
تغيير طول ناشي از انقباض و انبساط هم بايد در نظر بگيريم

Ue



$$\frac{TL_1^u}{EAEI_1} + \frac{(T-P)L_1^u}{EAEI_1} = |\alpha L \Delta T| - \frac{TL}{EA}$$

$$\overset{L_1^u}{\delta_1} - \overset{L_1^u}{\delta_2} = \delta_3$$

$$\frac{(P-T)L_1^u}{EAEI_1} - \frac{TL_1^u}{EAEI_1} = \frac{TL}{EA} + \alpha L \Delta T$$

Ue

King line

